

МИНИСТЕРСТВО ГРАЖДАНСКОЙ АВИАЦИИ

**ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ УКАЗАНИЯ
ПО ВЫПОЛНЕНИЮ РЕГЛАМЕНТНЫХ РАБОТ НА САМОЛЕТАХ
Ан-24, Ан-26, Ан-30**

Выпуски 16, 17

САМУЗЛЫ И ВОДЯНАЯ СИСТЕМА. БЫТОВОЕ ОБОРУДОВАНИЕ



МОСКВА «ВОЗДУШНЫЙ ТРАНСПОРТ» 1987

В связи с изданием настоящих Технологических указаний «Технологические указания по выполнению регламентных работ на самолетах Ан-24, Ан-26, Ан-30. Выпуски 16, 17. Санузлы и водяная система. Бытовое оборудование», М., «Воздушный транспорт», 1978 г., а также дополнения и изменения № 1 к нему считать утратившими силу.

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ УКАЗАНИЙ Вып. 16, 17

Изм.	Номера страниц		Номер документа	Подпись	Дата
	измененных	новых			
1	4		Уточнение текста	<i>Тогуш</i>	03.20.01г.
2	56, 57		Ук. от 13.11.89 N 23.1.7-94	<i>Тогуш</i>	03.20.01г.
3	106		Ук. МГА N 5.1-12 от 21.07.89 г.	<i>Тогуш</i>	03.20.01г.
4	41		Ук. ДВТ РФ N 25.2.33-25 от 22.01.96 г.	<i>Тогуш</i>	03.20.01г.
5	13, 20, 24, 31		Ук. ФАС N 25.1.5-29 от 17.02.99 г.	<i>Тогуш</i>	03.20.01г.
6	32		Ук. ФС ВТР N 25.1.5-265 от 15.12.99 г.	<i>Тогуш</i>	03.20.01г.

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

Номер изменений	Номер страницы			Номер и дата документа о внесении изменений	Подпись и дата внесения изменения
	измененной	новой	изъятой		

ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

1. Настоящие Технологические указания разработаны на основе опыта эксплуатации по техническому обслуживанию и ремонту самолетов Ан-24, Ан-26, Ан-30, инструкций по эксплуатации и техническому обслуживанию самолетов Ан-24, Ан-26, Ан-30, а также бюллетеней промышленности по самолетам Ан-24, Ан-26, Ан-30.

2. Все работы выполняются авиаспециалистами, знающими материальную часть, особенности эксплуатации и обслуживаяя и имеющими допуск к обслуживанию самолетов Ан-24, Ан-26, Ан-30.

3. Технологические указания по выполнению регламентных работ на самолетах Ан-24, Ан-26, Ан-30 состоят из следующих выпусков:

— выпуски 1, 2, 3 «Работы по встрече, обеспечению стоянки и вылета». Обслуживание по формам Б, В, Г («Планер и силовые установки»);

— выпуск 5 «Предварительные и заключительные работы периодических форм технического обслуживания»;

— выпуск 6 «Силовая установка (часть 1), вспомогательная силовая установка» (часть 2);

— выпуск 7 «Планер»;

— выпуски 8, 9 «Управление самолетом и двигателями. Закрылки»;

— выпуск 10 «Гидросистема»;

— выпуск 11 «Шасси»;

— выпуски 12, 13 «Высотная система и противообледенительная система»;

— выпуск 15 «Аварийно-спасательное оборудование»;

— выпуски 16, 17 «Санузлы и водяная система. Бытовое оборудование»;

— выпуск 18 «Электрооборудование» (3 части);

— выпуск 19 «Радиооборудование» (3 части);

— выпуск 20 «Приборное оборудование» (3. части);

— выпуск 21 «Самописцы» (3 части);

— выпуск 22 «Противопожарное оборудование» (3 части);

— выпуск 23 «Кислородное оборудование» (3 части);

— выпуск 24 «Замена основного двигателя» (часть 1);

— выпуск 24 «Замена двигателя РУ19А-300» (часть 2);

— выпуск 24 «Замена основного двигателя (АиРЭО)» (часть 3);

— выпуск 25 «Замена агрегатов силовой установки, двигателя РУ19 и турбогенераторной установки» (часть 1);

— выпуск 25 «Замена агрегатов планера» (часть 2);

— выпуск 26 «Текущий ремонт самолета»;

— выпуск 27 «Дополнительные работы».

4. При выполнении операций используйте указанный в технологических картах исправный и маркированный инструмент, приспособления и контрольно-поверочную аппаратуру (КПА), прошедшую метрологическую поверку в установленные сроки. \sqrt{t}

5. Перед началом и по окончании работ проверьте наличие всего инструмента, чтобы случайно не оставить его в самолете.

6. В сочленениях, где имеются масленки, смазку вводите при помощи шприцев. Зашприцовывать свежую смазку необходимо до тех пор, пока старая смазка не будет выдавлена из сочленения.

7. Запрещается:

— применять дополнительные рычаги при заворачивании гаек, болтов и винтов;

— срывать шплинты, контрольную проволоку или отгибать усики замков, проворачивая винты или гайки;

— повторно использовать шплинты, контрольную проволоку, пластинчатые замки и пружинные шайбы.

8. При стопорении пользуйтесь «Правилами и перечнем характерных видов стопорения разъемных деталей самолетов Ан-24, Ан-26, Ан-30» (указание МГА от 21.02.85 № 23.1.7-19).

9. Окончательная затяжка гаек крепления каждой детали, агрегата производится одним человеком. Нормальное и равномерное соединение сопрягаемых деталей и агрегатов обеспечивается последовательной затяжкой диаметрально-противоположных болтов или гаек крепления.

10. При замене агрегата или детали перед установкой на самолет проверьте:

— соответствие наименования, маркировки и чертежных номеров агрегатов (деталей) назначению;

— выполнение доработок по бюллетеням и другой документации;

— срок хранения или срок консервации;

— удалена ли консервирующая смазка. Убедитесь в отсутствии повреждений и тщательно очистите сопрягаемые детали от загрязнений;

— соответствие номера агрегата номеру, указанному в паспорте. В паспорте должна быть указана дата установки агрегата на самолет или дата снятия и причина замены агрегата на новый.

11. При указании на конструктивные изменения в тексте технологических карт дается ссылка на серию самолета производства ведущего завода, в скобках — на серию ведомого завода. Если серия самолета ведомого завода не указана, изменения введены с первой серии. Для самолетов Ан-26, Ан-30 все конструктивные изменения введены с первой серии.

12. При выявлении неисправностей и отказов материальной части рекомендуется пользоваться сборниками «Перечень характерных неисправностей основных систем самолетов Ан-24 и рекомендации инженерно-техническому составу по их поиску и устранению» и «Поиск и устранение отказов и неисправностей (сборник схем)».

(1) к стр. 4

Раздел "Общие положения", пункт 4 в конце дополнить текстом:

При отсутствии разрешается использовать КИП, инструменты и приспособления других типов (ГОСТов) с техническими и метрологическими характеристиками не хуже, чем у рекомендуемых в данных техуказаниях.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

1. Перед началом осмотра самолета и выполнением регламентных работ необходимо принять все меры безопасности, исключающие разрядку статического электричества самолета через людей, самопроизвольное включение электрических агрегатов, пожар на самолете и травмирование людей.

Для этого выполните следующие работы:

— установите упорные колодки под колеса основных опор;

— заземлите самолет тросом заземления;

— все АЗС, выключатели потребителей и источники электроэнергии установите в положение «Выключено».

2. Для обеспечения пожарной безопасности при техническом обслуживании самолета необходимо:

2.1. Обесточить самолет и установить предупредительные вымпелы «НЕ ВКЛЮЧАТЬ!» на выключатели аккумуляторов и выключатели включения на бортовую сеть аэродромных источников электроэнергии при:

2.1.1. Демонтаже (монтаже) электрифицированных агрегатов, не имеющих выключателей системы.

2.1.2. Демонтажных и монтажных работах в электросети.

2.1.3. Отыскании и устранении неисправностей в электросети.

2.1.4. Замене в электросетях коммутационных аппаратов.

2.1.5. Осмотре внутреннего монтажа распределительных устройств, панелей, электрощитков, пультов.

2.1.6. Выполнении работ, связанных с применением огнеопасных жидкостей (бензина, керосина, растворителей, краски и др.).

2.1.7. Наличии паров огнеопасных жидкостей на самолете.

2.1.8. Устранении неисправностей в бортовой кислородной системе (герметичности, замене элементов и агрегатов системы и т. д.).

2.2. Установить в положение «Выключено» все выключатели и АЗС системы, электрифицированные агрегаты которой подлежат демонтажу, и установить на эти выключатели и АЗС предупредительные вымпелы «НЕ ВКЛЮЧАТЬ!» на все время отсутствия на борту снятых агрегатов.

3. Переносные электролампы, применяемые для осмотра, должны быть исправными, иметь предохранительные сетки и не давать искрения при их включении, шнур должен быть в резиновом кожухе.

4. Неисправное аэродромное оборудование применять категорически запрещается.

5. При выполнении работ запрещается:

5.1. Производить работы замасленными руками, а также инструментом, имеющим следы масла и жировых веществ.

5.2. Применять неисправный и несоответствующий своему назначению инструмент.

К РО самолетов Ан-24, Ан-30	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 1	На страницах 7—12	
Пункты РО 2.12.01.01; 02	Осмотр приемника утечек химжидкости. Проверка крепления ЭЦН-104	Трудоемкость, чел.-ч 0,69	
Содержание операции и технические требования (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Конт- роль
<p>Работу по данной технологической карте выполняйте только на тех самолетах Ан-24 и Ан-30, где не установлен насос ЭЦН-104В.</p> <p>1. Откройте легкоъемные панели пола в проходе пассажирской кабины между шп. № 29—31 (на самолетах Ан-24) или в кабине операторов между шп. № 32—34 (на самолетах Ан-30).</p> <p>2. Осмотрите приемник утечек 24 (рис.) и убедитесь в отсутствии химжидкости в стакане.</p> <p>В стакане приемника утечек не должно быть химжидкости СТ-2. Наличие химжидкости в стакане приемника утечек свидетельствует о негерметичности уплотнения (манжет) насоса ЭЦН-104. Осмотр производите с применением подсвета.</p>		<p>При наличии химжидкости в стакане приемника утечек очистите его, для чего:</p> <ul style="list-style-type: none"> — отверните барашковый винт до выхода прижимной шайбы из гнезда стакана; — отведите хомут в сторону так, чтобы он не мешал снятию стакана; — снимите стакан; — прополощите стакан водопроводной водой; — осмотрите прокладку и убедитесь в ее целостности. Поврежденную прокладку замените; — установите стакан на корпус; — поверните хомут так, чтобы прижимающая шайба вошла в гнездо стакана; — вверните барашковый винт до плотного прилегания стакана к корпусу. 	Т Т

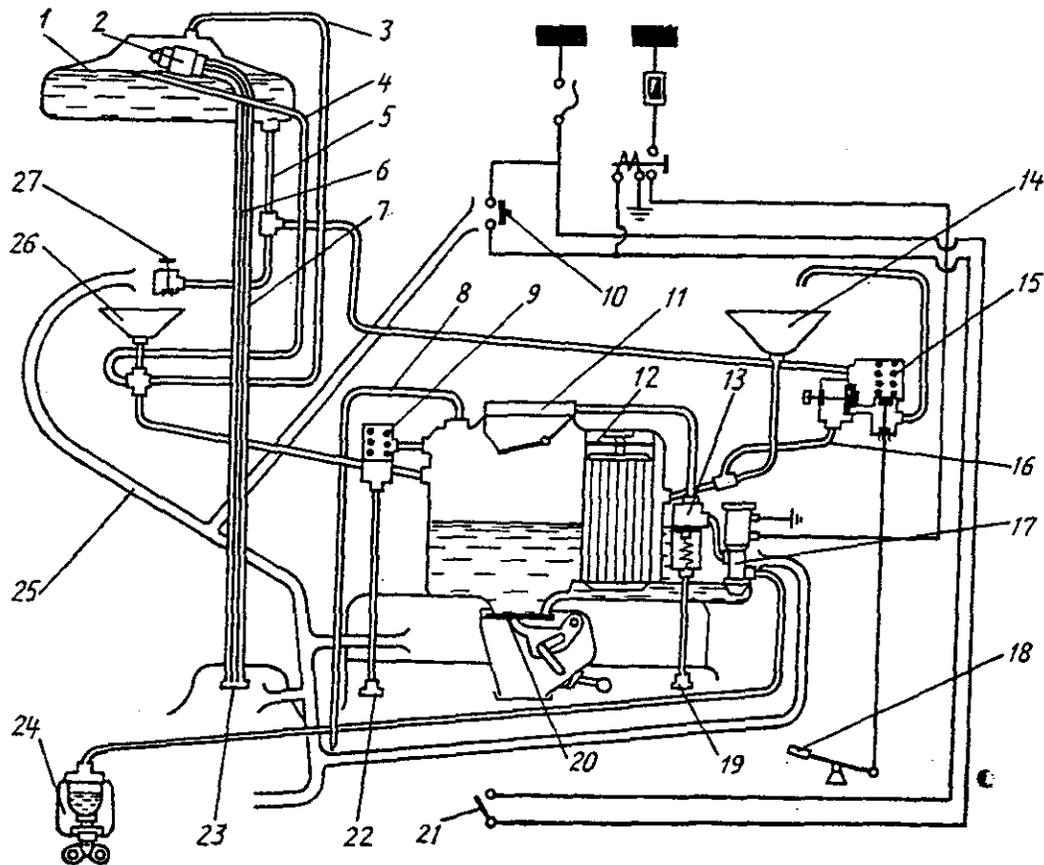


Рис. Принципиальная схема водоснабжения и канализации на самолетах Ан-24 с серия 20-01: 1 — бак для воды; 2 — клапан заправки; 3 — дренажный трубопровод; 4 — трубопровод понижения уровня; 5 — трубопровод подачи воды в мойку и умывальник; 6 — трубопровод заправки бака водой; 7 — сигнальный трубопровод; 8 — вентиляционный трубопровод; 9 — обратный клапан; 10 — кнопка включения насоса ЭЦН-104; 11 — унитаз; 12 — фильтр унитаза; 13 — клапан промывки фильтра бака; 14 — раковина умывальника; 15 — кран умывальника; 16 — трубопровод ускоренного слива воды из бака; 17 — насос ЭЦН-104; 18 — педаль управления краном умывальника; 19 — штуцер промывки фильтра; 20 — сливной клапан; 21 — кнопка включения насоса ЭЦН-104 при промывке бака; 22 — штуцер заправки и промывки бака химжидкостью; 23 — штуцер заправки бака водой; 24 — приемник утечек; 25 — трубопроводы обогрева; 26 — раковина мойки; 27 — кран мойки.

Содержание операции и технические требования (ТТ)	Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Контроль
	<p>После очистки стакана приемника утечек замените насос ЭЦН-104 (на самолетах Ан-24 с серии 20-01 и на самолетах Ан-30), для чего:</p> <ul style="list-style-type: none"> — убедитесь, что содержимое из бака унитаза слито; — снимите крышку лючка в нижней части перегородки по шп. № 34 (со стороны заднего багажного отсека), отвернув винтовые замки крепления; — отсоедините штепсельный разъем (ШР) электропроводки от насоса (выполняет специалист по АиРЭО); — отсоедините от насоса ЭЦН-104 клапан промывки фильтра бака, расконтрив и отвернув накидную гайку; — отсоедините трубку отвода утечек из насоса, расконтрив и отвернув накидную гайку; — отверните накидную гайку крепления насоса к фланцу присмной камеры бака унитаза. Снимите стопорное кольцо и насос ЭЦН-104; — установите новый насос ЭЦН-104 в последовательности, обратной снятию, подложив под фланец насоса прокладку; 	

Содержание операции и технические требования (ТТ)	Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Контроль
	<p>— залейте воду в бак унитаза и проверьте работоспособность насоса от кнопки управления насосом. Если при работающем насосе жидкость не подается, снимите и очистите фильтр бака унитаза, как указано в ТК № 4 настоящего выпуска.</p> <p>Для замены насоса ЭЦН-104 на самолетах до серии 20-01 выполните следующие работы:</p> <ul style="list-style-type: none"> — откройте крышку унитаза, отвернув винты или винтовые замки, и установите подпорку; — разъедините ПР электропроводки насоса (выполняет специалист по АирЭО); — расконтрите и отверните гайку трубопровода у штуцера насоса ЭЦН-104; — отверните гайки крепления насоса на шпильках фланца сливного бака и снимите насос; — установите прокладку под фланец нового насоса; — установите новый насос на шпильки фланца сливного бака. наденьте шайбы, наверните и затяните самоконтрящиеся гайки; 	

Содержание операции и технические требования (ТТ)	Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Контроль
	<ul style="list-style-type: none"> — наверните гайку трубопровода на штуцер насоса и законтрите ее контролочной проволокой КО 0,8; — наверните на насос ЦР электропроводки (выполняет специалист по АиРЭО); — залейте воду в бак унитаза; — подключите электрическую аэродромную установку к бортсети самолета, включите АЗС-2 «Упр. подкл. насосом» на электрощитке бортопроводника, расположенного на стенке переднего багажного отсека, нажмите кнопку смыва на полу рядом с унитазом. Жидкость должна подаваться на смыв унитаза под напором от насоса ЭЦН-104. Если при нажатой кнопке смыва насос не работает, вызовите специалиста по АиРЭО для устранения дефекта; если при работающем насосе жидкость на смыв не подается, снимите фильтр бака унитаза и прочистите его, как указано в ТК № 4 настоящего выпуска; — закройте крышку унитаза; снимите подпорку, вверните винты или винтовые замки; 	

Содержание операции и технические требования (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Контроль
<p>3. Проверьте надежность крепления ЭЦН, покачивая его рукой.</p> <p>4. Установите легкоъемные панели пола в проходе пассажирской кабины между шп. № 29—31 на самолетах Ан-24 или в кабине операторов между шп. № 32—34 на самолетах Ан-30.</p>		<p>— переведите в положение «Выключено» АЗС-2 «Упр. подк. насосом» на электрощитке бортопроводника;</p> <p>— отсоедините от бортовой сети самолета электрическую аэродвигательную установку.</p> <p>При ослаблении крепления подтяните накидную гайку крепления насоса к фланцу приемной камеры бака унитаза.</p>	<p>Т</p> <p>Т</p>
Контрольно-поверочная аппаратура (КПА)	Инструмент и приспособления	Расходный материал	
	<p>Отвертка слесарно-монтажная, ГОСТ 17199—71; лампа переносная ПЛ36-20; плоскогубцы комбинированные, ГОСТ 5547—75; ключ для гайки насоса ЭЦН-104 54412-02/010; круглогубцы, ГОСТ 7283—73.</p>		

К РО самолетов Ан-24, Ан-30	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 2	На страницах 13—23	
Пункты РО 2.12.01.03; 07	Осмотр бака унитаза и трубопроводов системы водоснабжения и канализации (в доступных местах)	Трудоемкость, чел.-ч 0,76	
Содержание операции и технические требования (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Контроль
<p>1. Осмотрите с применением подсвета бак унитаза и узлы его крепления.</p> <p>1.1. Откройте крышку (кожух) унитаза. Осмотрите крышку и убедитесь в отсутствии деформаций и трещин.</p> <p>1.2. Откройте кожух бака унитаза, открыв замки и установив кожух на подпорку. Осмотрите обечайку кожуха и убедитесь в отсутствии:</p> <p>1.2.1. Погнутости и вмятин.</p> <p>1.2.2. Трещин.</p> <p>1.2.3. Забоин и коррозии.</p>		<p>Деформированную крышку и крышку с трещинами замените.</p> <p>Погнутости и вмятины на кожухе отрыхлите текстолитовым молотком.</p> <p>Трещины на кожухе заварите АрДЭС, предварительно сняв кожух и засверлив концы трещин сверлом Ø 3 мм. После заварки трещин швы зачистите заподлицо и установите кожух на место.</p> <p>Забоины и коррозию зачистите шлифовальной шкуркой № 5—6 и восстановите лакокрасочное покрытие, как указано в вып. 26 «Текущий ремонт самолета». После зачистки коррозии нанесите противокоррозионное защитное покрытие, как указано в ТК № 36а, вып. 7, 9, 15.</p>	<p>Т</p> <p>5</p>
<p>✓ (5) стр. 13, графа 2, текст "... N 36а, вып. 7, 9, 15" первой и второй строк снизу заменить на текст "... N 71, вып. 7."</p>		(5)	

Содержание операции и технические требования (ТТ)	Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Контроль
<p>1.3.3. Трещин.</p>	<p>Трещины на крышках и обечайке заварите АрДЭС, предварительно сняв бак и засверлив концы трещин сверлом \varnothing 2 мм. После заварки установите бак на место. Общая длина трещин, подлежащих заварке, должна быть не более 200 мм. Трещины по шву заварите АрДЭС. Если длина заваренных трещин превышает 200 мм, замените бак.</p> <p>Для замены бака унитаза выполните следующие работы:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Откройте замки кожуха унитаза и поднимите кожух. 2. Выверните болты (или снимите морские болты) крепления шарниров к желобу и снимите кожух. 3. Отсоедините патрубков обогрева горловины, для чего: <ol style="list-style-type: none"> 3.1. Снимите облицовку под буфетом на стенке туалета. 3.2. Снимите панель пола под буфетом в районе снятой облицовки. 3.3. Рассоедините гибкое соединение трубопровода обогрева горловины. 3.4. Снимите патрубок обогрева, отсоединив его от кожуха обогрева. 	

Содержание операции и технические требования (ТТ)	Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Конт- роль
	<p>4. Отсоедините трубопровод вытяжной вентиляции, разъединив гибкое соединение.</p> <p>5. Отсоедините трубопровод промывки фильтра бака, разъединив гибкое соединение у обратного клапана.</p> <p>6. Отсоедините трубопровод слива воды из раковины буфета, разъединив гибкое соединение.</p> <p>7. Отсоедините трубопровод слива воды из умывальника, разъединив гибкое соединение.</p> <p>8. Отсоедините трубопровод утечек из насоса ЭЦН-104 (только на тех самолетах Ан-24 и Ан-30, где не установлен насос ЭЦН-104В), разъединив гибкое соединение.</p> <p>9. Отсоедините трубопровод подачи химжидкости в кольцо чаши, разъединив гибкое соединение у клапана промывки фильтра насоса и фильтра бака и отвернув гайку крепления клапана к насосу ЭЦН-104В.</p> <p>10. Отсоедините ШР от насоса ЭЦН-104В (выполняет специалист по АиРЭО).</p> <p>11. Снимите насос ЭЦН-104В.</p>	

Содержание операции и технические требования (ТТ)	Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Контроль
	<p>12. Снимите справа облицовку перегородки туалета, вывернув восемь винтов крепления облицовки к перегородке.</p> <p>13. Выверните винты крепления бака к скуловой балке. Заметьте количество прокладок, расположенных между кронштейнами и балкой.</p> <p>14. Откройте крышку сливной панели, снимите заглушки со сливной горловины бака, заправки бака химжидкостью и промывки фильтра.</p> <p>15. Снимите контровочную булавку или пружинный фиксатор с ручки клапана и переведите ее в нижнее положение.</p> <p>16. Выверните винты крепления горловины бака унитаза к корпусу сливной панели и снимите бак движением вверх и на себя.</p> <p>17. Установите бак унитаза, для чего:</p> <p>17.1. Положите тнколовую замазку на корпус сливной панели в месте крепления бака унитаза.</p> <p>17.2. Вставьте бак в отверстие люка санузла так, чтобы</p>	

Содержание операции и технические требования (ТТ)	Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Конт- роль
	<p>можно было наживить все винты крепления бака к корпусу сливной панели.</p> <p>Уберите выдавленный излишек тиоколовой замазки. Вверните все винты крепления.</p> <p>17.3. Переведите ручку клапана в верхнее положение.</p> <p>17.4 Установите под кронштейны бака унитаза прокладки в том же количестве, в каком они были установлены до демонтажа.</p> <p>17.5. Вверните винты крепления бака унитаза к скуловой балке.</p> <p>17.6. Установите на место насос ЭЦН-104В.</p> <p>17.7. Подсоедините ЦПР к насосу ЭЦН-104В (выполняет специалист по АяРЭО).</p> <p>17.8. Установите на место облицовку перегородки туалета, ввернув восемь винтов крепления облицовки к перегородке.</p> <p>17.9. Подсоедините трубопровод подачи химжидкости к кольцу чашки, соединив гибкое соединение у клапана промывки фильтра насоса и фильтра бака и ввернув гайку крепления клапана к насосу ЭЦН-104В. Контрите контрольной проволокой КО 0,8.</p>	

Содержание операции и технические требования (ТТ)	Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Конт- роль
	<p>17.10. Подсоедините к соответствующим штуцерам бака унитаза трубопроводы вытяжной вентиляции, промывки фильтра бака, слива воды из раковины буфета, слива воды из умывальника, утечек из насоса ЭЦН-104 (только на самолетах Ан-24 и Ан-30, где не установлен насос ЭЦН-104В), соединив гибкое соединение. Контрите контровочной проволокой КО 0,8.</p> <p>17.11. Подсоедините патрубок обогрева горловины, для чего:</p> <ul style="list-style-type: none"> — установите патрубок обогрева, подсоединив его к кожуху обогрева; — соедините гибкое соединение трубопровода обогрева горловины; — установите панель пола под буфетом в районе снятой облицовки; — установите облицовку под буфетом на стенке туалета. Контрите контровочной проволокой КО 0,8. <p>17.12. Установите кожу унитаза, ввернув болты (или установив морские болты) крепления шарниров к желобу. Закройте замки кожуха.</p>	

Содержание операции и технические требования (ТТ)	Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Контроль
<p>1.4. Убедитесь в надежности крепления бака унитаза, покачивая его руками, в отсутствии трещин на кронштейнах и фланцах крепления.</p> <p>1.5. Осмотрите чашку унитаза и убедитесь в отсутствии:</p> <p>1.5.1. Коррозии, царапин, забоин, трещин.</p>	<p>17.13. Заправьте бак для воды, как указано в ТК № 3 настоящего выпуска. Откройте край умывальника и проверьте, нет ли течи в соединениях.</p> <p>17.14. Законтрите ручку клапана контровочной булавкой или пружинным фиксатором.</p> <p>17.15. Установите заглушки на сливную горловину бака, на штуцера заправки химжидкостью и промывки фильтра бака. Закройте крышку сливной панели.</p> <p>При ослаблении крепления бака унитаза подтяните болты его крепления к скуловой балке и сливной панели.</p> <p>Трещины на кронштейнах и фланцах подварите АрДЭС или замените кронштейны.</p> <p>Поверхностную коррозию, царапины и забоины зачистите шлифовальной шкуркой № 5—6. После удаления коррозии нанесите защитное противокоррозионное покрытие, как указано в ТК № 71, вып. 7.</p> <p>Трещины заварите АрДЭС, предварительно сняв чашку, зачистите шабером 2850-0001,</p>	

Содержание операции и технические требования (ТТ)	Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Конт-роль
<p>1.5.2. Погнутости, вмятин.</p> <p>2. Осмотрите в доступных местах трубопроводы системы водоснабжения и канализации. Осмотр производите с применением подсвета. Убедитесь:</p> <p>2.1. В отсутствии течи воды и химжидкости;</p> <p>2.2. В отсутствии трещин, коррозии, забоин, потертостей, рисок, вмятин.</p>	<p>напильником, шлифовальной шкуркой № 5—6 и установите чашку на место. Погнутости и вмятины на чашке унитаза отрихтуйте текстолитовым молотком.</p> <p>Течь в соединениях устраните, подтянув винты хомутов дюритовых соединений. После подтягивания законтрите винты хомутов контровочной проволокой КО 0,8. Если течь не устранилась, замените трубопровод или дюритовое соединение (дюрит).</p> <p>Осевые трещины длиной до 10 мм и поперечные трещины длиной до 3 мм заварите АрДЭС, предварительно за- сверлив концы трещин сверлом Ø 3 мм. Общая длина заваренных трещин не должна превышать 15 % длины трубы. При осевых трещинах длиной более 10 мм или поперечных трещинах длиной более 3 мм трубопровод замените.</p> <p>Коррозию, забоины, потертости и риски глубиной до</p>	<p>Т</p>

Содержание операции и технические требования (ТТ)	Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Контроль
<p>2.3. 3 надежности крепления и исправности отбортовочных хомутов.</p> <p>2.4. В отсутствии касания трубопроводов о другие детали. Величина зазора между трубопроводами и неподвижными деталями должна быть не менее 5 мм, а между подвижными — не менее 10 мм.</p> <p>2.5. В целости лакокрасочного покрытия.</p> <p>3. Осмотрите дюриты и убедитесь:</p> <p>3.1. В отсутствии трещин, порезов, расслоения резины и вспучивания. Допускается поверхностная сетка старения, доходящая до верхнего хлопчатобумажного слоя.</p>	<p>0,2 мм зачистите шлифовальной шкуркой № 5, обезжирьте нефрасом и закрасьте под соответствующий цвет. При коррозии, забоинах, потертостях и рисках глубиной более 0,2 мм установите накладки. Накладки заварите АрДЭС. Трубопровод, имеющий вмятины глубиной более 2 мм, замените. После ремонта проверьте трубопровод на герметичность под давлением воздуха 0,3 МПа (3 кгс/см²).</p> <p>Неисправные отбортовочные хомуты замените. При ослаблении крепления подтяните винты крепления хомутов.</p> <p>При отсутствии зазора перемонтируйте соединение так, чтобы получить необходимую величину зазора. Устанавливать ложные дюриты в местах касания трубопроводов не допускается.</p> <p>Нарушенное лакокрасочное покрытие восстановите, как указано в вып. 26 «Текущий ремонт самолета».</p> <p>Дюриты, имеющие трещины, порезы, расслоения резины и вспучивания, замените.</p>	<p>Т</p>

Содержание операции и технические требования (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Контроль
<p>3.2. В надежности затяжки хомутов дюритов. Затяжку хомутов проверяйте рукой, вращением головки винта хомута «на заворачивание».</p> <p>3.3. В целостности контровки</p> <p>3.4. В целостности лент металлизации дюритов.</p> <p>4. Уберите подпорку, закройте кожух унитаза и закрепите его двумя натяжными замками.</p> <p>5. Закройте крышку кожуха унитаза.</p>		<p>Ослабленные хомуты расконтрите, подтяните и вновь законтрите.</p> <p>Поврежденную контровку восстановите, предварительно проверив затяжку хомутов.</p> <p>Поврежденные ленты металлизации замените.</p>	<p>Т</p> <p>Т</p>
Контрольно-проверочная аппаратура (КПА)	Инструмент и приспособления	Расходный материал	
	<p>Лампа переносная ПЛ36-20; плоскогубцы комбинированные, ГОСТ 5547—75; напильник, ГОСТ 1465—80; молоток текстолитовый 7850-0101 ц.15 хр.</p>	<p>Проволока контровочная КО 0,8, ГОСТ 792—67; нефрас-С 50/170, ГОСТ 8505—80; шкурка шлифовальная № 5—6, ГОСТ 6456—82.</p>	

К РО самолетов Ан-24, Ан-30	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 3	На страницах 24—25	
Пункт РО 2.12.01.04	Осмотр водозаправочной панели. Проверка работоспособности клапана заправки водой	Трудоемкость, чел.-ч 0,21	
Содержание операции и технические требования (ТТ)'		Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Конт-доль
<p>1. Откройте лючок справа на борту фюзеляжа с надписью «Заправка водой».</p> <p>2. Отверните крышку водозаправочной горловины.</p> <p>3. Осмотрите водозаправочную горловину и убедитесь в отсутствии подтекания воды.</p> <p>4. Осмотрите водозаправочную панель и ее лючок и убедитесь в отсутствии:</p> <p>4.1. Коррозии на лючке.</p> <p>4.2. Трещин на лючке.</p> <p>4.3. Нарушения лакокрасочного покрытия панели.</p> <p>5. Проверьте работоспособность клапана заправки (на самолетах Ан-24 с серий 20-01 и Ан-30), для чего:</p> <p>5.1. Подсоедините шланг водозаправочной машины к водозаправочной горловине.</p> <p>5.2. Заправьте водяной бак водой до появления воды из сигнального трубопровода.</p> <p>5.3. Отсоедините шланг водозаправочной машины от водозаправочной горловины.</p>		<p>При подтекании воды из водозаправочной горловины замените клапан заправки.</p> <p>Коррозию на лючке удалите шлифовальной шкуркой № 5—6 и нанесите защитное противокоррозионное покрытие, как указано в ТК № 71, вып. 7.</p> <p>Лючок с трещинами замените.</p> <p>Восстановите нарушенное лакокрасочное покрытие, как указано в вып. 26 «Текущий ремонт самолета».</p> <p>При течи воды после удаления ее остатков замените клапан заправки.</p>	<p>Т</p> <p>Т</p> <p>Т</p> <p>Т</p> <p>Т</p>

Содержание операции и технические требования (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Контроль
<p>При отрицательной температуре наружного воздуха заправку производите теплой водой 60—80 °С. После заправки крышку водозаправочной горловины закрывайте через 2—3 мин для обеспечения удаления остатков воды.</p> <p>Течь воды после удаления ее остатков не допускается.</p> <p>5.4. При отрицательной температуре наружного воздуха слейте воду из водяного бака в бак унитаза через кран ускоренного слива воды.</p> <p>6. Наверните крышку водозаправочной горловины.</p> <p>7. Закройте лючок с надписью «Заправка водой».</p>			Т Т
Контрольно-поверочная аппаратура (КПА)	Инструмент и приспособления	Расходный материал	
	Машина водозаправочная типа ЗИЛ-151	Шкурка шлифовальная № 5—6, ГОСТ 6456—82.	

К РО самолетов Ан-24, Ан-30	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 4	На страницах 26—27	
Пункты РО 2.12.01.05; 06	Промывка и осмотр фильтра бака унитаза	Трудоемкость, чел.-ч 1,66	
Содержание операции и технические требования (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Конт- роль
<p>1. Снимите фильтр 12 (см. рис.) бака унитаза, для чего:</p> <p>1.1. Откройте кожух унитаза и установите его на подпорку.</p> <p>1.2. Отверните винт до ослабления траверсы в пазах стакана.</p> <p>1.3. Разверните траверсу до совмещения с вертикальными пазами.</p> <p>1.4. Снимите фильтр, потянув его за траверсу вверх.</p> <p>2. Промойте фильтр волосяной щеткой в теплой воде. Температура воды должна быть 20—30 °С.</p> <p>3. Осмотрите фильтр. Убедитесь в отсутствии:</p> <p>3.1. Повреждений проволочной оплетки наружного фильтра.</p> <p>3.2. Коррозии, забоин, царапин, срыва резьбы на винте, траверсе и крышке. Допускается на винте срыв первого витка резьбы.</p> <p>3.3. Повреждений уплотнительного кольца и резиновой шайбы.</p>		<p>Повреждения проволочной оплетки восстановите, запаяв отдельные проволоки оловом 02.</p> <p>Коррозию, забоины, царапины на винте, траверсе и крышке глубиной до 0,5 мм зачистите шлифовальной шкуркой № 5. При большей глубине повреждений подварите АрДЭС и зачистите сварной шов шабером 2850-0001, напильником и шлифовальной шкуркой. При срыве более одного витка резьбы винт замените.</p> <p>Поврежденное уплотнительное кольцо и резиновую шайбу замените.</p>	<p>Г</p> <p>Г</p> <p>Г</p>

Содержание операции и технические требования (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Конт. доля
<p>4. Установите фильтр на место, для чего:</p> <p>4.1. Вставьте фильтр в стакан кожуха унитаза.</p> <p>4.2. Введите траверсу в зацепление с пазами стакана.</p> <p>4.3. Вверните винт.</p> <p>5. Уберите подпорку, закройте кожух унитаза и закрепите его двумя натяжными замками.</p>			Т Т
Контрольно-поверочная аппаратура (КПА)	Инструмент и приспособления	Расходный материал	
	Щетка волосяная, ГОСТ 10597—80; напильник, ГОСТ 1465—80.	Вода теплая; олово 02, ГОСТ 860—75; шкурка шлифовальная № 5—6, ГОСТ 6456—82.	

К РО самолетов Ан-24, Ан-30	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 5	№ страниц 28—32	
Пункт РО 2.12.01.08	Осмотр сливного клапана	Трудоемкость, чел.-ч 0,07	
Содержание операции и технические требования (ТТ):		Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Конт-роль
<p>1. Откройте крышку сливной панели и крышку горловины, повернув ее против часовой стрелки.</p> <p>2. Осмотрите с применением подсвета сливной клапан.</p> <p>2.1. Осмотрите корпус, рычаг и кронштейн крепления.</p> <p>Глубину заборн, царпин измеряйте приспособлением для измерения глубины штрихов, рисок и заборн (см. приложение 1 к ГОСТу 8.113—74).</p> <p>Убедитесь в отсутствии:</p> <p>2.1.1. Вмятин. На стенках корпуса и крышке допускается не более трех вмятин глубиной до 1 мм и площадью до 10 мм².</p> <p>2.1.2. Разрушения пружины и винта шаровой опоры сливного клапана (определяются по выпаданию клапана при его открытии).</p> <p>2.1.3. Обрыва лепестков отвода воды и нечистот из полости насоса ЭЦН-104.</p> <p>2.1.4. Царпин, заборн.</p> <p>2.2. Осмотрите тарелку клапана и прокладку и убедитесь:</p> <p>2.2.1. В плотности прилегания тарелки клапана.</p>		<p>При вмятинах глубиной более 1 мм или площадью более 10 мм² деталь отрихтуйте текстолитовым молотком.</p> <p>Разрушенную пружину и винт шаровой опоры замените.</p> <p>Оборванные лепестки приварите АрДЭС к стенке сливного клапана, предварительно сняв бак унитаза. После приварки установите на место бак унитаза, как указано в ТК № 2 настоящего выпуска.</p> <p>Царпины и заборны зачистите шлифовальной шкуркой № 5—6.</p> <p>При неплотном прилегании тарелки клапана снимите сливной клапан и убедитесь в отсутствии коробления тарел-</p>	<p>Т</p> <p>Т</p>

Содержание операции и технические требования (ТТ)	Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Контроль
<p>2.2.2. В герметичности тарелки клапана по отсутствию течи из-под тарелки. Работу выполняйте до слива содержимого из бака унитаза.</p>	<p>ки и повреждений прокладки. Тарелку с короблениями замените. Прокладку с повреждениями (разрывами, трещинами и т. д.) замените.</p> <p>При растрескивании или расслоении прокладки клапана замените ее.</p> <p>Если после этого течь не устранилась, замените сливной клапан, для чего:</p> <ul style="list-style-type: none"> — убедитесь, что содержимое бака унитаза слито; — откройте замки и поднимите кожух унитаза; — отсоедините кожух обогрева горловины бака, вывернув винты и болты крепления; — отсоедините трубопровод дренажа бака, расконтрив и отвернув винты хомутов гибкого соединения; — отсоедините трубопровод понижения уровня воды в баке, расконтрив и отвернув винты хомутов гибкого соединения; — отсоедините трубопровод штуцера промывки фильтра от обратного клапана, расконтрив и отвернув накидную гайку; — отсоедините трубопровод слива воды из умывальника, 	

Содержание операции и технические требования (ТТ)	Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Конт- роль
	<p>расконтрив и отвернув винты хомутов гибкого соединения;</p> <p>— отсоедините трубопровод приемника утечек от насоса (только на тех самолетах Ан-24 и Ан-30, где не установлен насос ЭЦН-104В);</p> <p>— отсоедините ШР от двигателя насоса (выполняет специалист по АяРЭО);</p> <p>— выверните винты крепления бака к скуловой балке;</p> <p>— откройте крышку сливной панели, снимите крышку сливной горловины и крышку штуцера заправки бака жидкостью;</p> <p>— переведите ручку сливного клапана в нижнее положение;</p> <p>— выверните винты крепления горловины бака к корпусу сливной панели и движением вверх и на себя снимите бак и сливную горловину;</p> <p>— выверните винты крепления горловины к баку и снимите сливную горловину;</p> <p>— установите сливную горловину в последовательности, обратной снятию, проверив перед установкой целостность прокладок (заменяя их).</p>	

Содержание операции и технические требования (ТТ) ¹	Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Конт роль
<p>2.3. Осмотрите ручку сливного клапана и убедитесь:</p> <p>2.3.1. В отсутствии погнутоги.</p> <p>2.3.2. В отсутствии трещин.</p> <p>2.3.3. В отсутствии люфта ручки на оси. Величина люфта ручки на оси должна быть не более 3 мм. Люфт измеряйте металлической измерительной линейкой 0—100 мм.</p> <p>2.3.4. В наличии контрольной булавки или пружинного фиксатора с цепочкой на ручке сливного клапана.</p> <p>2.3.5. В отсутствии изгиба штифта стопора.</p> <p>2.4. Осмотрите детали крышки: стопорное кольцо, кольцо наружное, корпус, шарики. Убедитесь:</p> <p>2.4.1. Что крышка закреплена на тросике.</p> <p>2.4.2. В отсутствии коррозии.</p>	<p>Погнутую ручку отгните слесарным молотком. Ручку, имеющую трещины, замените. При наличии люфта ручки на оси более 3 мм замените ручку. Отсутствующую булавку или пружинный фиксатор установите. Изогнутый штифт стопора замените, предварительно сняв ручку сливного клапана. После замены установите ручку на место.</p> <p>При необходимости закрепите крышку. Поверхностную коррозию на крышке удалите шабером 2850-0001, шлифовальной шкуркой № 5—6 и нанесите противокоррозионное защитное покрытие, как указано в ТК № 7, вып. 7. Поверхностную коррозию стопорного кольца и шариков устраните шлифовальной шкуркой № 5—6.</p>	

Содержание операции и технические требования (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Контроль
<p>2.4.3. В отсутствие выработки отверстий под шарики и рабочей поверхности кольца.</p> <p>2.4.4. ✓</p> <p>3. Установите и закройте крышку горловины.</p> <p>4. Закройте крышку сливной панели.</p> <p>✓ (6) стр. 32, ТК N 5 колонка 1 ввести пункт 2.4.4 следующего содержания: "2.4.4. Убедитесь в четкости срабатывания замка крышки по щелчку при полном закрытии шарикового замка, совмещении контрольных меток закрытого положения шарикового замка на наружном кольце и корпусе крышки".</p>		<p>При выработке отверстий под шарики и рабочей поверхности кольца замените крышку.</p>	<p>Т Т</p>
Контрольно-проверочная аппаратура (КПА)	Инструмент и приспособления	Расходный материал	
<p>Приспособление для измерения глубины штрихов, рисок и забоин (приложение 1 к ГОСТу 8.113—74).</p>	<p>Лампа переносная ПЛ36-20; линейка металлическая 0—100 мм, ГОСТ 427—75; плоскогубцы комбинированные, ГОСТ 5547—75; ключ 64400/234 (10×12); молоток текстолитовый 7850-0101 ц.15 хр.</p>	<p>Проволока контрольная КО 0,8, ГОСТ 792—67; шкурка шлифовальная № 5—6, ГОСТ 6456—82.</p>	

Содержание операции и технические требования (ТТ)	Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Контроль
<p>— кальцинированная сода 1,5—2,0 г на 1 л воды.</p> <p>9. Просушите бак сжатым воздухом. Давление воздуха должно быть не более 0,2 МПа (2 кгс/см²).</p> <p>10. Занесите бак в самолет и установите на него утепляющий чехол.</p> <p>11. Установите бак на крюк и закрепите его шпильками на опорных кронштейнах.</p> <p>12. Подсоедините трубопровод от крана умывальника, завернув и законтрировав штуцер.</p> <p>13. Заполните бак водой.</p> <p>14. Осмотрите раковину и убедитесь:</p> <p>14.1. В отсутствии трещин.</p> <p>14.2. В отсутствии вмятин.</p> <p>14.3. В отсутствии коррозии и нарушения лакокрасочного покрытия.</p> <p>14.4. В надежности крепления раковины, покачивая ее рукой.</p> <p>14.5. В отсутствии подтекания воды из муфты, соединяющей раковину с унитазом.</p> <p>15. Осмотрите кран. Убедитесь в его герметичности. Течь воды из крана не допускается.</p>	<p>Трещины заварите АрДЭС, зачистите шлифовальной шкуркой № 5—6 и восстановите лакокрасочное покрытие, как указано в вып. 26 «Текущий ремонт самолета».</p> <p>Вмятины отрихтуйте текстолитовым молотком.</p> <p>Коррозию зачистите шлифовальной шкуркой № 5—6 и восстановите лакокрасочное покрытие, как указано в вып. 26 «Текущий ремонт самолета».</p> <p>При ослаблении крепления раковины подтяните винты ее крепления.</p> <p>При подтекании воды законтрите, подтяните и вновь законтрите винты хомутов крепления муфты.</p> <p>Негерметичный кран замените.</p>	<p>Т</p>

Содержание операции и технические требования (ТТ)	Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Контроль
Контрольно-поверочная аппаратура (КПА)	Инструмент и приспособления	Расходный материал
<p>Весы аналитические типа АДВ-200.</p>	<p>Плоскогубцы комбинированные, ГОСТ 5547—75; баллон со сжатым воздухом 40-150У, ГОСТ 949—73, с манометром типа МТИ модели 1216 с пределом измерений 0—0,6 МПа (0—6 кгс/см²) ТУ25.05-1481—77; отвертка слесарно-монтажная, ГОСТ 17199—71; молоток текстолитовый 7850-0101 ц.15 хр.</p>	<p>Сода кальцинированная, ГОСТ 5100—73; вода водопроводная; хромпик натриевый, ГОСТ 4237—76; проволока контрольная КО 0,8, ГОСТ 792—67; шкурка шлифовальная № 5—6, ГОСТ 6456—82.</p>

К РО самолета Ан-26	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 7	На страницах 36—37	
Пункт РО 2.12.01.16	Осмотр и промывка сливного бака	Трудоемкость, чел.-ч 0,25	
Содержание операции и технические требования (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Контроль
<p>Осмотрите сливной бак, для чего:</p> <p>1.1. Откройте дверку этажерки, установленной между шп. № 9—10 по правому борту.</p> <p>1.2. Снимите бак, вынув штырь его крепления.</p> <p>1.3. Вынесите бак из самолета.</p> <p>Промойте бак водой.</p> <p>1.4. Убедитесь в отсутствии:</p> <p>1.4.1. Коррозии.</p> <p>1.4.2. Трещин.</p> <p>1.4.3. Вмятин.</p> <p>1.5. Занесите бак в самолет и установите его на место, вставив штырь крепления.</p> <p>1.6. Закройте дверку этажерки.</p>		<p>Коррозию зачистите шлифовальной шкуркой № 5—6 и восстановите лакокрасочное покрытие, как указано в вып. 26 «Текущий ремонт самолета».</p> <p>Трещины заварите АрДЭС и зачистите шлифовальной шкуркой № 5—6 с последующим восстановлением лакокрасочного покрытия, как указано в вып. 26 «Текущий ремонт самолета».</p> <p>Вмятины отрихтуйте текстолитовым молотком.</p>	Т

Содержание операции и технические требования (ТТ):		Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Контроль
Контрольно-поверочная аппаратура (КПА)	Инструмент и приспособления	Расходный материал	
	Молоток текстолитовый 7850-0101 ц.15 хр.	Вода; шкурка шлифовальная № 5—6, ГОСТ 6456—82; смазка ЦИАТИМ-201, ГОСТ 6267—74; ветошь обтирочная, ГОСТ 5354—79.	

К РО самолета Ан-26	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 8	На страницах 38—39
Пункт РО 2.12.01.17	Осмотр и промывка унитаза	Трудоемкость, чел.-ч 1,0
Содержание операции и технические требования (ТТ):		Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ
<p>1. Снимите унитаз с подставки, отвернув барашковые гайки.</p> <p>2. Вынесите унитаз из самолета и опорожните.</p> <p>3. Промойте унитаз технической водой.</p> <p>4. Осмотрите унитаз и убедитесь в отсутствии:</p> <p>4.1. Коррозии и нарушения лакокрасочного покрытия.</p> <p>4.2. Трещин, забоин.</p> <p>4.3. Вмятин с размерами, превышающими допустимые. Допускаются вмятины на поверхности унитаза глубиной до 1 мм, площадью до 10 мм², в количестве не более пяти.</p> <p>4.4. Погнутостей.</p> <p>4.5. Трещин на сварном шве.</p>		<p>Конт- роль</p> <p>Т Т Т</p> <p>Коррозию удалите шлифовальной шкуркой № 5—6 и восстановите нарушенное лакокрасочное покрытие, как указано в вып. 26 «Текущий ремонт самолета».</p> <p>Трещины и забоины заварите АрДЭС, зачистите шлифовальной шкуркой № 5—6 и восстановите лакокрасочное покрытие, как указано в вып. 26 «Текущий ремонт самолета».</p> <p>Вмятины большей глубины, большей площадью или в большем количестве отрихтуйте текстолитовым молотком.</p> <p>Погнутости на унитазе отрихтуйте текстолитовым молотком.</p> <p>Сварной шов с трещинами заварите АрДЭС. При трещинах сварного шва больше 2/3 длины шва унитаз замените.</p>

Содержание операции и технические требования (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Контроль
<p>5. Залейте в унитаз 2 л химжидкости СТ-2. При отрицательной температуре наружного воздуха заправку унитаза химжидкостью производите непосредственно перед вылетом самолета, предварительно подогрев ее до температуры 25—35 °С.</p> <p>6. Занесите унитаз в самолет и установите его на подставку, завернув барашковые гайки.</p>			Г Г
Контрольно-поверочная аппаратура (КПА)	Инструмент и приспособления	Расходный материал	
	<p>Штангенциркуль ШЦ-1, ГОСТ 166—80; линейка металлическая 0—100 мм, ГОСТ 427—75; молоток текстолитовый 7850-0101 п.15 хр</p>	<p>Химжидкость СТ-2; вода водопроводная; шкурка шлифовальная № 5—6, ГОСТ 6456—82.</p>	

К РО самолетов Ан-24, Ан-30	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 9	На странице 40	
Пункт РО 2.12.02.01	Набивка масленки ЭЦН-104В	Трудоемкость, чел.-ч 0,1	
Содержание операции и технические требования (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Конт- роль
<p>1. Протрите наконечник масленки ЭЦН-104В. Наконечник масленки должен быть чистым.</p> <p>2. Набейте масленку ЭЦН-104В смазкой ЦИАТИМ-201 порядка 0,003—0,005 л (3—5 см³).</p>			<p>Т</p> <p>Т</p>
Контрольно-поверочная аппаратура (КПА)	Инструмент и приспособления	Расходный материал	
		Смазка ЦИАТИМ-201, ГОСТ 6267—74; ветошь обтирочная, ГОСТ 5354—79.	

(4)

К РО самолетов Ан-24, Ан-26, Ан-30	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 10	На страницах 41—54	
Пункты РО 13.18 2.13.01.01—05; 31—33	Осмотр кресел экипажа и пассажирских кресел	Трудоемкость, чел.-ч 3,78	
Содержание операции и технические требования (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Конт- роль
<p>1. Осмотрите кресла пилотов и убедитесь:</p> <p>1.1. В отсутствии трещин на подлокотниках, направляющих трубах, трубах каретки, подкосах, кронштейнах крепления направляющих труб кресел.</p> <p>1.2. В отсутствии порезов, порывов и потертостей на обшивке подлокотников.</p> <p>1.3. В отсутствии усадки (потери упругих свойств) набивки подушек спинок и сидений кресел.</p> <p>1.4. В отсутствии коррозии на деталях кресел.</p> <p>1.5. В отсутствии забоев и царапин.</p> <p>1.6. В надежности крепления направляющих труб кресел, покачивая их рукой.</p> <p>1.7. В отсутствии люфтов между направляющими трубами и роликами, покачивая кресло руками вверх-вниз и вправо-влево.</p>		<p>Трещины на деталях кресел устраните, как указано в вып. 26 «Текущий ремонт самолета».</p> <p>Ремонт подлокотников производите, как указано в вып. 26 «Текущий ремонт самолета».</p> <p>Упругие свойства набивки подушек восстановите, как указано в вып. 26 «Текущий ремонт самолета».</p> <p>Коррозию устраните, как указано в вып. 26 «Текущий ремонт самолета».</p> <p>Забойны и царапины устраните, как указано в вып. 26 «Текущий ремонт самолета».</p> <p>При ослаблении крепления направляющих труб подтяните винты их крепления.</p> <p>При наличии люфтов между направляющими трубами и роликами подтяните гайки натяжения пружин или замените ролики.</p>	Т

Содержание операции и технические требования (ТТ)	Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Конт- роль
<p>1.8. В работоспособности механизмов перемещения кресел пилотов, переместив кресла в продольном и вертикальном направлениях. Для продольного перемещения кресла поднимите правую ручку и, переместив кресло, отпустите ее. Для вертикального перемещения кресла поднимите левую ручку и, переместив кресло, отпустите ее. Кресла должны перемещаться свободно, без заеданий, в продольном направлении на длину (185 ± 5) мм с фиксацией в пяти положениях, в вертикальном — на длину 125 мм (левое) и 135 мм (правое) с фиксацией в восьми положениях. Длина перемещения кресла является величиной справочной и инструментальному контролю не подлежит.</p>	<p>Если кресло перемещается с заеданиями, зачистите шлифовальной шкуркой № 5—6 и смажьте смазкой ЦИАТИМ-201 трущиеся детали механизма перемещения. Если кресло не фиксируется, найдите причину и устраните дефект.</p>	
<p>1.9. В отсутствии обрыва нитей, изломов, коррозии на тросах боуденовской проводки (в доступных для осмотра местах)</p>	<p>Коррозию на тросе удалите сухой ветошью. Если глубина коррозии такова, что удалить ее сухой ветошью невозможно, трос замените. При обрыве нитей, изломов трос замените.</p>	
<p>1.10 В надежности крепления привязных ремней, исправности пряжек</p>	<p>При ослаблении крепления ремней подтяните гайки болтов их крепления. В случае поломки пряжки замка замените ремень.</p>	
<p>1.11 В отсутствии коррозии, рисков, забоя на пряжках и деталях замка.</p>	<p>Коррозию, риски и забояны на пряжках и деталях замка устраните, как указано в вып. 26 «Текущий ремонт самолета».</p>	
<p>1.12 В отсутствии порывов и порезов ремней и кресельных чехлов</p>	<p>Ремни с порывами или с порезами замените. Кресельные чехлы с порезами и порывами отремонтируйте, как указано в вып. 26 «Текущий ремонт самолета».</p>	

Содержание операции и технические требования (ТТ)	Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Конт-роль
<p>1.13. В отсутствии грязных пятен на ремнях и кресельных чехлах.</p> <p>2. Осмотрите кресло штурмана и убедитесь:</p> <p>2.1. В отсутствии трещин на чашке, спинке, подставке (на самолетах Ан-30 на каретке), направляющих трубах кресла.</p> <p>2.2. В отсутствии усадки (потери упругих свойств) набивки подушек сиденья и спинки кресла.</p> <p>2.3. В надежности крепления кресла, покачивая его руками.</p> <p>2.4. В отсутствии коррозии на деталях кресла.</p> <p>2.5. В отсутствии забоин и царапин.</p> <p>2.6. В работоспособности механизма вертикального перемещения и вращения кресла.</p> <p>Для перемещения кресла на самолетах Ан-24 и Ан-26 в вертикальном направлении вытяните штыревой фиксатор за ручку. Кресло должно перемещаться свободно, без заеданий, с фиксацией в трех положениях. Для поворота кресла поднимите ручку поворота, расположенную с правой стороны. Поворот кресла должен фиксироваться в четырех положениях.</p> <p>Для перемещения кресла на самолетах Ан-30 в вертикальном направлении оттяните фиксатор подъема в сторону и, переместив сиденье кресла, отпустите его. Вертикальное перемещение должно быть свободным, без заеданий, с фиксацией в пяти положениях.</p>	<p>Грязные пятна на ремнях и кресельных чехлах удалите, как указано в вып. 26 «Текущий ремонт самолета».</p> <p>Ремонт деталей кресла произведите, как указано в вып. 26 «Текущий ремонт самолета».</p> <p>Упругие свойства набивки подушек восстановите, как указано в вып. 26 «Текущий ремонт самолета».</p> <p>При ослаблении крепления кресла подтяните гайки болтов крепления подставки (каретки на самолетах Ан-30).</p> <p>Коррозию устраните, как указано в вып. 26 «Текущий ремонт самолета».</p> <p>Забоины и царапины устраните, как указано в вып. 26 «Текущий ремонт самолета».</p> <p>Если кресло перемещается с заеданиями, зачистите шлифовальной шкуркой № 5—6 и смажьте смазкой ЦИАТИМ-201 трущиеся детали механизма перемещения.</p> <p>Заедание фиксаторов устраните, зачистив детали или заменив пружины механизмов</p>	<p>Т</p>

Содержание операции и технические требования (ТТ)	Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Конт-роль
<p>2.7. В работоспособности механизма продольного перемещения кресла на самолетах Ан-30, для чего поднимите рукоятку отката и, переместив сиденье кресла, отпустите ее. Продольное перемещение кресла должно быть свободным, без заеданий, с фиксацией в пяти положениях.</p> <p>2.8. В отсутствии люфта между роликами каретки и направляющими кресла на самолетах Ан-30, покачивая каретку относительно направляющих.</p> <p>2.9. В отсутствии обрыва нитей, изломов, коррозии на тросах боуденовской проводки (в доступных для осмотра местах).</p> <p>2.10. В надежности крепления привязных ремней, исправности пряжки.</p> <p>2.11. В отсутствии коррозии, риска, забоин на пряжках и деталях замка.</p>	<p>фиксации. При необходимости смажьте фиксаторы маслом МК-8.</p> <p>При трении и заедании деталей подвижных узлов удалите $x/6$ салфеткой, смоченной нефрасом, старую смазку и нанесите кистью свежую смазку ЦИАТИМ-201. При необходимости смажьте фиксатор и его трос маслом МК-8.</p> <p>Люфт между роликами и направляющими устраните регулировкой затяжки пружин тяг, установленных по бокам каретки.</p> <p>Коррозию на тросе удалите сухой ветошью. Если глубина коррозии такова, что удалить ее сухой ветошью невозможно, трос замените. При обрыве нитей, изломов трос замените.</p> <p>При ослаблении крепления ремней подтяните гайки болтов их крепления. В случае поломки пряжки замка замените ремень.</p> <p>Коррозию, риски и забоины на пряжках и деталях замка устраните, как указано в вып. 26 «Текущий ремонт самолета».</p>	

Содержание операции и технические требования (ТТ)	Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Конт- роль
<p>2.12. В отсутствии порывов и порезов ремней и кресельных чехлов.</p> <p>2.13. В отсутствии грязных пятен на чехлах кресла и привязных ремнях.</p> <p>3. Осмотрите кресло радиста и убедитесь:</p> <p>3.1. В отсутствии трещин на чашке, подставке и спинке кресла.</p> <p>3.2. В надежности крепления кресла, покачивая его руками.</p> <p>3.3. В отсутствии усадки (потери упругих свойств) набивки подушек сиденья и спинки кресла.</p> <p>3.4. В отсутствии коррозии на деталях кресла.</p> <p>3.5. В отсутствии забоин и царапин.</p> <p>3.6. В работоспособности механизма вертикального перемещения и вращения кресла.</p> <p>Для вертикального перемещения кресла вытяните штыревой фиксатор за ручку (кольцо). Кресло должно перемещаться свободно, без заеданий, с фиксацией в трех положениях.</p>	<p>Ремни с порывами или с порезами замените. Кресельные чехлы с порезами и порывами отремонтируйте, как указано в вып. 26 «Текущий ремонт самолета».</p> <p>Грязные пятна на чехлах и ремнях удалите, как указано в вып. 26 «Текущий ремонт самолета».</p> <p>Трещины на деталях кресла устраните, как указано в вып. 26 «Текущий ремонт самолета».</p> <p>При ослаблении крепления кресла подтяните гайки болтов крепления подставки к полу.</p> <p>Упругие свойства набивки подушек восстановите, как указано в вып. 26 «Текущий ремонт самолета».</p> <p>Коррозию устраните, как указано в вып. 26 «Текущий ремонт самолета».</p> <p>Забоины и царапины устраните, как указано в вып. 26 «Текущий ремонт самолета».</p> <p>Если кресло перемещается с заеданиями, зачистите шлифовальной шкуркой № 5—6 и смажьте смазкой ЦИАТИМ-201 трущиеся детали механизма перемещения кресла.</p>	<p>Т</p>

Содержание операции и технические требования (ТТ)	Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Конт-роль
<p>Для поворота кресла в ту или иную сторону ручку поворота, расположенную справа, вытяните вверх и, переместив сиденье, отпустите ее. Поворот кресла должен фиксироваться по кругу в четырех положениях.</p>	<p>При заедании фиксатора зачистите шлифовальной шкуркой № 5—6 его детали и замените пружину. При необходимости смажьте штырь фиксатора маслом МК-8.</p>	
<p>3.7. В надежности крепления привязных ремней, исправности пряжки.</p>	<p>При ослаблении крепления ремней подтяните гайки болтов их крепления. При поломке пряжки замка замените ремень.</p>	
<p>3.8. В отсутствии коррозии, рисок, забоин на пряжках и деталях замка.</p>	<p>Коррозию, риски и забоины на пряжках и деталях замка устраните, как указано в вып. 26 «Текущий ремонт самолета».</p>	
<p>3.9. В отсутствии порывов и порезов ремней и кресельных чехлов.</p>	<p>Ремни с порывами или с порезами замените. Кресельные чехлы с порывами и порезами отремонтируйте, как указано в вып. 26 «Текущий ремонт самолета».</p>	
<p>3.10. В отсутствии грязных пятен на кресельных чехлах и ремнях.</p>	<p>Грязные пятна на чехлах и ремнях кресел удалите, как указано в вып. 26 «Текущий ремонт самолета».</p>	
<p>3.11. В целости тросов боуденовской проводки.</p>	<p>Поврежденный трос замените.</p>	
<p>4. Осмотрите кресло бортмеханика и убедитесь:</p>		
<p>4.1. В отсутствии трещин на каркасе спинки, стягивающих пружинах, секторах, подкосах, кронштейнах подкосов, чашке.</p>	<p>Пружины с трещинами замените.</p>	
	<p>Трещины на других деталях устраните, как указано в вып. 26 «Текущий ремонт самолета».</p>	

Т

Содержание операции и технические требования (ТТ)	Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Конт- роль
<p>4.2. В надежности крепления кресла, покачивая его руками.</p> <p>4.3. В отсутствии коррозии на деталях кресла.</p> <p>4.4. В отсутствии царапин и забоин.</p> <p>4.5. В отсутствии усадки (потери упругих свойств) набивки подушек сиденья и спинки кресла.</p> <p>4.6. В работоспособности механизма отклонения кресла. Для установки кресла в рабочее положение вытяните фиксатор, расположенный на телескопическом подкосе (при этом придерживайте кресло свободной рукой), и небольшим усилием отклоните кресло назад на 180°. Для установки кресла в исходное положение вновь вытяните фиксатор, придерживая кресло свободной рукой во избежание удара. Кресло должно отклоняться на 180°, а спинка должна укладываться на сиденье.</p> <p>4.7. В отсутствии завершенности тросов.</p> <p>4.8. В упругости амортизаторов, для чего растяните амортизатор и снимите усилие. Амортизатор должен принять первоначальную длину.</p> <p>4.9. В надежности крепления привязных ремней, исправности пряжки.</p>	<p>При ослаблении крепления подтяните гайки болтов крепления телескопического подкоса и двух других подкосов в кронштейнах.</p> <p>Коррозию устраните, как указано в вып. 26 «Текущий ремонт самолета».</p> <p>Забоины и царапины устраните, как указано в вып. 26 «Текущий ремонт самолета».</p> <p>Упругие свойства набивки восстановите, как указано в вып. 26 «Текущий ремонт самолета».</p> <p>При необходимости смажьте оси вращения кресла и фиксатор маслом МК-8.</p> <p>Тросы с завершенностью нитей замените.</p> <p>Утратившие упругость амортизаторы замените.</p> <p>При ослаблении крепления ремней подтяните гайки болтов их крепления. При поломке пряжки замка замените ремень.</p>	

Содержание операции и технические требования (ТТ)	Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Контроль
<p>4.10. В отсутствии коррозии, рисок и забоин на пряжках и деталях замка.</p> <p>4.11. В отсутствии порывов, порезов и грязных пятен на кресельных чехлах и ремнях.</p> <p>5. Осмотрите кресла пассажиров (на самолетах Ан-24 и Ан-30) и убедитесь:</p> <p>5.1. В отсутствии трещин на каркасах кресел.</p> <p>5.2. В отсутствии потертостей, порезов и порывов на облицовке подлокотника.</p> <p>Допускается на облицовке подлокотника не более двух порезов и порывов.</p>	<p>Коррозию, риски и забоины на пряжках устраните, как указано в вып. 26 «Текущий ремонт самолета».</p> <p>Ремни с порывами или с порезами замените, а кресельный чехол отремонтируйте, как указано в вып. 26 «Текущий ремонт самолета».</p> <p>Грязные пятна удалите, как указано в вып. 26 «Текущий ремонт самолета».</p> <p>Трещины на каркасах кресел устраните, как указано в вып. 26 «Текущий ремонт самолета».</p> <p>Потертости на подлокотнике закрасьте черной эмалью НЦ-262.</p> <p>При наличии более двух порезов или порывов на облицовке подлокотника установите заплату или замените облицовку, для чего:</p> <ul style="list-style-type: none"> — выдвиньте лепельницу вперед до упора, поверните ее на 180° и выведите из подлокотника; — выверните винты крепления каркаса к трубе и винт крепления крышки, снимите крышку и каркас; 	<p>Т</p>

Содержание операции и технические требования (ТТ)	Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Контроль
	<ul style="list-style-type: none"> — отделите подушку от каркаса; — снимите старую облицовку; — изготовьте новый наполнитель из пенопласта ПХВ по размерам прежнего и приклейте к нему новую набивку из резины клеем 88НП; — по размерам старой заготовки обтяжки вырежьте новую из кожи черного цвета; — натяните обтяжку на деревянную болванку, изготовленную по размерам наполнителя с учетом толщины каркаса, и прибейте снизу гвоздями; — установите наполнитель на каркас; — нанесите слой клея ВК-2 на поверхность наполнителя и внутреннюю поверхность обтяжки и выдержите 10—15 мин при температуре наружного воздуха 15—20 °С; — нанесите второй слой клея и выдержите 8—10 мин при температуре наружного воздуха 15—20 °С; — обтяните кожей или заменителем подлокотник и подсушите в течение 24 ч при температуре 18—25 °С и влажности не более 75 %; 	

Содержание операции и технические требования (ТТ)	Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Конт- роль
<p>5.3. В надежности крепления кресел к рельсам пола, покачивая кресла руками.</p> <p>5.4. В комплектности привязных ремней и соответствии их чертежам, надежности их крепления, исправности пряжек.</p> <p>Категорически запрещается устанавливать ремни образца 1971 г. (нормаль 6878А). На универсальных креслах 2КЗ-7504-021, 22 устанавливаются только ремни ЗКЗ-7506-800СБ.</p> <p>5.5. В отсутствии коррозии, рисков, забоин на пряжках и деталях замка.</p> <p>5.6. В отсутствии порывов и порезов ремней и кресельных чехлов.</p>	<p>— покройте головку подлокотника черной эмалью ХВ-16 и лаком АК-113Ф;</p> <p>— установите подушку на каркас подлокотника;</p> <p>— закрепите каркас на трубе, завернув винты крепления;</p> <p>— установите заднюю крышку, завернув винт крепления;</p> <p>— установите пепельницу в подлокотник;</p> <p>— после сборки крепежные детали покройте грунтом АК-069 и закрасьте эмалью ХВ-130 черного цвета.</p> <p>Изношенные упоры и стопоры ножек замените.</p> <p>При ослаблении крепления ремней подтяните гайки болтов их крепления. При поломке пряжки замка замените ремень.</p> <p>При необходимости доукомплектуйте кресла ремнями.</p> <p>Коррозию, риски и забоины на пряжках и деталях замка устраните, как указано в вып. 26 «Текущий ремонт самолета».</p> <p>Ремни с порывами или с порезами замените, а кресельный чехол отремонтируйте, как ука-</p>	

Содержание операции и технические требования (ТТ)	Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Контроль
<p>5.7. В отсутствии грязных пятен на ремнях и кресельных чехлах.</p> <p>5.8. В отсутствии усадки (потери упругих свойств) набивки подушек сидений и спинок кресел.</p> <p>5.9. В работоспособности регулирующих механизмов кресел (где отклонение спинки кресла регулируется).</p> <p>Для изменения наклона спинки поднимите вверх до упора крайний подлокотник, нажимая на спинку, отклоните ее в любое из двух положений, проверив при этом плавность отклонения спинки и надежность фиксации спинки в этих положениях.</p> <p>Спинка кресла должна фиксироваться в двух положениях: нормальном и откидном. На самолетах Ан-24 с серии 57-01 и всех самолетах Ан-30 спинка кресла должна опрокидываться вперед полностью.</p> <p>Шарнирные соединения спинок, подушек, подкосов, подлокотников должны вращаться легко, без заеданий и люфтов. Механизм стопорения при отклонении спинки должен надежно фиксировать положение спинки.</p>	<p>зано в вып. 26 «Текущий ремонт самолета».</p> <p>Грязные пятна на кресельных чехлах и ремнях удалите, как указано в вып. 26 «Текущий ремонт самолета».</p> <p>Упругие свойства набивки восстановите, как указано в вып. 26 «Текущий ремонт самолета».</p> <p>Устраните заедание пружин или тяг, неполное зацепление зубьев. При ненадежной фиксации проверьте:</p> <ul style="list-style-type: none"> — полностью ли зацепляются зубья фиксаторов и кронштейнов; — нет ли износа зубьев; — синхронность фиксации с левой и с правой стороны. <p>При необходимости отрегулируйте зацепление зубьев тягой (тандерами).</p> <p>При выработке отверстий фиксации, наличии люфта фиксаторов детали с отверстиями фиксации замените.</p> <p>Заедание фиксаторов устраните, зачистив детали шлифовальной шкуркой № 5—6, заменив пружины и контровку. При износе втулок в боковинах выпрессуйте их и устано-</p>	

Содержание операции и технические требования (ТТ)	Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Контроль
<p>5.10. В отсутствии забоин и повреждения лакокрасочного покрытия на боковинах кресел.</p> <p>6. На самолетах Ан-30 осмотрите дополнительное кресло бортмеханика и убедитесь:</p> <p>6.1. В отсутствии трещин на деталях каркаса и кронштейне крепления кресла.</p> <p>6.2. В надежности крепления сиденья и спинки кресла, покачивая их руками.</p> <p>6.3. В отсутствии усадки (потери упругих свойств) набивки подушек сиденья и спинки кресла.</p> <p>6.4. В отсутствии порывов, порезов, грязных пятен на кресельных чехлах и ремнях.</p>	<p>вите новые. Наружный диаметр новых втулок должен быть на 0,05 мм больше диаметра отверстия в боковине.</p> <p>Повреждение на боковинах кресел отремонтируйте, как указано в вып. 26 «Текущий ремонт самолета».</p> <p>Трещины на деталях каркаса кресла, кронштейнах заварите АрДЭС, предварительно сняв кресло, зачистите сварной шов шлифовальной шкуркой № 5—6 и восстановите лакокрасочное покрытие, как указано в вып. 26 «Текущий ремонт самолета», и установите кресло на место.</p> <p>При ослаблении крепления подтяните винты крепления сиденья и спинки.</p> <p>Упругие свойства набивки сиденья и спинки восстановите, как указано в вып. 26 «Текущий ремонт самолета».</p> <p>Порывы или порезы на чехлах зашейте. Ремни с порывами или порезами замените. Пятна удалите, как указано в вып. 26 «Текущий ремонт самолета».</p>	<p>Т</p>

Содержание операции и технические требования (ТТ)	Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Конт- роль
<p>6.5. В надежности крепления привязных ремней и соответствии их чертежам, исправности пряжки.</p> <p>На самолетах Ан-30 по серии 07-10 установлены привязные ремни 21-7510-810, с серии 08-01 — ремни ЗКЗ-7506-800.</p> <p>7. На самолетах Ан-30 осмотрите кресла операторов и убедитесь:</p> <p>7.1. В отсутствии трещин, погнутости, забоин, царапин и коррозии на деталях каркаса и кронштейнах крепления.</p> <p>7.2. В надежности крепления сидений и спиннок, покачивая их руками.</p> <p>7.3. В отсутствии усадки поролоновых подушек.</p> <p>7.4. В наличии и соответствии чертежам привязных ремней.</p> <p>На кресле 1-го оператора должен быть установлен привязной ремень 24-7510-310.</p>	<p>При ослаблении крепления ремней подтяните гайки болтов их крепления. При поломке пряжки замка замените пряжку.</p> <p>Трещины каркаса и кронштейнов заварите АрДЭС, предварительно сняв кресло, зачистите сварной шов шлифовальной шкуркой № 5—6, восстановите лакокрасочное покрытие, как указано в вып. 26 «Текущий ремонт самолета», и установите кресло на место. Погнутости каркаса и кронштейнов отрихтуйте текстолитовым молотком.</p> <p>Забоины, царапины и коррозию удалите шлифовальной шкуркой № 5—6 и восстановите лакокрасочное покрытие, как указано в вып. 26 «Текущий ремонт самолета».</p> <p>При ослаблении крепления подтяните винты крепления. Упругие свойства поролона восстановите, как указано в вып. 26 «Текущий ремонт самолета».</p> <p>Отсутствующие ремни установите.</p> <p>Ремни, не соответствующие чертежам, замените.</p>	<p>Т</p>

Содержание операции и технические требования (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Контроль
<p>На кресле 2 го оператора должен быть установлен привязной ремень ЗКЗ-7506-800.</p> <p>7.5. В отсутствие порывов и порезов на ремнях и кресельных чехлах</p> <p>7.6. В отсутствие коррозии, рисок, забоин на пряжках ремней и деталях замков.</p> <p>7.7. В отсутствие грязных пятен на ремнях и кресельных чехлах.</p>		<p>Порывы или порезы на ремнях замените, кресельные чехлы отремонтируйте, как указано в вып. 26 «Текущий ремонт самолета», или замените.</p> <p>Коррозию, риски и забоины на пряжках и деталях замков устранили, как указано в вып. 26 «Текущий ремонт самолета»</p> <p>Грязные пятна на ремнях и чехлах кресел удалите, как указано в вып. 26 «Текущий ремонт самолета»</p>	
Контрольно-поверочная аппаратура (КПА)	Инструмент и приспособления	Расходный материал	
		<p>Эмаль черного цвета ХВ-16, ТУ6-10-1301—78; эмаль черного цвета НИ-262, ТУ6-10-915—75; пенопласт ПХВ, ТУ6-05-1179—75; клей 88НП ТУ38-105540—73; клей ВК-2 ТУ6-05-1214—76; резина ТУ38-105-127—76; лак АК-113Ф, ГОСТ 23832—79; грунт АК-069, ГОСТ 25718—83; шкурка шлифовальная № 5—6, ГОСТ 6456—82; кожа техническая, ГОСТ 21047—75</p>	

К РО самолетов Ан-24, Ан-26, Ан-30	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 11	На страницах 55—57	
Пункт РО 2.13.01.06	Осмотр штор, ковров, занавесок окон, шторок слепого полета и светофильтров	Трудоёмкость, чел.-ч 0,21	
Содержание операции и технические требования (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Конт- роль
<p>1. Осмотрите ковры в кабине экипажа (на самолетах Ан-24, Ан-26, Ан-30), в пассажирском салоне (на самолетах Ан-24) и в кабине операторов (на самолетах Ан-30)</p> <p>Убедитесь:</p> <p>1.1. В отсутствии порезов и порывов</p> <p>1.2. В надежности крепления ковров Надежность крепления ковров проверяйте визуально на отсутствие их смещения.</p> <p>1.3. В отсутствии загрязнений и пятен</p> <p>2. Осмотрите шторы на шп. № 31, 34 и в буфете на самолетах Ан-24, шторку санузла и этажерки спецоборудования на самолетах Ан-26, штору на шп. № 1 на самолетах Ан-30. Убедитесь:</p> <p>2.1 В отсутствии порывов и порезов</p>		<p>Порезы и порывы в шерстяных коврах сшейте нитками № 10 под цвет ковра, предварительно обметав их нитками кругом. Порезы и порывы в синтетических коврах устраните склейкой подслоя ковра клеем 88НП.</p> <p>При ослаблении крепления подтяните винты крепления</p> <p>Загрязнения и пятна на коврах удалите, как указано в вып. 27 «Дополнительные работы»</p> <p>Порывы и порезы устраните художественной штопкой нитками № 60 под цвет материала шторы.</p>	<p>Т</p> <p>Т</p>

Содержание операции и технические требования (ТТ)	Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Контроль
<p>2.2. В отсутствии загрязнений и пятен.</p> <p>2.3. В свободном перемещении бегунков штор по направляющим профилям.</p> <p>3. Осмотрите занавески окон, как указано в п. 2 настоящей ТК.</p> <p>4. Осмотрите светофильтр (в кабине экипажа) и убедитесь:</p> <p>4.1. В целости и чистоте самого светофильтра.</p> <p>4.2. В надежности крепления самого светофильтра к рамке.</p> <p>5. Осмотрите шторы слепого полета и убедитесь:</p> <p>5.1. В целости кронштейнов.</p> <p>5.2. В надежности крепления барабанов шторок. слегка покачивая барабан рукой.</p> <p>(2) к стр. 56 Колонка 1, пп. 5.3 и 5.4 изложить в редакции:</p> <p>5.3. В чистоте и целости шторок, для чего расконтрите шторки (если они были законтрены) и разверните их на всю длину.</p> <p>5.4. В исправности механизмов наматывания шторок на барабаны, разворачивая каждую шторку до полного закрытия окна и постепенно, плавно отпуская. Шторки должны полностью наматываться на барабаны. Провисание не допускается.</p> <p><i>Примечание. После осмотра и проверки исправности законтрите в убранным положении механические шторки лобового и электрообогреваемых передних стекол фонаря кабины экипажа, для чего плотно обмотайте в средней части каждую шторку одним витком проволоки ММ-0,3 и опломбируйте трубчатой пломбой из мягкого алюминиевого сплава.</i></p>	<p>Загрязнения и пятна на штоках удалите, как указано в вып. 27 «Дополнительные работы».</p> <p>Загрязненный светофильтр протрите х/б салфетками. При выпадании (ослаблении) заклепок крепления подтяните или замените их.</p> <p>Кронштейны с трещинами замените. Деформированные кронштейны отрихтуйте текстолитовым молотком. При ослаблении крепления барабанов подтяните гайки их крепления к кронштейнам.</p> <p>Загрязненные и поврежденные шторки замените. Загрязненные шторки отправьте в чистку. При провисании шторки закрутите на один-два оборота против часовой стрелки ось барабана.</p>	<p>Т</p> <p>Т</p> <p>Т</p>
<p>5.5. В целости и упругости амортизаторов лобовых шторок, вытянув шторку до полного закрытия окна и плавно отпустив ее. Шторка должна полностью опуститься на свое место по направляющим.</p>	<p>В случае неполного опускания шторки, перекоса, обрыва замените амортизатор.</p>	

Содержание операции и технические требования (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Контроль
6. Убедитесь в отсутствии ослабления направляющих занавесок окон в пассажирском салоне (на самолетах Ан-24) и в кабине операторов (на самолетах Ан-30).		При ослаблении направляющих снимите облицовку, замените направляющую и установите облицовку на место.	Т
Контрольно-поверочная аппаратура (КПА)	Инструмент и приспособления	Расходный материал	
	<p>Молоток текстолитовый 7850-0101 ц.15 хр.</p> <p>(2) к стр.57</p> <p>пломбиратор, ГОСТ 17271-76; плоскогубцы комбинированные ГОСТ 5547-86.</p>	<p>Клей 88НП ТУ38-105540--73; салфетка х/б, ГОСТ 7138--73.</p> <p>(2) к стр. 57</p> <p>проволока контрольная ММ-0,3 ГОСТ 2112-79, пломба трубчатая из мягкого алюминиевого сплава.</p>	

К РО самолетов Ан-24, Ан-26, Ан-30	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 12	На страницах 58—65	
Пункты РО 2.13.01.07; 30	Осмотр защитного и декоративного покрытия кабин, багажных отсеков, вестибюля, туалета и перегородок. Осмотр верхних, надоконных, межоконных и нижних панелей	Трудоемкость, чел.-ч 1,29	
Содержание операции и технические требования (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Контроль
<p>1. Осмотрите облицовку кабины экипажа, кабины штурмана (на самолетах Ан-30) и убедитесь в отсутствии:</p> <p>1.1. Ослабления крепления панелей и окантовок к каркасу. Проверку затяжки винтов крепления окантовок и панелей производите слесарно-монтажной отверткой.</p> <p>1.2. Порезов, порывов павинола.</p>		<p>Ослабленные винты крепления окантовок и панелей к каркасу подтяните.</p> <p>Порезы, порывы павинола устраните постановкой заплат, для чего:</p> <ul style="list-style-type: none"> — вырежьте ножницами заплату из павинола, выбранного под цвет ремонтируемой панели, перекрывающую вырез на 4—8 мм; — протрите поврежденный участок х/б салфеткой, смоченной нефрасом и отжатой, затем протрите сухой х/б салфеткой и выдержите на воздухе в течение 5—10 мин; — нанесите на склеиваемые поверхности клей 88НП; — наложите заплату на ремонтируемый участок и пригладьте тампоном из х/б салфетки. 	Т

Содержание операции и технические требования (ТТ)	Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Конт роль
<p>1.3. Трещины и вмятин на окантовках.</p> <p>1.4. Нарушения лакокрасочного покрытия.</p> <p>2. Осмотрите перегородки на шп. № 7, 11, 31, 34 (на самолетах Ан-24), на шп. № 7 (на самолетах Ан-26), на шп. № 7, 34 (на самолетах Ан-30). Осмотр перегородок производите с двух сторон. Убедитесь в отсутствии:</p> <p>2.1. Порезов павинола.</p> <p>2.2. Отклеивания и вспучивания павинола.</p> <p>2.3. Пробоин.</p>	<p>Трещины на окантовках длиной до 30 мм засверлите по кощам сверлом \varnothing 1,5 мм. На более длинные трещины поставьте накладку со стороны кабины экипажа и клевайте потайными заклепками с двух сторон. Вмятины выправьте текстолитовым молотком.</p> <p>Нарушенное лакокрасочное покрытие восстановите, как указано в вып. 26 «Текущий ремонт самолета».</p> <p>Порезы павинола устраните, поставив заплаты, как указано в п. 1.2 настоящей ТК.</p> <p>Отклеившиеся места павинола подклейте клеем 88НП. Вспученные места павинола вырежьте и установите на эти места заплаты, подобранные по цвету и рисунку, как указано в п. 1.2 настоящей ТК.</p> <p>При образовании пробоин (сквозных и несквозных) ремонт производите следующим образом:</p> <p>— запилите края пробины рашпилем, придав ей овальную или круглую форму;</p>	<p>Т</p>

Содержание операции и технические требования (ТТ)	Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Конт- роль
<p>2.4. Трещин и вмятин на окантовках.</p> <p>2.5. Ослабления крепления перегородок. Проверку затяжки винтов крепления производите слесарно-монтажной отверткой.</p> <p>3. Осмотрите облицовку в переднем и заднем багажных отсеках и в буфете (на самолетах Ан-24). Убедитесь в отсутствии:</p> <p>3.1. Трещин.</p> <p>3.2. Вмятин.</p> <p>3.3. Нарушения лакокрасочного покрытия.</p> <p>3.4. Пробоин.</p> <p>3.5. Ослабления крепления. Проверку затяжки винтов крепления производите слесарно-монтажной отверткой.</p>	<p>— подгоните по месту и установите на клее 88НП деревянную бобышку;</p> <p>— установите заплату из павинола, как указано в п. 1.2 настоящей ТК.</p> <p>Трещины и вмятины устраните, как указано в п. 1.3 настоящей ТК.</p> <p>Ослабленные винты крепления перегородок и окантовок подтяните.</p> <p>Трещины длиной до 10 мм засверлите сверлом \varnothing 3 мм. Трещины длиной более 10 мм отремонтируйте установкой накладки.</p> <p>Вмятины отрихтовать слесарным молотком, сняв и установив на место облицовку.</p> <p>Нарушенное лакокрасочное покрытие восстановите, как указано в вып. 26 «Текущий ремонт самолета».</p> <p>Пробоины ремонтируйте установкой накладки.</p> <p>Ослабленные винты крепления облицовок подтяните.</p>	<p>T</p>

Содержание операции и технические требования (ТТ)	Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Контроль
<p>4. Осмотрите облицовку гардероба, вестибюля и туалета (на самолетах Ан-24). Убедитесь в отсутствии:</p> <p>4.1. Порезов, порывов обтяжки (при ее наличии на облицовке).</p> <p>4.2. Пробоин в облицовке без обтяжки.</p>	<p>Порезы, порывы обтяжки облицовки устраните, установив накладки, как указано в п. 1.2 настоящей ТК.</p> <p>Пробоины устраните следующим образом (при одностороннем подходе):</p> <ul style="list-style-type: none"> — вырежьте поврежденный участок центробором диаметром, превышающим пробоину на 5—10 мм; — изготовьте кольцо из фанеры толщиной 1,5—2,0 мм; — установите кольцо в отверстие и приклепайте с тыльной стороны. <p>При клепке под замыкающую головку ставьте шайбы;</p> <ul style="list-style-type: none"> — на видимой части приклепанного кольца установите анкерные гайки на заклепках, выдерживая расстояние между соседними гайками 40—60 мм; — изготовьте заплату по диаметру отверстия в облицовке с зазором по периметру не более 1,5 мм; — переведите отверстия с окантовки на заплату; 	Т

Содержание операции и технические требования (ТТ)	Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Конт. роли
<p>4.3. Нарушения лакокрасочного покрытия.</p> <p>4.4. Ослабления крепления. Проверку затяжки винтов крепления производите слесарно-монтажной отверткой.</p> <p>5. Осмотрите верхние, надоконные, межоконные и нижние панели пассажирской кабины (на самолетах Ан-24). Убедитесь в отсутствии:</p> <p>5.1. Порезов, порывов винилскожи или павинола.</p> <p>5.2. Пробоин.</p>	<p>— установите заплату на винтах;</p> <p>— место ремонта закрасьте под цвет облицовки.</p> <p>При наличии двустороннего подхода ремонт выполняйте, как указано выше, но установку заплат производите на заклепках вместо винтов, а кольцо делайте неразрезным.</p> <p>Нарушенное лакокрасочное покрытие восстановите, как указано в вып. 26 «Текущий ремонт самолета».</p> <p>Ослабленные винты крепления облицовок подтяните.</p> <p>Порезы или порывы устраните, поставив заплату, как указано в п. 1.2 настоящей ТК.</p> <p>Пробоины устраняйте следующим образом:</p> <p>— вырежьте поврежденный участок центробором диаметром, превышающим максимальный диаметр пробоины на 2—5 мм;</p> <p>— изготовьте накладку, превышающую по диаметру размер вырезанного отверстия в панели на 20—25 мм, с вкладышем такого же диаметра,</p>	<p>Т</p>

Содержание операции и технические требования (ТТ)	Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Конт- роль
<p>5.3. Поломок профилей каркаса панелей.</p> <p>5.4. Трещин и вмятин на окантовках.</p> <p>5.5. Повреждения лакокрасочного покрытия на окантовках.</p> <p>5.6. Ослабления крепления панелей и окантовок. Проверку затяжки винтов крепления производите слесарно-монтажной отверткой.</p> <p>6. Осмотрите облицовку кабины операторов (на самолетах Ан-30), грузовой кабины (на самолетах Ан-26). Убедитесь в отсутствии:</p> <p>6.1. Пробоины, порывов.</p>	<p>как отверстие в панели, склейте между собой клеем 88НП;</p> <p>— установите накладку с тыльной стороны панели на клее 88НП;</p> <p>— установите с лицевой стороны заплату, как указано в п. 1.2 настоящей ТК.</p> <p>При поломке профиля вырежьте поврежденный участок и сделайте вставку из такого же профиля. Вставку делайте размером не менее 12 мм и клепайте заклепками.</p> <p>Трещины и вмятины на окантовках отремонтируйте, как указано в п. 1.3 настоящей ТК.</p> <p>Поврежденное лакокрасочное покрытие восстановите, как указано в вып. 26 «Текущий ремонт самолета».</p> <p>Ослабленные винты крепления панелей и окантовок подтяните.</p> <p>Пробоины, порывы устраните в следующем порядке:</p> <p>— вырежьте поврежденное место по форме прямоугольника складным ножом;</p>	<p>Т</p>

Содержание операций и технические требования (ТТ)	Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Конт- роль
<p>6.2. Вмятин.</p>	<ul style="list-style-type: none"> — вырежьте ножницами заплату из х/б перкаля технической, перекрывающую вырез на 4—8 мм; — протрите поврежденный участок х/б салфеткой, смоченной нефрасом, и выдержите на воздухе в течение 10—15 мин; — нанесите на склеиваемые поверхности клей 88НП; — наложите заплату на ремонтируемый участок и пригладьте тампоном из х/б салфетки; — окрасьте заплату под цвет панели. <p>Вмятины на панели устраните в следующем порядке:</p> <ul style="list-style-type: none"> — протрите вмятину х/б салфеткой, смоченной нефрасом, и выдержите на воздухе в течение 10—15 мин; — нанесите на поврежденное место шпателем шпатлевку ХВ-00-04 до полного выравнивания поверхности. Сушите при температуре 25—30 °С в течение не менее 1 ч до полного высыхания; — зачистите шлифовальной шкуркой; — окрасьте под цвет панели. 	

Содержание операции и технические требования (ТТ)	Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Контроль
<p>6.3. Нарушения лакокрасочного покрытия.</p> <p>6.4. Ослабления крепления. Надежность крепления проверяйте слесарно-монтажной отверткой.</p>	<p>Нарушенное лакокрасочное покрытие восстановите, как указано в вып. 26 «Текущий ремонт самолета».</p> <p>Ослабленные винты крепления панелей подтяните.</p>	
Контрольно-проверочная аппаратура (КПА)	Инструмент и приспособления	Расходный материал
	<p>Отвертка слесарно-монтажная, ГОСТ 17199—71; ножницы, ГОСТ 21239—77; молоток текстолитовый 7850-0101 ц.15 хр.</p>	<p>Салфетка х/б, ГОСТ 7138—73; клей 88НП ТУ38-105540—73; нефрас-С 50/170, ГОСТ 8505—80; шпатлевка ХВ-00-04, ГОСТ 10277—76.</p>

К РО самолета Ан-24	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 13	На странице 66
Пункт РО 2.13.01.08	Осмотр детских люлек	Трудоемкость, чел.-ч 0,14
Содержание операции и технические требования (ТТ):		Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ
<p>Осмотрите детские люльки (если они имеются) и убедитесь:</p> <p>1.1. В отсутствии провисания сетки.</p> <p>1.2. В отсутствии загрязнений на сетке.</p> <p>1.3. В надежности крепления люльки, покачивая ее руками.</p> <p>1.4. В отсутствии разрыва клеток сетки.</p> <p>1.5. В отсутствии потертости или обрыва шнура подвески (на самолетах Ан-24 до серии 21-10).</p> <p>1.6. В отсутствии трещин, окантовок люльки, узлов навески и фиксаторов.</p>		<p>Провисание сетки устраните ее перетяжкой.</p> <p>Загрязненное место протрите х/б салфеткой, смоченной нефрасом, и протрите насухо.</p> <p>При ослаблении крепления подтяните гайки винтов крепления.</p> <p>Разорванные клетки свяжите капроновым шнуром аналогично неповрежденному участку. Концы на узлах оплавьте.</p> <p>Потертый или порванный шнур подвески замените, при этом места заделки шнура с наконечником покройте эмалью ХВ-130.</p> <p>Детали с трещинами замените.</p>
Контрольно-поверочная аппаратура (КПА)	Инструмент и приспособления	Расходный материал
		Капроновый шнур, ГОСТ 15897—79; нефрас-С 50/170, ГОСТ 8505—80, эмаль ХВ-130, ТУ6-10-557—77; салфетка х/б, ГОСТ 7138—73.

К РО самолетов Ан-24, Ан-26, Ан-30	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 14	На страницах 67—68	
Пункт РО 2.13.01.09	Осмотр швартовочного оборудования	Трудоемкость, чел.-ч 0,24	
Содержание операции и технические требования (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Конт- роль
<p>1. Осмотрите швартовочное оборудование на самолетах Ан-24:</p> <p>1.1. В переднем багажном отсеке осмотрите:</p> <p>1.1.1. Швартовочные гнезда и узлы. Убедитесь в их комплектности и надежности крепления. В переднем багажном отсеке должно быть девять швартовочных гнезд и девять швартовочных узлов.</p> <p>1.1.2. Швартовочные сетки, карабины, полукольца и замки крепления сетки. Убедитесь в целостности сеток, карабинов и полуколец, в работоспособности замков и карабинов. В переднем багажном отсеке должно быть две сетки размером 1280×1220 и 1435×1450 мм.</p> <p>1.1.3. Ушки на верхней багажной полке и на полу слева. Убедитесь в их целостности и отсутствии деформаций. В переднем багажном отсеке должно быть два ушка на верхней багажной полке и два ушка на полу.</p> <p>1.1.4. Кольца и замки по правому борту, гнезда с полукольцами на полу справа. Убедитесь в их целостности. В переднем багажном отсеке должно быть два кольца по правому борту сверху и три гнезда с полукольцами снизу.</p> <p>1.2. В заднем багажном отсеке осмотрите:</p> <p>1.2.1. Швартовочные гнезда и узлы. Убедитесь в их комплектности и надежности крепления. В заднем багажном отсеке должно быть четыре швартовочных гнезда и четыре швартовочных узла.</p>		<p>Недостающие швартовочные узлы установите. Ослабленные узлы закрепите.</p> <p>При разрыве клеток швартовочных сеток произведите подвязку поврежденных клеток капроновым шнуром соответствующей толщины. После ремонта оплавьте концы шнура. При наличии более четырех порывов сетку замените. Неисправные карабины, подоманные или деформированные полукольца и замки замените. Поломанные и деформированные ушки замените.</p> <p>Поломанные и деформированные кольца, полукольца, замки и гнезда замените.</p> <p>Недостающие швартовочные узлы установите. Ослабленные узлы закрепите.</p>	Т

Содержание операции и технические требования (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Конт-роль
<p>1.2.2. Ушки, расположенные на полу и на шп. № 38. В заднем багажном отсеке на полу должно быть три, а на шп. № 38 четыре ушка. Убедитесь в их целости и отсутствии деформаций.</p> <p>1.2.3. Швартовочную сетку. Убедитесь в ее целости. Размер сетки должен быть 1780×826 мм.</p> <p>2. Осмотрите швартовочное оборудование на самолетах Ан-26:</p> <p>2.1. Гнезда, одиночные и двойные швартовочные узлы. Убедитесь в их комплектности и надежности крепления.</p> <p>На самолетах Ан-26 должно быть двадцать восемь одиночных швартовочных узлов и двадцать двойных швартовочных узлов.</p> <p>2.2. Швартовочные сетки, ремни, ляжки, прижимы. Убедитесь в их комплектности, целости сеток, лямок и в исправности замков ремней, прижимов.</p> <p>На самолетах Ан-26 должно быть две швартовочные сетки размером 4000×3000 мм, тридцать четыре швартовочных ремня, пятьдесят швартовочных лямок, четыре стяжных ремня, двадцать четыре привязных ремня.</p> <p>3. Осмотрите швартовочное оборудование самолета Ан-30:</p> <p>3.1. Швартовочные сетки и ремни. Убедитесь в их целости и комплектности.</p> <p>На самолетах Ан-30 должны быть две швартовочные сетки размером 1780×820 и 2000×1500 мм и шесть швартовочных ремней с замками.</p> <p>3.2. Швартовочные узлы и гнезда. Убедитесь в их комплектности и надежности крепления.</p> <p>На самолетах Ан-30 должно быть по шестнадцать швартовочных гнезд и узлов.</p>		<p>Поломанные или деформированные ушки замените.</p> <p>Порванную сетку отремонтируйте или замените.</p> <p>Недостающие швартовочные узлы установите.</p> <p>Ослабленные узлы закрепите.</p> <p>Порванные сетки отремонтируйте или замените. Порванные ремни и ляжки замените.</p> <p>Порванные сетки отремонтируйте или замените.</p> <p>Порванные ремни замените. Недостающие детали установите.</p> <p>Недостающие швартовочные узлы установите. Ослабленные швартовочные узлы закрепите.</p>	<p>Т</p> <p>Т</p>
Контрольно-поверочная аппаратура (КПА)	Инструмент и приспособления	Расходный материал	
		Капроновый шнур, ГОСТ 15897—79.	

К РО самолета Ан-24	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 15	На страницах 69—70.
Пункт РО 2.13.01.10	Осмотр полов в вестибюле, переднем и заднем багажных отсеках	Трудоемкость, чел.-ч 0,18
Содержание операции и технические требования (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ
<p>Осмотрите панели пола в вестибюле, переднем и заднем багажных отсеках. Убедитесь, что нет:</p> <p>1.1. Пробоин.</p> <p>Примечание. При пробоинах панелей пола осмотрите детали, агрегаты и трубопроводы, расположенные под пробоиной. Убедитесь в отсутствии повреждений.</p>		<p>Конт- роль</p> <p>Т</p> <p>Пробоины отремонтируйте в следующем порядке:</p> <p>— вырежьте поврежденное место. Вырез делайте квадратным или прямоугольным. Кромки выреза срежьте на ус;</p> <p>— из фанеры той же толщины, что и повреждение, вырежьте заплату, подогнав ее по форме выреза, с перекрытием по 10 мм на каждую сторону. Края заплата срежьте на ус;</p> <p>— приклейте заплату к панели клеем ВИАМ-Б3 (или Л-4). Клейку производите, как указано в вып. 26 «Текущий ремонт самолета»;</p> <p>— покройте заплату клеем ВИАМ-Б3 (или Л-4) в один слой, дайте просохнуть, после чего покройте вторым слоем и просушите. Каждый слой сушите при температуре 18—25 °С в течение 20—30 мин.</p>

Содержание операции и технические требования (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Контроль
12. Коробления		При короблении панелей пола дополнительно закрепите панель болтами к балкам каркаса, поставив бобышку под дополнительные болты, или замените панель.	Т
13. Вмятин, «хлопунов»		Вмятины или «хлопуны» отремонтируйте, как указано в п. 1.1 настоящей ТК.	Т
14. Царапины, трещины верхнего слоя фанеры		Царапины и трещины верхнего слоя фанеры зашпатлюйте шпателем 54389/151 грунтом ГФ-032.	Т
15. Порезов, порывов обтяжки панелей пола.		Порезы и порывы обтяжки отремонтируйте, как указано в ТК № 12 настоящего выпуска.	Т
Контрольно-проверочная аппаратура (КПА)	Инструмент и приспособления	Расходный материал	
		Клей 88НП ТУ38-105540-73; нефрас-С 50/170, ГОСТ 8505-80, шкурка шлифовальная № 5-6, ГОСТ 6456-82; грунт-032 ТУ6-10-698-74; шпатлевка ХВ-00-04, ГОСТ 10277-76	

К РО самолетов Ан-24, Ан-26, Ан-30	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 16	На страницах 71—74	
Пункты РО 2.13.01.11; 14, 2.13.03.02	Уборка в кабине экипажа, пассажирском салоне и вспомогательных помещениях	Трудоемкость, чел.-ч 11,79	
Содержание операции и технические требования (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Конт- роль
<p>1. Произведите уборку в кабине экипажа:</p> <p>1.1. Очистите от мусора пепельницы. Протрите их сначала влажными, а затем сухими х/б салфетками. Х/б салфетки смочите раствором любого синтетического моющего порошка в воде, а затем слегка отожмите.</p> <p>1.2. Уберите мусор из пазов направляющих кресел. Мусор удалите волосяной щеткой в совок.</p> <p>1.3. Подметите в кабине и протрите пол. Пол протирайте смоченными в воде и отжатыми х/б салфетками. Не допускается попадание воды под пол.</p> <p>1.4. Промойте защитные и декоративные покрытия кабины экипажа, как указано в вып. 27 «Дополнительные работы».</p> <p>2. Произведите уборку в пассажирской кабине на самолетах Ан-24 (в грузовой кабине на самолетах Ан-26, в кабине операторов на самолетах Ан-30):</p> <p>2.1. Очистите от мусора карманы пассажирских кресел.</p> <p>2.2. Очистите от мусора пепельницы. Протрите их сначала влажными, а затем сухими х/б салфетками. Х/б салфетки смочите растворами любого синтетического моющего порошка в воде, а затем слегка отожмите.</p> <p>2.3. Протрите боковины, ножки и все металлические и пластмассовые детали кресел сухими х/б салфетками.</p> <p>2.4. Уберите мусор с багажных полок.</p> <p>2.5. Промойте багажные полки, надоконные, межоконные и нижние панели, как указано в вып. 27 «Дополнительные работы».</p> <p>2.6. Откройте и протрите плафоны электрического освещения (работу выполняет специалист по электрооборудованию).</p>		<p>Если вода попала под пол, снимите панель пола в этом месте, удалите воду и установите панель пола на место.</p>	<p>Т</p> <p>Т</p>

Содержание операции и технические требования (ТТ)	Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Контроль
<p>2.7. Протрите окна пассажирской кабины на самолетах Ан-24 (грузовой кабины на самолетах Ан-26, кабины операторов на самолетах Ан-30) и остекления кабины экипажа изнутри и снаружи, как указано в вып. 27 «Дополнительные работы».</p> <p>2.8. Промойте перегородки, защитные и декоративные покрытия, как указано в вып. 27 «Дополнительные работы».</p> <p>2.9. Помойте пол, для чего:</p> <ul style="list-style-type: none"> — соберите мусор в совок; — протрите пол смоченными чистой водой и тщательно отжатыми х/б салфетками. <p>Следите, чтобы вода не подтекала под пол или в желобок рельсов крепления кресел к полу;</p> <ul style="list-style-type: none"> — сильно загрязненные места обработайте раствором 300 г «Аэрол-1» в 1 л воды. <p>Для уборки рвотных масс с пола, ковра или панели выполните следующее:</p> <ul style="list-style-type: none"> — загрязненное место посыпьте опилками и сметите их веником в совок; — промойте загрязненное место раствором «Аэрол-1» (100 г в 1 л воды); — протрите смоченными чистой водой и отжатыми х/б салфетками обрабатываемое место до полного удаления моющего средства; — протрите обработанное место х/б салфетками насухо. <p>3. Произведите уборку в гардеробе и вестибюле на самолетах Ан-24:</p> <p>3.1. Уберите мусор веником в совок.</p> <p>3.2. Промойте защитные и декоративные покрытия, как указано в вып. 27 «Дополнительные работы».</p> <p>3.3. Протрите полы сначала влажными, а затем сухими х/б салфетками. Х/б салфетки смочите раствором любого синтетического моющего порошка в воде, а затем слегка отожмите.</p> <p>4. Произведите уборку в буфете на самолетах Ан-24:</p> <p>4.1. Уберите мусор веником в совок.</p> <p>4.2. Протрите ниши и шкафчики буфета сначала влажными, а затем сухими х/б салфетками.</p> <p>Х/б салфетки смочите раствором любого синтетического моющего порошка в воде, а затем слегка отожмите.</p>	<p>В случае попадания воды под пол или в желобок немедленно удалите воду с помощью х/б салфетки.</p>	<p>Т</p> <p>Т</p>

Содержание операции и технические требования (ТТ)	Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Конт-роль
<p>4.3. Протрите полированную поверхность стола буфета мягкими, чистыми байковыми салфетками.</p> <p>Запрещается при обработке стола и буфетных стоек использовать жесткие щетки и различные абразивные вещества, а также ставить на столы тяжелые предметы (контейнеры, термосы и т. д.).</p> <p>4.4. Вычистите раковину мойки, для чего:</p> <ul style="list-style-type: none"> — захватите ветошью немного любой пасты для очистки раковин и ванн; — протрите обрабатываемую поверхность круговыми движениями; — промойте водой; — протрите насухо х/б салфетками. <p>4.5. Очистите мусоросборник от мусора, для чего:</p> <ul style="list-style-type: none"> — откройте дверцу мусоросборника; — вынесите ящик мусоросборника с самолета и опорожните его в отведенном месте; — промойте ящик водой, подогретой до температуры 15—20 °С. Промывку производите волосяными щетками; — просушите на воздухе в течение 10—15 мин и установите ящик на место. <p>5. Произведите уборку в туалете:</p> <p>5.1. Уберите мусор веником в совок.</p> <p>5.2. Промойте ящики для гигиенических пакетов и грязной бумаги х/б салфетками, смоченными раствором любого синтетического моющего порошка в воде. Промойте их х/б салфетками, смоченными чистой водой, и протрите насухо.</p> <p>5.3. Вычистите чашу умывальника и унитаза, для чего:</p> <ul style="list-style-type: none"> — захватите ветошью немного любой пасты для чистки раковин и ванн; — протрите обрабатываемую поверхность круговыми движениями; — промойте водой; — протрите насухо х/б салфетками. <p>При промывке раковин умывальника и унитаза не применяйте смывку и разбавители, а также острые твердые предметы.</p> <p>5.4. Промойте и насухо протрите х/б салфетками сиденья унитазов.</p> <p>5.5. Протрите пол и оборудование туалета сначала влажными, а затем сухими х/б салфетками. Х/б салфетки смочите раствором любого синтетического моющего порошка в воде, а затем слегка отожмите.</p>		Т

Содержание операции и технические требования (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Контроль
<p>5.6. Промойте защитные и декоративные покрытия, как указано в вып. 27 «Дополнительные работы».</p> <p>5.7. Протрите зеркала х/б салфетками, смоченными 1,5—2 % раствором аммиака, а затем сухими.</p> <p>6. Произведите уборку в багажных отсеках:</p> <p>6.1. Уберите мусор веником в совок.</p> <p>6.2. Протрите полы сначала влажными, а затем сухими х/б салфетками. Х/б салфетки смочите раствором любого синтетического моющего порошка в воде, а затем слегка отожмите.</p> <p>6.3. Промойте защитные и декоративные покрытия, как указано в вып. 27 «Дополнительные работы».</p> <p>7. Уберите мусор из пазов и желоба водосборника входной двери.</p>			Т
			Т
Контрольно-поверочная аппаратура (КПА)	Инструмент и приспособления	Расходный материал	
Термометр стеклянный жидкостной (нертутный), ГОСТ 9177—74; весы лабораторные общего назначения, ГОСТ 24104—80 Е.	Щетка волосяная, ГОСТ 10597—80; совок; веник.	Салфетка х/б, ГОСТ 7138—73; любой синтетический моющий порошок («Прогресс», «Наталка», «Лотос» и т. д.); моющее пастообразное средство «Аэрол-1», ТУ38-10758—80; опилки; салфетки байковые, ГОСТ 17244—71; любая паста для очистки раковин и ванн; аммиак водный технический, ГОСТ 9—77.	

К РО самолетов Ан-24, Ан-26, Ан-30	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 17	На странице 75	
Пункт РО 2.13.01.12	Обработка пылесосом чехлов кресел членов экипажа и пассажирских, кабины экипажа и пассажирского салона (кабины операторов на самолетах Ан-30)	Грузоёмкость, чел-ч 3,8.	
Содержание операции и технические требования (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Конт- роль
<p>Обработайте пылесосом чехлы кресел экипажа и пассажиров, кабину экипажа и пассажирский салон (кабину операторов на самолетах Ан-30).</p> <p>Разрешается применять пылесосы с пластмассовыми корпусами типа «Чайка-2» или бытовые пылесосы напряжением 110—220 В с принятием необходимых мер, исключающих соприкосновение работника с металлическими деталями пылесоса. Для этого корпус пылесоса должен быть оклеен резиной толщиной 1 мм. Особенно тщательно удалите пыль из углов, складок и швов</p>			Т
Контрольно-поверочная аппаратура (КПА)	Инструмент и приспособления	Расходный материал	
	Пылесос «Чайка-2» или бытовой пылесос напряжением 110—220 В.		

К РО самолетов Ан-24, Ан-26, Ан-30	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 18	На странице 76	
Пункт РО 2.13.01.13	Обработка капроновых ковровых дорожек антистатиком	Трудоемкость, чел.-ч 1,39	
Содержание операции и технические требования (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Контроль
<p>Обработайте капроновые ковровые дорожки антистатиком с помощью ручного пульверизатора или распылителя пылесоса. При обработке ковровых дорожек антистатиком следите, чтобы раствор антистатика не попадал на металлические детали самолета. Антистатик приготовьте путем раствора 10 г алкамона ДС (паста) в 1 л теплой (40—50 °С) воды.</p>		<p>При попадании капель антистатика на металлические детали удалите его х/б салфетками, смоченными водой и отжатыми, а затем протрите обработанные места сухими х/б салфетками.</p>	Т
Контрольно-поверочная аппаратура (КПА)	Инструмент и приспособления	Расходный материал	
<p>Термометр стеклянный жидкостной (нертутный), ГОСТ 9177—74; аналитические весы типа АДВ-200.</p>	<p>Пульверизатор или пылесос с распылителем.</p>	<p>Антистатик; вода водопроводная; салфетка х/б, ГОСТ 7138—73.</p>	

К РО самолетов Ан-24, Ан-26, Ан-30	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 19	На странице 77	
Пункт РО 2.13.01.15	Проверка наличия контрольной карты	Трудоемкость, чел.-ч 0,1	
Содержание операции и технические требования (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Конт- роль
Проверьте наличие контрольной карты проверки самолета экипажем.		При отсутствии контрольной карты укомплектуйте ею са- молет.	Т
Контрольно-поверочная аппаратура (КПА)	Инструмент и приспособления	Расходный материал	

К РО самолетов Ан-24, Ан-26, Ан-30	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 20	На страницах 78—90	
Пункты РО 2.13.01.16; 17	Осмотр дверей кабины экипажа, пассажирского салона и туалета, оборудования пассажирского салона, кабины экипажа, багажных отсеков, вестибюля и туалета	Трудоемкость, чел.-ч 0,98	
Содержание операции и технические требования (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Конт- роль
<p>1. Осмотрите дверь кабины экипажа и убедитесь:</p> <p>1.1. В надежности крепления двери, покачивая ее руками.</p> <p>1.2. В целости смотрового глазка и наличии бронеплиты.</p> <p>1.3. В отсутствии пробоя и отклеивания фанеры.</p> <p>1.4. В работоспособности замка двери, для чего:</p> <p>1.4.1. В круглую ребристую ручку со стороны переднего багажного отсека вставьте ключ и поверните его на 270° по часовой стрелке до щелчка. Замок должен закрыться.</p>		<p>При ослаблении крепления двери подтяните гайки болтов крепления петель к перегородке.</p> <p>Поломанный смотровой глазок замените.</p> <p>При отсутствии бронеплиты установите ее.</p> <p>При отклеивании фанеру подклейте клеем 88НП. Пробойны в фанере отремонтируйте следующим образом:</p> <ul style="list-style-type: none"> — запилите края пробойны рашпилем, придав ей овальную или круглую форму; — подгоните по месту и установите на клею 88НП деревянную бобышку; — приклейте к деревянной бобышке клеем 88НП заплату из фанеры, подогнав ее по месту. <p>Если замок не закрывается, замените его, для чего:</p> <ul style="list-style-type: none"> — снимите рычажную ручку, вывернув винты ее крепления; 	К

Содержание операции и технические требования (ТТ)	Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Конт роль
	<p>— выверните винты крепления панели со стороны рычажной ручки;</p> <p>— отверните гайку оси замка и снимите круглую ручку с осью и панелью;</p> <p>— отверните винты на торце двери и выведите механизм замка из паза;</p> <p>— введите механизм нового замка в паз двери и закрепите его винтами;</p> <p>— установите ось с круглой ручкой и заверните гайку на оси;</p> <p>— установите рычажную ручку и закрепите ее стопорными винтами;</p> <p>— закрепите панель со стороны рычажной ручки, завернув винты крепления.</p> <p>Примечания: 1. При сборке обеспечьте зазор между ручками и панелями не менее 0,5 мм.</p> <p>2. Винты стопорения рычажной ручки и крепления панели устанавливайте на грунте АК070, ручки — на смазке ЦИАТИМ-201.</p> <p>3. Все трущиеся поверхности смажьте смазкой ЦИАТИМ-201.</p>	

Содержание операции и технические требования (ТТ)	Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Конт- роль
<p>1.4.2. Поверните ключ против часовой стрелки до отказа и выньте его, после чего рычажную ручку (со стороны кабины экипажа) установите в горизонтальное положение. Замок должен легко открываться.</p> <p>1.4.3. Переведите рычажную ручку (со стороны кабины экипажа) вверх до упора, а затем поверните круглую ребристую ручку. При повороте круглой ребристой ручки замок не должен открываться.</p> <p>1.4.4. Переведите рычажную ручку замка вниз до упора. Замок должен открываться во всех случаях.</p> <p>1.5. В целости крючков для одежды экипажа и запора двери.</p> <p>2. Осмотрите вешалки для одежды. Убедитесь в отсутствии деформации.</p> <p>3. Осмотрите окантовки окон, плафоны. Убедитесь в отсутствии трещин, вмятин.</p> <p>4. Осмотрите багажную полку в переднем багажном отсеке (на самолетах Ан-24) и убедитесь:</p> <p>4.1. В надежности крепления трубы полки к полу. Надежность крепления проверяйте слесарно-монтажной отверткой.</p> <p>4.2. В надежности крепления нижней и верхней багажных полок к борту и шп. № 7. Надежность крепления проверяйте слесарно-монтажной отверткой.</p> <p>4.3. В отсутствии деформаций трубы полки.</p> <p>4.4. В отсутствии пробоин, трещин и деформаций нижней багажной полки.</p>	<p>Если замок не открывается, замените его, как указано в п. 1.4.1 настоящей ТК.</p> <p>Если ручка не удерживается в верхнем положении, замок замените, как указано в п. 1.4.1 настоящей ТК. Если замок не открывается, замените его, как указано в п. 1.4.1 настоящей ТК.</p> <p>Поломанные крючки и запор двери замените.</p> <p>Деформированные вешалки отрихтуйте слесарным молотком.</p> <p>Вмятины на окантовках отрихтуйте текстолитовым молотком. Трещины засверлите.</p> <p>При ослаблении крепления подтяните винты крепления.</p> <p>При ослаблении крепления подтяните винты крепления.</p> <p>Деформированную трубу отрихтуйте слесарным молотком.</p> <p>Деформированную нижнюю багажную полку отрихтуйте слесарным молотком. Пробоины и трещины отремонтируйте, установив накладки из Д16АТ л. 0,6. Кленку накладок произведите, как указано</p>	<p></p> <p>T</p> <p>T</p> <p>K</p>

Содержание операции и технические требования (ТТ)	Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Контроль
<p>4.5. В отсутствии пробоин и трещин на верхней багажной полке.</p> <p>5. Осмотрите дверь пассажирского салона на самолетах Ан-24 и дверь кабины операторов на самолетах Ан-30. Убедитесь:</p> <p>5.1. В отсутствии вспучивания, порывов и провисания павинола.</p> <p>5.2. В отсутствии пробоин.</p>	<p>в вып. 26 «Текущий ремонт самолета».</p> <p>Пробоины и трещины отремонтируйте, установив накладки из стеклопластика. Клепку накладок произведите, как указано в вып. 26 «Текущий ремонт самолета».</p> <p>Отклеившиеся места павинола у края двери подклейте клеем 88НП. Вспученные места павинола, расположенные далеко от края, вырежьте и установите на эти места заплаты, подобранные по цвету и рисунку. При наличии более обширных участков вспучивания или порыва замените павинол.</p> <p>Пробоины (сквозные или несквозные) отремонтируйте следующим образом:</p> <ul style="list-style-type: none"> — зашлифуйте края пробоины рашпилем, придав ей овальную или круглую форму; — подгоните по месту и установите на клею 88НП деревянную бобышку; — наклейте круглую заплату из павинола, подобранного по цвету и рисунку, так, чтобы она перекрывала края бобышки на 10—15 мм. 	<p>К</p>

Содержание операции и технические требования (ТТ)	Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Конт- роль
<p>5.3. В надежности крепления двери, покачивая ее руками.</p> <p>5.4. В работоспособности дверной ручки, два-три раза открыв и закрыв дверь.</p> <p>5.5. В отсутствии обрыва и деформаций окантовок двери и проема.</p> <p>5.6. В наличии упора двери.</p>	<p>При ослаблении крепления двери замените деревянную бобышку в перегородке и заверните винты крепления петель навески.</p> <p>Если дверь не открывается или не закрывается, разберите ручку, замените неисправную деталь и установите ручку на место.</p> <p>Деформированную окантовку снимите, отрихуйте ее слесарным молотком и вновь установите на место.</p> <p>При обрыве окантовок просверлите в окантовке рядом с отверстием, из которого выпадает шуруп, новое отверстие и закрепите окантовку шурупом с потайной головкой БЗХ18.02.2.</p> <p>При отсутствии упора двери установите его, завернув винт крепления.</p>	
<p>6. На самолетах Ан-24 осмотрите багажные полки в пассажирском салоне. Убедитесь:</p> <p>6.1. В наличии винтов крепления полок к конструкции фюзеляжа и винтов крепления номерков к полкам.</p> <p>6.2. В наличии номерков на полках</p> <p>6.3. На самолетах до серии 22-01 в отсутствии на кронштейнах и трубах трещин, коррозии, забоин.</p>	<p>При отсутствии винтов крепления установите их.</p> <p>При отсутствии номерков установите их.</p> <p>Коррозию и забоины зачистите личным напильником до получения плавных переходов к основной поверхности.</p>	К

Содержание операции и технические требования (ТТ)	Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Конт-роль
<p>6.4. В отсутствии провисания, порывов и порезов капроновой сетки.</p> <p>6.5. На самолетах с серии 22-01 в отсутствии на полках-коробах и их панелях, обтяжках:</p> <p>6.5.1. Пробоин.</p>	<p>Трещины длиной до 10 мм на трубах засверлите. При трещинах длиной более 10 мм установите буж или замените трубу. Кронштейны с трещинами замените.</p> <p>Провисающую сетку подтяните или замените. Порывы и порезы на сетке устраните художественной штопкой капроновыми нитками № 18.</p> <p>Пробоины фанерной полки диаметром до 20 мм устраните следующим образом:</p> <ul style="list-style-type: none"> — вырежьте поврежденный участок; — подгоните и вклейте клеем ВК-2 вкладыш из фанеры; — с обеих сторон вкладыша наклейте клеем ВК-2 заплаты из павинола, перекрывая диаметр вкладыша на 8—10 мм. <p>При наличии пробоин диаметром от 20 до 60 мм снимите полку на участке повреждения, отклейте весь павинол с обеих сторон, вклейте фанерный вкладыш и оклейте полку новым павинолом.</p> <p>При наличии пробоин диаметром более 60 мм замените фанеру вместе с павинолом.</p>	

Содержание операции и технические требования (ТТ)	Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Контроль
<p>6.5.2. Отклеивания павинола.</p> <p>7. Осмотрите оборудование буфета на самолетах Ан-24:</p> <p>7.1. Осмотрите профили, стенки, листы, окантовки, облицовки, пружины для фиксации контейнеров. Убедитесь в отсутствии:</p> <p>7.1.1. Трещин.</p> <p>7.1.2. Погнутостей, вмятин.</p> <p>7.2. Осмотрите стол и мойку и убедитесь:</p> <p>7.2.1. В отсутствии погнутостей.</p> <p>7.2.2. В отсутствии трещин.</p> <p>7.2.3. В надежности крепления мойки к нижней плоскости стола, покачивая мойку руками.</p> <p>7.3. Осмотрите контейнеры буфета, гнезда для щеток, сетку для бутылок. Убедитесь в их целости.</p> <p>7.4. Осмотрите термос для воды. Убедитесь в отсутствии вмятин, трещин, потемневших участков.</p>	<p>Отклеившийся павинол подклейте клеем 88НП.</p> <p>Трещины на указанных деталях отремонтируйте, как указано в вып. 26 «Текущий ремонт самолета». Пружины с трещинами замените.</p> <p>Погнутости и вмятины на указанных деталях отрихтуйте текстолитовым молотком.</p> <p>Погнутости отрихтуйте текстолитовым молотком.</p> <p>Трещины отремонтируйте, как указано в вып. 26 «Текущий ремонт самолета».</p> <p>При ослаблении крепления мойки к нижней плоскости стола подтяните или замените шурупы крепления.</p> <p>Вмятины и обробины на стенках контейнеров отремонтируйте, как указано в вып. 26 «Текущий ремонт самолета».</p> <p>Вмятины, трещины и потемневшие участки отремонтируйте, как указано в вып. 26 «Текущий ремонт самолета».</p>	<p>К</p>

Содержание операции и технические требования (ТТ)	Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Конт- роль
<p>7.5. Осмотрите аптечку. Убедитесь в отсутствии на корпусе, крышке, петлях, полках, стенках, кронштейнах, обшивке, ручке и замке:</p> <p>7.5.1. Трещин.</p> <p>7.5.2. Царапин на стенках аптечки.</p> <p>7.5.3. Коррозии, задиры и забоины.</p> <p>7.6. Осмотрите бак для мусора и убедитесь:</p> <p>7.6.1. В отсутствии на баке трещин, вмятин и деформаций.</p> <p>7.6.2. В работоспособности замков крышки.</p> <p>7.7. Осмотрите кресло бортпроводника и убедитесь:</p> <p>7.7.1. В отсутствии порывов и порезов привязного ремня и чехлов спинки и подушки.</p> <p>7.7.2. В отсутствии коррозии, рисок, забоин на пряжках и деталях замка.</p>	<p>Детали с трещинами отремонтируйте или замените.</p> <p>Царапины на стенках аптечки зашпатлюйте шпатлевкой ХВ-0064, зачистите шлифовальной шкуркой № 5—6 и закрасьте эмалью ХВ-16.</p> <p>Коррозию, задиры и забоины зачистите шлифовальной шкуркой № 5—6.</p> <p>Трещины, вмятины и деформации отремонтируйте, как указано в вып. 26 «Текущий ремонт самолета».</p> <p>Неисправные замки замените.</p> <p>Ремень с порывами и порезами замените. Кресельные чехлы с порезами и порывами отремонтируйте, как указано в вып. 26 «Текущий ремонт самолета».</p> <p>Коррозию, риски и забоины на пряжках и деталях замка устраните, как указано в вып. 26 «Текущий ремонт самолета».</p>	

Содержание операции и технические требования (ТТ)	Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Конт- роль
<p>7.7.3. В надежности крепления привязного ремня, исправности пряжки.</p> <p>7.7.4. В отсутствии трещин на ножке, стойке, кронштейнах.</p> <p>7.7.5. В отсутствии усадки (потери упругих свойств) набивки подушки и спинки. Усадка более 30 % по высоте и потеря упругих свойств поролоновой набивки спинки и подушки сиденья не допускаются.</p> <p>7.7.6. В отсутствии коррозии, забоин и царапин на деталях кресла.</p> <p>7.7.7. В целости пружин.</p> <p>7.7.8. В отсутствии грязных пятен на привязном ремне и кресельных чехлах.</p> <p>7.7.9. В надежности крепления стойки кресла к полу и кронштейнов кресла к поперечной перегородке туалета.</p> <p>Надежность крепления проверяйте, покачивая кресла руками.</p> <p>8. Осмотрите дверь туалета и убедитесь:</p> <p>8.1. В надежности крепления, покачивая дверь руками.</p>	<p>При ослаблении крепления ремня подтяните гайки болтовых крепления. Если сломана пряжка замка, замените пряжку.</p> <p>Трещины на указанных деталях отремонтируйте, как указано в вып. 26 «Текущий ремонт самолета».</p> <p>Упругие свойства набивки восстановите, как указано в вып. 26 «Текущий ремонт самолета».</p> <p>Забоины, царапины и коррозию удалите, как указано в вып. 26 «Текущий ремонт самолета».</p> <p>Поврежденную пружину замените.</p> <p>Грязные пятна на ремне и кресельных чехлах удалите, как указано в вып. 26 «Текущий ремонт самолета».</p> <p>Ослабленные болты крепления стойки кресла к полу подтяните.</p> <p>Ослабленные гайки болтов крепления кронштейнов кресла к поперечной перегородке туалета подтяните.</p> <p>При ослаблении крепления двери подтяните винты крепления петель навески двери.</p>	<p>К</p>

Содержание операции и технические требования (ТТ)	Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Конт-роль
<p>8.2. В отсутствии пробойн.</p> <p>8.3. В отсутствии вспучивания, порывов и провисания павинола.</p> <p>8.4. В работоспособности ручки, замка двери туалета и трафаретного сигнала на двери туалета, для чего:</p> <p>8.4.1. Откройте дверь туалета, нажав кнопку ручки. Ход пружины и защелки должны быть плавными, без заеданий.</p> <p>8.4.2. Осмотрите с внутренней стороны ручку двери туалета и убедитесь в ее целости.</p> <p>8.4.3. Закройте и откройте ключом замок двери с наружной стороны, затем откройте и закройте замок двери поворотом ручки с внутренней стороны. При повороте ключа замка или ручки на 90° трафарет с надписью «Свободно—Занято» должен занимать в окошке то или иное положение.</p> <p>9. Осмотрите оборудование туалета и убедитесь:</p> <p>9.1. В отсутствии сколов, механических повреждений зеркала.</p> <p>9.2. В отсутствии трещин на щеткодержателе.</p> <p>9.3. В отсутствии повреждений пластика, лакокрасочного покрытия и окантовки туалетного стола и раковины умывальника.</p>	<p>Пробойны отремонтируйте, как указано в п. 4.2 настоящей ТК.</p> <p>Обнаруженные дефекты устраните, как указано в п. 4.1 настоящей ТК.</p> <p>При заедании защелки выясните причину заедания и устраните дефект. Сломанную ручку замените.</p> <p>При неисправности замка двери туалета снимите его и отремонтируйте или замените новым.</p> <p>Поврежденное зеркало замените. Трещины на щеткодержателе засверлите. Поврежденное лакокрасочное покрытие раковины умывальника восстановите. При отклейке пластика и окантовки подклейте их клеем К-153. Способ приготовления клея К-153 указан в вып. 26 «Текущий ремонт самолета». Трещины раковины умывальника засверлите сверлом Ø 3 мм и установите наклад-</p>	<p>К</p>

Содержание операции и технические требования (ТТ)	Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Конт- роль
<p>9.4. В целостности плафона и надежности его крепления. Надежность крепления проверяйте покачиванием рукой.</p> <p>9.5. В исправности крана умывальника.</p> <p>10. Осмотрите оборудование буфета на самолетах Ан-30 и убедитесь в отсутствии:</p> <p>10.1. Ослабления крепления буфета к полу. Надежность крепления проверяйте слесарно-монтажной отверткой.</p> <p>10.2. Повреждений боковых и задней стенок буфета, верхнего и нижнего стеллажа, выдвижного и защитного столиков.</p> <p>10.3. Трещины, коррозии и пробойн на контейнерах для хранения продуктов и посуды.</p>	<p>ку. Накладку варите КАС. После приварки накладки восстановите лакокрасочное покрытие.</p> <p>Плафон со сколами и трещинами замените. При ослаблении крепления плафона сдвиньте декоративные накладки, подтяните винты крепления слесарно-монтажной отверткой и надвиньте на место декоративные накладки.</p> <p>При подтекании воды по клапану замените уплотнительное кольцо 2186А-7-2 клапана крана.</p> <p>Ослабленные винты крепления буфета к полу подтяните. Повреждения (вмятины, пробоины, забойны, царапины и т. д.) на указанных деталях отремонтируйте, как указано в вып. 26 «Текущий ремонт самолета».</p> <p>Трещины, коррозию и пробоины на контейнере отремонтируйте, как указано в вып. 26 «Текущий ремонт самолета».</p>	<p>К</p>

Содержание операции и технические требования (ТТ)	Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Контроль
<p>10.4. Трещин, вмятин, целости ручки контейнера для отходов. Для осмотра контейнера снимите его, повернув фиксатор в открытое положение и вытянув его из стеллажа. После осмотра установите контейнер на место.</p> <p>10.5. Коррозии и трещин термосов.</p> <p>11. Осмотрите электроплитку на самолетах Ан-30, для чего: 11.1. Убедитесь, что в кабине операторов на щите освещения выключен выключатель АЗР-30, а на щите АЗС выключен также АЗР-30. 11.2. Очистите электроплитку от нагара, прогрейте влажной, а затем сухой обтирочной ветошью. 11.3. Убедитесь в отсутствии пробоя и деформаций корпуса.</p> <p>11.4. Убедитесь в надежности крепления электроплитки к поверхности блока. Надежность крепления проверяйте покачиванием рукой.</p>	<p>Трещины, вмятины, повреждения ручек на контейнере отремонтируйте, как указано в вып. 26 «Текущий ремонт самолета».</p> <p>Термос с коррозией и трещинами замените.</p> <p>Электроплитку с пробойной и деформацией корпуса замените.</p> <p>При ослаблении крепления подтяните винты крепления электроплитки к блоку.</p> <p>Примечание. Доступ к винтам обеспечивается через проем при снятом контейнере для отходов.</p>	К
<p>12. Осмотрите вешалку гардероба в заднем багажном отсеке и убедитесь: 12.1. В надежности крепления трубы вешалки к кронштейну и к стенкам перегородки. Надежность крепления проверяйте покачиванием рукой. 12.2. В надежности крепления кронштейна к фюзеляжу.</p> <p>12.3. В отсутствии трещин кронштейна и трубы.</p> <p>12.4. В целости плечиков.</p>	<p>Ослабленные болты крепления трубы подтяните.</p> <p>Ослабленные болты крепления кронштейна подтяните.</p> <p>Кронштейн с трещинами замените. Трещины на трубе зашлифуйте и заварите КАС.</p> <p>Поврежденные плечики замените.</p>	К

Содержание операции и технические требования (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Контроль
Контрольно-проверочная аппаратура (КПА)	Инструмент и приспособления	Расходный материал	
	<p>Отвертка слесарно-монтажная, ГОСТ 17199—71; молоток слесарный, ГОСТ 2310—77; рашпиль, ГОСТ 6876—79; молоток текстолитовый 7850-0101 ц.15 хр; напильник личной, ГОСТ 1465—80.</p>	<p>Ветошь обтирочная, ГОСТ 5354—79; клей 88НП ТУ38-105540—73; смазка ЦИАТИМ-201, ГОСТ 6267—74; клей ВК-2 ТУ6-10-1301—78; капроновые нитки № 18, ГОСТ 15897—79; фанера, ГОСТ 102—75; шкурка шлифовальная № 5—6, ГОСТ 6456—82; шпатлевка ХВ-00-84, ТУ6-10-12-2—76.</p>	

К РО самолета Ан-26	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 21	На страницах 91—92	
Пункт РО 2.13.01.25	Осмотр этажерки спецоборудования	Трудоемкость, чел.-ч 0.11	
Содержание операции и технические требования (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Контроль
<p>1. Осмотрите этажерку спецоборудования между шп. № 9—10 по правому борту и убедитесь:</p> <p>1.1. В надежности ее крепления.</p> <p>1.2. В отсутствии трещин на дверках, облицовках, стенках и створках, кронштейнах и подставке.</p> <p>1.3. В отсутствии трещин на лентах и натяжных замках крепления электрокипятильника и электротермоса.</p> <p>1.4. В отсутствии трещин крючков и патефонных замков.</p> <p>2. Осмотрите сливной бачок, для чего:</p> <p>2.1. Выньте штырь крепления бачка.</p> <p>2.2. Снимите бачок и вынесите его с самолета.</p> <p>2.3. Тщательно вымойте бачок водопроводной водой.</p> <p>2.4. Убедитесь в отсутствии коррозии, трещин и вмятин.</p>		<p>При ослаблении крепления этажерки подтяните болты и винты ее крепления.</p> <p>Трещины заварите АрДЭС, зачистите сварной шов шабером 2850-0001, напильником и шлифовальной шкуркой № 5. Кронштейны с трещинами замените.</p> <p>Ленты и натяжные замки с трещинами замените.</p> <p>Крючки и замки с трещинами замените.</p>	Т
		<p>Коррозию зачистите шлифовальной шкуркой № 5—6.</p> <p>Трещины заварите АрДЭС, зачистите сварной шов шабером 2850-0001, напильником и шлифовальной шкуркой № 5—6.</p> <p>Вмятины отрихтуйте текстолитовым молотком.</p>	Т

Содержание операции и технические требования (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Контроль
2.5. Занесите бачок в самолет и установите его на место.			
Контрольно-поверочная аппаратура (КПА)	Инструмент и приспособления	Расходный материал	
	Молоток текстолитовый 7850-0101 ц.15 хр.	Вода водопроводная; ветошь обтирочная, ГОСТ 5354—79; шкурка шлифовальная № 5—6, ГОСТ 6456—82; напильник, ГОСТ 1462—80.	

К РО самолета Ан-26	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 22	На страницах 93—94	
Пункт РО 2.13.01.26	Осмотр электротермоса и электрокипяильника	Трудоемкость, чел -ч 0,11	
Содержание операции и технические требования (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Конт- роль
<p>Осмотрите электротермос ЭТ-9 и электрокипяильник КУ-27, установленные на этажерке между шп. № 9—10 по правому борту. Убедитесь в отсутствии:</p> <p>1.1. Забоин, царапин и поверхностной коррозии.</p> <p>1.2. Трещин.</p> <p>1.3. Ослабления крепления.</p>		<p>Забойны, царапины и поверхностную коррозию устраните в следующем порядке:</p> <ul style="list-style-type: none"> — зачистите шлифовальной шкуркой; — удалите продукты зачистки волосистой кистью; — протрите х/б салфеткой, смоченной нефрасом, и выдержите на воздухе в течение 10—15 мин. <p>Трещины заварите АрДЭС сваркой или запаяйте оловом 02. После устранения трещины проверьте отсутствие течи воды, наполнив электротермос или электрокипяильник водой, подогретой до температуры 40—60 °С в течение 10 мин.</p> <p>При ослаблении крепления подтяните хомуты с натяжными замками.</p>	Т

Содержание операции и технические требования (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Контроль
Контрольно-поверочная аппаратура (КПА)	Инструмент и приспособления	Расходный материал	
	Кисть волосяная, ГОСТ 10597—80.	Шкурка шлифовальная № 5—6, ГОСТ 6456—82; салфетка х/б, ГОСТ 7138—73; нефрак-С 50/170, ГОСТ 8505—80; олово 02, ГОСТ 860—75.	

К РО самолета Ан-30	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 23	На страницах 95—97	
Пункт РО 2.13.01.34	Осмотр коек	Трудоемкость, чел.-ч 0,11	
Содержание операции и технические требования (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Конт- доль
<p>1. Осмотрите трубчатый каркас коек и убедитесь в отсутствии:</p> <p>1.1. Коррозии.</p> <p>1.2. Забоин и царапин.</p> <p>1.3. Трещин.</p> <p>1.4. Погнутости.</p> <p>2. Осмотрите матрац коек и убедитесь в отсутствии порывов.</p> <p>3. Осмотрите пружины и убедитесь в отсутствии:</p> <p>3.1. Трещин.</p> <p>3.2. Деформаций.</p>		<p>Коррозию удалите следующим образом:</p> <ul style="list-style-type: none"> — зачистите пораженные места шлифовальной шкуркой № 5—6; — удалите продукты зачистки волосяной щеткой; — протрите зачищенную поверхность х/б салфеткой, смоченной нефрасом. <p>Зачистите забоины и царапины шабером 2850-0001 до получения плавных переходов к основной поверхности.</p> <p>На трещины установите буж.</p> <p>Погнутые трубы каркаса отрыхните молотком с дюралюминиевым бойком 7850-0092.</p> <p>Матрац с порывами замените или установите накладку из аналогичного материала.</p> <p>Пружину с трещиной замените.</p> <p>Деформированную пружину замените.</p>	<p>Т</p> <p>Т</p> <p>Т</p>

Содержание операции и технические требования (ТТ)	Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Конт- роль
<p>3.3. Коррозия.</p> <p>4. Осмотрите замок и убедитесь в отсутствии:</p> <p>4.1. Трещин на гнезде замка, пружине, корпусе и штоке;</p> <p>4.2. Деформаций пружины.</p> <p>5. Осмотрите кронштейны крепления коек и убедитесь в отсутствии трещин и коррозии.</p> <p>6. Убедитесь в надежности крепления коек к кронштейнам, покачивая их руками.</p> <p>7. Проверьте надежность фиксации коек в рабочем положении, приподняв койку вверх При этом койка должна быть установлена в рабочее положение и зафиксирована замком.</p>	<p>Коррозию удалите в следующем порядке:</p> <ul style="list-style-type: none"> — зачистите поврежденное место шлифовальной шкуркой № 5—6; — удалите продукты зачистки волосистой щеткой; — протрите зачищенную поверхность х/б салфеткой, смоченной нефрасом. <p>Детали с трещинами замените. Деформированную пружину замените.</p> <p>Кронштейны с трещинами замените. Коррозию удалите, как указано в п. 1.1 настоящей ТК.</p> <p>При ослаблении крепления коек подтяните гайки болтов крепления.</p> <p>Если койка поднимается вверх, осмотрите замок. Деформированную пружину или пружину с трещиной замените. Гнездо замка с разработанным пазом под штифт замените. Погнутый штифт выправьте. Штифт с трещиной замените.</p>	<p></p> <p>Т</p> <p>Т</p> <p>Т</p> <p>Т</p>

Содержание операции и технические требования (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Контроль
Контрольно-проверочная аппаратура (КПА)	Инструмент и приспособления	Расходный материал	
		Шкурка шлифовальная № 5—6, ГОСТ 6456—82; салфетка х/б, ГОСТ 7138—73; нефрас-С 50/170, ГОСТ 8505—80.	

К РО самолета Ан-30	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 24	На странице 98	
Пункт РО 2.13.01.35	Осмотр стола	Грудоемкость, чел.-ч 0,07	
Содержание операции и технические требования (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Конт- роль
<p>Осмотрите стол (в кабине операторов) и убедитесь:</p> <p>1.1. В надежности крепления к рельсам пола, покачивая стол руками.</p> <p>1.2. В отклеивании пластика на крышке стола.</p> <p>1.3. Царапин и забоин на крышке и стойках.</p>		<p>При ослаблении крепления стола подтяните ключом 64400/234 винты крепления. Отклеившийся пластик подклейте клеем К-153.</p> <p>Царапины и забоины зачистите шлифовальной шкуркой № 5—6 до получения плавных переходов к основной поверхности.</p>	Т
Контрольно-поверочная аппаратура (КПА)	Инструмент и приспособления	Расходный материал	
		Шкурка шлифовальная № 5—6, ГОСТ 6456—82.	

К РО самолета Ан-30	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 25	На страницах 99—103	
Пункт РО 2.13.01.36	Осмотр шкафа для хранения запасных кассет и кабины для зарядки кассет	Трудоемкость, чел.-ч 0,14	
Содержание операции и технические требования (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Конт-роль
<p>1. Осмотрите перегородки, панели, створки и двери кабины и шкафа. Убедитесь в отсутствии:</p> <p>1.1. Скалывания, деформации, отслаивания и пробойн фанеры.</p>		<p>При скалывании участков фанеры вырежьте ножом поврежденный участок фанеры. Поставьте накладку заподлицо из фанеры на клею ВИАМ-БЗ. Клейку производите, как указано в вып. 26 «Текущий ремонт самолета».</p> <p>Отслоенную фанеру подклейте клеем ВИАМ-БЗ.</p> <p>При вогнутости фанеры вырежьте ножом деформированный участок. Заполните заподлицо провал наполнителем и установите накладку заподлицо с плоскостью перегородки. Накладку изготовьте из фанеры и установите на клею ВИАМ-БЗ. При сквозных пробойнах вырежьте ножом поврежденный участок фанеры. Заполните пробойны наполнителем и установите с обеих сторон накладку. Накладку изготовьте из фанеры и установите на клею ВИАМ-БЗ. При</p>	Т

Содержание операции и технические требования (ТТ)	Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Контроль
<p>1.2. Вмятин.</p> <p>1.3. Нарушения лакокрасочного покрытия.</p> <p>2. Осмотрите уголки и профиля. Убедитесь в отсутствии:</p> <p>2.1. Коррозии.</p> <p>2.2. Трещин.</p>	<p>несквозных пробоях заделайте их клеевой шпатлевкой (30 % клея Л4 или К-153 и 70 % сухих опилок по объему). Места ремонта заполируйте шлифовальной шкуркой № 5—6.</p> <p>Вмятины глубиной до 3 мм и площадью до 25 см² зашпатлюйте шпатлевкой ХВ-004, нанесите грунтовку ФЛ-086 и окрасьте по цвету.</p> <p>При вмятинах глубиной более 3 мм и площадью более 25 см² вырежьте ножом поврежденный участок. Заполните вмятину наполнителем и установите накладку из фанеры на клею ВИАМ-БЗ.</p> <p>Нарушенное лакокрасочное покрытие восстановите, как указано в вып. 26 «Текущий ремонт самолета».</p> <p>Коррозию удалите, зачистив шабером 2850-0031, затем шлифовальной шкуркой № 5—6 с последующим восстановлением защитного покрытия.</p> <p>Трещину засверлите с двух сторон и установите накладку с внутренней стороны с перекрытием трещины на 30 мм.</p>	<p>Т</p>

Содержание операции и технические требования (ТТ)	Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Контроль
<p>2.3. Погнутости.</p> <p>3. Осмотрите с применением подсвета шкаф со сдвижными дверками и стол внутри кабины для зарядки кассет. Убедитесь в надежности крепления их к перегородкам. Надежность крепления проверяйте слесарно-монтажной отверткой.</p> <p>4. Осмотрите замок двери и замок с трафаретом кабины для зарядки кассет и убедитесь в его исправности.</p> <p>5. Проверьте гаечным ключом 8×10 крепление кабины для зарядки кассет к рельсам пола.</p> <p>6. Осмотрите с применением подсвета капроновую ткань на потолке, задней перегородке и двух боковых панелях внутри кабины для зарядки кассет. Убедитесь в ее целости.</p> <p>7. Проверьте слесарно-монтажной отверткой крепление двери кабины для зарядки кассет и створок шкафа для хранения кассет к петлям.</p> <p>8. Осмотрите с применением подсвета на потолочной панели кабины для зарядки кассет лючок для подхода к гидрокрану аварийного выпуска шасси. Убедитесь в целости замка и резиновой прокладки.</p>	<p>Допускается установка не более двух накладок по всей длине уголка и профиля.</p> <p>Погнутые профили и уголки отрихтуйте текстолитовым молотком.</p> <p>При ослаблении крепления подтяните винты крепления.</p> <p>Неисправный замок замените или отремонтируйте, заменив неисправные детали.</p> <p>При ослаблении крепления подтяните винты крепления.</p> <p>Порезы зашейте. Потертости, порывы ткани устраните, установив заплату. Заплату изготовьте из аналогичного материала с перекрытием поврежденного места на 20 мм и установите на клее 88НП. Клейку производите, как указано в вып. 26 «Текущий ремонт самолета».</p> <p>При ослаблении крепления подтяните винты крепления.</p> <p>Неисправный замок замените. Поврежденную резиновую прокладку замените, приклеив новую клеем 88НП. Отклеившуюся резиновую прокладку подклейте клеем 88НП. Клейку производите, как указано в</p>	<p></p> <p>Т</p> <p>Т</p> <p>Т</p> <p>Т</p> <p>Т</p> <p>Т</p>

Содержание операции и технические требования (ТТ)	Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Контроль
<p>9. Осмотрите с применением подсвета полки заднюю верхнюю и нижнюю стенки шкафа для хранения кассет. Допускаются на указанных деталях без устранения «хлопуны» и слабину. Убедитесь в отсутствии:</p> <p>9.1 Вмятин.</p> <p>9.2. Коррозии.</p> <p>9.3. Трещин.</p> <p>10. Осмотрите с применением подсвета резиновое покрытие полок и стенок внутри шкафа для хранения кассет. Убедитесь в отсутствии отклеивания и порывов резины.</p>	<p>вып. 26 «Текущий ремонт самолета»</p> <p>При наличии вмятин произведите рихтовку поврежденного места молотком с дюралевым бойком 7850-0092.</p> <p>Коррозию зачистите шабером 2850-0001, затем шлифовальной шкуркой № 5—6 с последующим восстановлением защитного покрытия.</p> <p>При наличии трещин установите на поврежденное место накладку с внутренней стороны, предварительно засверлив концы трещины.</p> <p>Отклеившуюся резину подклейте клеем 88НП.</p> <p>При наличии порывов нарежьте ножом поврежденное место и зачистите его от старого клея. Изготовьте из резины (губка 29ТУ38-105121-75 л. 3,0) по размерам вырезанного места накладку и вклейте ее встык клеем 88НП. Клейку производите, как указано в вып. 26 «Текущий ремонт самолета».</p>	<p>Т</p> <p>Т</p>

Содержание операции и технические требования (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Контроль
<p>11. Проверьте с применением подсвета слесарно-монтажной отверткой крепление шкафа для хранения кассет к профилям и профилей к полу. Проверку крепления шкафа к профилям производите изнутри кабины.</p>		<p>При ослаблении крепления подтяните винты крепления.</p>	Т
Контрольно-проверочная аппаратура (КПА)	Инструмент и приспособления	Расходный материал	
	<p>Отвертка слесарно-монтажная, ГОСТ 17199—71; ключ гаечный 8×10, ГОСТ 10112—80; лампа переносная ПЛ136-20; нож, ГОСТ 5.835—71; молоток текстолитовый 7850-0101 ц.15 хр.</p>	<p>Шкурка шлифовальная № 5—6, ГОСТ 6456—82.</p>	

К РО самолета Ан-30	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 26	На страницах 104—105	
Пункт РО 2.13.01.37	Осмотр электрокипятильника	Трудоемкость, чел.-ч 0,07	
Содержание операции и технические требования (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Контроль
Осмотрите электрокипятильник КУ-27 и убедитесь в отсутствии:		<p>Забойны, царапины и поверхностную коррозию устраните в следующем порядке:</p> <ul style="list-style-type: none"> — зачистите шлифовальной шкуркой; — удалите продукты зачистки волосяной кистью; — протрите х/б салфеткой, смоченной нефрасом, и выдержите на воздухе в течение 10—15 мин. <p>Трещины заварите или запаяйте оловом 02. После устранения трещины проверьте отсутствие течи воды, наполнив электрокипятильник водой, подогретой до температуры 40—60 °С в течение 10 мин. Закройте фиксатор крепления электрокипятильника.</p>	Т
1.1. Забойны, царапин и поверхностной коррозии.			
1.2. Трещин.			
1.3. Ослабления крепления.			

Содержание операции и технические требования (ТТ)	Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Контроль
Контрольно-поверочная аппаратура (КПА)	Инструмент и приспособления	Расходный материал
	Кисть волосяная, ГОСТ 10597—80.	Шкурка шлифовальная № 5—6, ГОСТ 6452—82; нефрас-С 50/170, ГОСТ 8505—80; олово 02, ГОСТ 860—75.

К РО самолета Ан-24	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 27	На страницах 106—107	
Пункт РО 2.13.03.01	Проверка шага установки кресел и возможности пользования аварийными выходами	Трудоемкость, чел.-ч 0,45	
Содержание операции и технические требования (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Контроль
<p>1. Проверьте шаг установки кресел пассажирской кабины самолета Ан-24, обратив особое внимание на расстановку кресел в районе аварийных выходов с целью возможности их использования.</p> <p>Кресла пассажирской кабины самолета Ан-24 должны быть установлены согласно единому 48-местному компоновочному варианту вне зависимости от серии самолета.</p> <p>Блоки кресел устанавливаются в два ряда параллельно друг другу слева и справа в пассажирской кабине по 12 блоков в каждом ряду.</p> <p>1.1. Передние ножки первого ряда кресел устанавливаются на расстоянии 500 мм от перегородки переднего багажного отсека на шп. № 11.</p> <p>1.2. Второй и восьмой ряды кресел (в районе аварийных выходов) устанавливаются так, чтобы расстояние между спинками кресел предыдущего ряда и вторым (восьмым) рядом составляло 810 мм, что соответствует расстоянию 390 мм между задней ножкой предыдущего ряда и передней ножкой второго (восьмого) ряда соответственно. Блоки кресел в районе аварийных выходов должны быть установлены со складывающимися спинками.</p> <p>1.3. От третьего до одиннадцатого ряда (за исключением восьмого ряда) кресла устанавливаются так, чтобы расстояние между спинками составляло 750 мм, что соответствует расстоянию 330 мм между задней ножкой предыдущего ряда и передней ножкой последующего ряда.</p> <p>1.4. Задние ножки двенадцатого ряда кресел устанавливаются на расстоянии 400 мм от перегородки на шп. № 34. Спинки кресел этого ряда должны быть зафиксированы в крайнем заднем положении.</p>		<p>Если шаг между блоками кресел не соответствует ТТ, блоки кресел переставьте.</p>	К

Содержание операции и технические требования (ТТ)	Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Конт- роль
<p>(3) к стр. 106</p> <p>ТК № 27, дополнить текстом:</p> <p>2. Переоборудование самолетов Ан-24Б(РВ) 48 - местного варианта на 52 пассажирских места:</p> <p>2.1. Установить по 13 блоков кресел в каждом ряду.</p> <p>2.2. Передние ножки первого ряда кресел установить на расстоянии 425 мм от перегородки переднего багажного отсека на шп. № 11.</p> <p>2.3. Второй и последующие ряды блоков кресел устанавливать так, чтобы расстояние между передней ножкой предыдущего ряда и передней ножкой последующего ряда составляло 720 мм.</p> <p>2.4. В зоне аварийных ложков между шпангоутами № 11-15 (левый борт) и шпангоутами № 23-24 (правый борт) обязательно установить два блока пассажирских кресел с откидывающимися вперед до подушек спинками.</p> <p>2.5. Спинки кресел 13 ряда зафиксировать в положении 18 град.</p>		
Контрольно-проверочная аппаратура (КПА)	Инструмент и приспособления	Расходный материал
	<p>Линейка металлическая измерительная 0—1000 мм, ГОСТ 427—75.</p>	

К РО самолетов Ан-24, Ан-26, Ан-30	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 28	На странице 108	
Пункт РО 2.13.06.01	Замена (при необходимости) или чистка мягкого самолетного оборудования	Трудоемкость, чел.-ч 12,0	
Содержание операции и технические требования (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Конт-роль
<p>1. Произведите чистку мягкого самолетного оборудования. Чистку производите, как указано в вып. 27 «Дополнительные работы».</p> <p>2. Произведите замену (при необходимости) мягкого самолетного оборудования. Замену производите на постиранный, очищенный и отремонтированный запасной комплект.</p> <p>2.1. На самолетах Ан-24:</p> <p>2.1.1. Декоративные чехлы кресел кабины экипажа и кресел пассажирской кабины.</p> <p>2.1.2. Рабочие чехлы кресел кабины экипажа.</p> <p>2.1.3. Оконные занавески.</p> <p>2.1.4. Шторы на шп. № 31, 34 и в буфете.</p> <p>2.1.5. Ковры в кабине экипажа и пассажирской кабине.</p> <p>2.1.6. Подголовники на креслах пассажирской кабины.</p> <p>2.2. На самолетах Ан-26:</p> <p>2.2.1. Декоративные чехлы кресел кабины экипажа.</p> <p>2.2.2. Рабочие чехлы кресел кабины экипажа.</p> <p>2.2.3. Ковры в кабине экипажа.</p> <p>2.2.4. Шторы санузла и этажерки спецоборудования.</p> <p>2.3. На самолетах Ан-30:</p> <p>2.3.1. Декоративные чехлы кресел кабины экипажа, кабины штурмана и пассажирских кресел в кабине операторов.</p> <p>2.3.2. Рабочие чехлы кресел экипажа и штурмана.</p> <p>2.3.3. Ковры в кабине экипажа, кабине штурмана и кабине операторов.</p> <p>2.3.4. Оконные занавески.</p> <p>2.3.5. Штору на шп. № 1.</p>			<p>К</p> <p>К</p>

К РО самолетов Ан-24, Ан-30	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 29	На страницах 109—113	
Пункт РО 4.00.00.14	Осмотр и промывка бака для воды. Осмотр с разборкой клапана заправки	Трудоемкость, чел.-ч 3,51	
Содержание операции и технические требования (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Конт-роль
<p>1. Снимите водяной бак, для чего:</p> <p>1.1. На самолетах Ан-24 до серии 20-01:</p> <p>1.1.1. Слейте воду из бака в сливной бак, открыв кран ускоренного слива и кран мойки.</p> <p>1.1.2. Снимите кожух с нижней части раковины, вывернув винт крепления.</p> <p>1.1.3. Снимите раковину умывальника, для чего:</p> <p>1.1.3.1. Расконтрите и отверните гайку и хомуты дюритового соединения трубопровода слива воды из раковины в сливной бак и снимите трубопровод.</p> <p>1.1.3.2. Отверните винты крепления раковины к угольникам и выведите раковину из нижней части декоративного кожуха водяного бака.</p> <p>1.1.4. Снимите зеркало на декоративном кожухе водяного бака, отвернув винты и сняв резиновые прокладки.</p> <p>1.1.5. Снимите трубопровод подачи воды из бака к крану умывальника, расконтрив и отвернув гайки на штуцере бака и кране.</p> <p>1.1.6. Отсоедините трубопровод ускоренного слива воды из бака, расконтрив и отвернув гайку на штуцере бака.</p> <p>1.1.7. Расконтрите и отверните винты хомутов крепления дюритового соединения сигнального трубопровода бака и патрубка на раковине.</p> <p>1.1.8. Снимите рукоятку с крана заправки водяного бака, вывернув винт крепления.</p> <p>1.1.9. Отсоедините фланец крана заправки водяного бака от декоративного кожуха, вывернув винты крепления.</p> <p>1.1.10. Снимите кран умывальника, вывернув его из бака.</p> <p>1.1.11. Снимите декоративный кожух на водяном баке, вывернув винты крепления.</p> <p>1.1.12. Расконтрите и отверните гайку на штуцере заправочной горловины на перегородке и отсоедините трубопровод подачи воды в бак при заправке.</p> <p>1.1.13. Выведите водяной бак из верхних направляющих и нижних узлов на перегородке, расконтрив и отвернув барашковые гайки.</p>			Т

Содержание операции и технические требования (ТТ)	Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Контроль
<p>1.1.14. Установите заглушки на штуцера и патрубки на баке.</p> <p>1.2. На самолетах Ан-24 с серии 20-01:</p> <p>1.2.1. Слейте воду из водяного бака в сливной бак, открыв край ускоренного слива и край мойки.</p> <p>1.2.2. Снимите декоративную панель, закрывающую доступ к баку, вывернув винты крепления.</p> <p>1.2.3. Отсоедините от бака трубопровод заправки бака, трубопровод понижения уровня воды в баке и трубопровод подачи воды в мойку и умывальник, расконтрив и отвернув винты хомутов дюритовых соединений.</p> <p>1.2.4. Расконтрите и отверните накидную гайку на штуцере дренажного трубопровода водяного бака.</p> <p>1.2.5. Откройте правую откидную панель потолка между шп. № 28—31.</p> <p>1.2.6. Отсоедините бак от кроштейнов, отвернув гайки, сняв шайбы и выбив болты.</p> <p>1.2.7. Снимите бак движением вниз и на себя.</p> <p>1.2.8. Установите заглушки на штуцера и патрубки на баке.</p> <p>2. Промойте водяной бак, для чего:</p> <p>2.1. Снимите крышку верхнего люка бака и резиновую прокладку, вывернув винты крепления.</p> <p>2.2. Заполните бак специальным раствором, подогретым до температуры 60—80 °С. Состав раствора: — хромпик 0,5—1,0 г на 1 л воды; — кальцинированная сода 1,5—2,0 г на 1 л воды.</p> <p>Примечание. Если невозможно промыть бак специальным раствором, разрешается промывать его горячей водой 60—80 °С, увеличив время промывки до 20 мин.</p> <p>2.3. Слейте из бака специальный раствор и промойте бак изнутри и снаружи горячей водой 60—80 °С до полного удаления грязи.</p> <p>2.4. Продуйте бак сжатым воздухом до полного удаления влаги. Давление воздуха должно быть не более 0,2 МПа (2 кгс/см²).</p> <p>3. Осмотрите клапан заправки, для чего:</p> <p>3.1. Отогните лепестки контровочной шайбы и выверните клапан заправки.</p> <p>3.2. Разберите клапан заправки, отвернув колпак, вынув из стакана клапаны с пружиной, сняв пружину с валика.</p>		<p style="text-align: center;">Т</p> <p style="text-align: center;">Т</p>

Содержание операции и технические требования (ТТ)	Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Контроль
<p>3.3. Промойте горячей водой и продуйте сухим сжатым воздухом детали клапана заправки. Температура воды должна быть 60—80 °С. Давление воздуха должно быть не более 0,2 МПа (2 кгс/см²).</p> <p>3.4. Убедитесь в отсутствии:</p> <p>3.4.1. Коррозии на деталях клапана заправки.</p> <p>3.4.2. Рисок и забоин на колпаке и клапанах.</p> <p>3.4.3. Повреждения резьбы колпака. Допускается срыв одного крайнего витка резьбы.</p> <p>3.4.4. Потери упругости пружин. В свободном состоянии длина наружной пружины должна быть 48 мм, а длина внутренней пружины — 30 мм.</p> <p>3.4.5. Износа резины на клапанах.</p> <p>3.5. Установите внутреннюю пружину на клапан.</p>	<p>Пружины с коррозией замените. На других деталях коррозию глубиной до 0,1 мм удалите шлифовальной шкуркой. Если глубина коррозии более 0,1 мм, деталь замените.</p> <p>Примечание. Глубину коррозии, царапин, рисок, забоин измеряйте приспособлением для измерения глубины штрихов, риск и забоин (см. приложение 1 к ГОСТу 8.113—74).</p> <p>Риски и забоины глубиной до 0,3 мм зачистите шлифовальной шкуркой. При наличии рисок и забоин большей глубины детали замените.</p> <p>При необходимости резьбу подправьте. Если восстановление резьбы невозможно, замените колпак.</p> <p>В случае износа резины клапаны замените.</p>	

Содержание операции и технические требования (ТТ)	Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Контроль
<p>3.6. Вставьте клапан в клапан.</p> <p>3.7. Насадите наружную пружину на валик.</p> <p>3.8. Вставьте клапаны в стакан.</p> <p>3.9. Наверните колпак на стакан.</p> <p>3.10. Установите под клапан заправки контровочную шайбу, наверните клапан на трубопровод заправки и затяните.</p> <p>3.11. Отогните усики контровочной шайбы.</p> <p>3.12. Установите резиновую прокладку и крышку верхнего люка бака, завернув вмяты крепления.</p> <p>4. Испытайте клапан на герметичность, для чего:</p> <p>4.1. Установите заглушку на нижний штуцер бака.</p> <p>4.2. Подайте воду через трубопровод заправки в бак для воды под давлением 0,1—0,2 МПа (1—2 кгс/см²).</p> <p>Бак заполняйте до тех пор, пока вода не покроет клапан заправки, после чего подачу воды прекратите.</p> <p>После прекращения подачи воды течь из трубопровода заправки и сигнального трубопровода не допускается.</p> <p>5. Осмотрите бак и детали его крепления и убедитесь в отсутствии:</p> <p>5.1. Трещин, вмятин, царапин, забоин, деформаций и коррозии на баке и узлах его крепления.</p> <p>5.2. «Серебрения» смотровой части водомерного стекла общей площадью более 2 см². «Серебро» не должно иметь ярко выраженных и глубоко проникающих трещин.</p> <p>5.3. Трещин, царапин, забоин и вмятин на штуцере и трубопроводе заправки.</p> <p>5.4. Трещин и срыва резьбы (более одного витка) болтов.</p>	<p>При наличии течи воды из трубопроводов замените клапан заправки.</p> <p>Повреждения отремонтируйте, как указано в вып. 26 «Текущий ремонт самолета».</p> <p>При наличии «серебра» на водомерном стекле площадью более 2 см² или с глубоко проникающими трещинами стекло замените.</p> <p>Повреждения отремонтируйте, как указано в вып. 26 «Текущий ремонт самолета».</p> <p>Болты с трещинами или срывом более одного витка резьбы замените.</p>	<p>Т</p> <p>К</p>

Содержание операции и технические требования (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Контроль
<p>6. Установите водяной бак на место в последовательности, обратной снятию. Перед установкой панели заправьте бак питьевой водой из водозаправочной машины и убедитесь в отсутствии течи воды в соединениях трубопроводов.</p> <p>При заправке убедитесь в герметичности трубопроводов заправки, открыв панель пола в районе шп. № 31 и проверив отсутствие течи воды под полом. После проверки установите панель пола на место.</p>		<p>При наличии течи воды расконтрите, подтяните и вновь законтрите проволокой КО 0,8 винты хомутов соединений.</p> <p>При течи воды замените трубопровод заправки.</p>	Т
Контрольно-поверочная аппаратура (КПА)	Инструмент и приспособления	Расходный материал	
<p>Весы аналитические типа АДВ-200; машина аэродромная водозаправочная.</p>	<p>Линейка металлическая 0—100 мм, ГОСТ 427—75; отвертка 24-9020-40 для винтов с крестообразным Ø 5, 6, 8; плоскогубцы комбинированные, ГОСТ 5547—75; ключи 14×17, 30×32, ГОСТ 11737—74; 54411/033; отвертка, ГОСТ 17199—71; баллон с воздушным редуктором типа РС-250-58, ТУ26-05-188—69 с манометром МТ ПСД-100-0М2-1×2,5, ТУ2502.1946—76 и пределом измерения 0—0,1 МПа (0—1 кгс/см²).</p>	<p>Проволока контрольная КО 0,8, ГОСТ 792—67; хромпик (натрий двуххромовокислый), ГОСТ 4237—76; сода кальцинированная техническая, ГОСТ 10689—75; вода водопроводная.</p>	

К РО самолета Ан-24	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 30	На страницах 114—116	
Пункт РО 4.00.00.08	Снятие и осмотр пассажирских кресел	Трудоемкость, чел.-ч 5,66	
Содержание операции и технические требования (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Контроль
<p>1. Снимите пассажирские кресла, для чего:</p> <p>1.1. Снимите защитные заглушки с пазов рельсов крепления пассажирских кресел.</p> <p>1.2. Поверните стопоры ножек кресел на 90°.</p> <p>1.3. Снимите блоки кресел с самолета.</p> <p>2. Очистите рельсы от пыли, грязи и влаги.</p> <p>При очистке применяйте:</p> <ul style="list-style-type: none"> — пылесосы с пластмассовыми корпусами типа «Чайка-2» или бытовые пылесосы напряжением 110—220 В с принятием необходимых мер, исключающих соприкосновение работника с металлическими деталями пылесоса. Для этого корпус пылесоса должен быть оклеен резиной толщиной 1 мм; — х/б салфетки; — веник и совок. <p>3. Осмотрите рельсы и убедитесь в отсутствии:</p> <p>3.1. Выкрошивания, разрушения.</p> <p>Допускается выкрошивание горизонтальной полки рельса между отверстиями Ø 22А, без нарушения целостности вертикальных полок не более трех участков подряд.</p>		<p>При наличии выкрошивания обработайте поврежденное место шабером 2850-0001, надфилем до получения плавных переходов к неповрежденной поверхности.</p> <p>При выкрошивании более трех участков подряд или разрушениях замените участок рельса. По центральным рельсам допускается не более четырех дополнительных стыков между шп. № 11—25 в двух</p>	<p>Т</p> <p>Т</p> <p>Т</p>

Содержание операции и технические требования (ТТ)	Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Контроль
<p>3.2. Коррозии.</p> <p>4. Осмотрите пассажирские кресла, для чего:</p> <p>4.1. Снимите чехлы и отправьте их в стирку.</p> <p>4.2. Обработайте пылесосом кресла, как указано в ТК № 17 настоящего выпуска.</p> <p>4.3. Продефектуйте кресла и при необходимости произведите их ремонт, как указано в вып. 26 «Текущий ремонт самолета».</p> <p>4.4. Наденьте чистые чехлы на кресла.</p> <p>5. Установите пассажирские кресла на самолет, для чего:</p> <p>5.1. Установите ножки блока кресел в пазы рельсов.</p> <p>5.2. Поверните стопоры ножек кресел на 90°.</p> <p>5.3. Установите защитные заглушки в пазы рельсов.</p> <p>Блоки кресел устанавливайте в соответствии с ТТ, указанными в ТК № 27 настоящего выпуска.</p>	<p>стыков — между шп. № 25—31. По скуловым рельсам допускается не более двух дополнительных стыков между шп. № 11—17, 20—30 и один стык — между шп. № 17—20.</p> <p>Поверхностную коррозию глубиной до 0,2 мм зачистите шлифовальной шкуркой № 5—6. Если глубина коррозии превышает 0,2 мм, замените участок рельса. Глубину коррозии измеряйте штангенциркулем ШЦ-1.</p>	<p>К</p> <p>Т</p>

Содержание операции и технические требования (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Контроль
Контрольно-поверочная аппаратура (КПА)	Инструмент и приспособления	Расходный материал	
	Отвертка слесарно-монтажная, ГОСТ 17199—71; пылесос «Чайка-2» или пылесос бытовой напряжением 110—220 В; лампа переносная ПЛ36-20; веник; совок; надфиль, ГОСТ 1513—77 Е; штангенциркуль ШЦ-1, ГОСТ 166—80.	Салфетки х/б, ГОСТ 7138—73.	

СОДЕРЖАНИЕ

	Стр.		
Лист регистрации изменений	3		
Общие указания	4		
Меры предосторожности	6		
Технологическая карта № 1. Осмотр приемника утечек химжидкости. Проверка крепления ЭЦН-104	7		
Технологическая карта № 2. Осмотр бака унита- за и трубопроводов системы водоснабжения и канализации (в доступных местах)	13		
Технологическая карта № 3. Осмотр водозапра- вочной панели. Проверка работоспособности клапана заправки водой	24		
Технологическая карта № 4. Промывка и осмотр фильтра бака унитаза	26		
Технологическая карта № 5. Осмотр сливного клапана	28		
Технологическая карта № 6. Осмотр бака для воды, раковины и крана. Промывка бака для воды	33		
Технологическая карта № 7. Осмотр и промывка сливного бака	36		
Технологическая карта № 8. Осмотр и промывка унитаза	38		
Технологическая карта № 9. Набивка масленки ЭЦН-104В	40		
Технологическая карта № 10. Осмотр кресел эки- пажа и пассажирских кресел	41		
		Технологическая карта № 11. Осмотр штор, ков- ров, занавесок окон, шторок слепого полета и светофильтров	55
		Технологическая карта № 12. Осмотр защитного и декоративного покрытия каби, багажных отсеков, вестибюля, туалета и перегородок. Осмотр верхних, надоконных, межоконных и нижних панелей	58
		Технологическая карта № 13. Осмотр детских люлек	66
		Технологическая карта № 14. Осмотр шварто- вочного оборудования	67
		Технологическая карта № 15. Осмотр полов в ве- стибюле, переднем и заднем багажных отсе- ках	69
		Технологическая карта № 16. Уборка в кабине экипажа, пассажирском салоне и вспомога- тельных помещениях	71
		Технологическая карта № 17. Обработка пылесо- сом чехлов кресел членов экипажа и пасса- жирских, кабины экипажа и пассажирского салона (кабины операторов на самолетах Ан-30)	75
		Технологическая карта № 18. Обработка капро- новых ковровых дорожек антисматиком	76
		Технологическая карта № 19. Проверка наличия контрольной карты	77

Технологическая карта № 20. Осмотр дверей кабины экипажа, пассажирского салона и туалета, оборудования пассажирского салона, кабины экипажа, багажных отсеков, вестибюля и туалета	78	Технологическая карта № 26. Осмотр электрокипятильника	104
Технологическая карта № 21. Осмотр этажерки спецоборудования	91	Технологическая карта № 27. Проверка шага установки кресел и возможности пользования аварийными выходами	106
Технологическая карта № 22. Осмотр электротермоса и электрокипятильника	93	Технологическая карта № 28. Замена (при необходимости) или чистка мягкого самолетного оборудования	108
Технологическая карта № 23. Осмотр коек	95	Технологическая карта № 29. Осмотр и промывка бака для воды. Осмотр с разборкой клапана заправки	109
Технологическая карта № 24. Осмотр стола	98	Технологическая карта № 30. Снятие и осмотр пассажирских кресел	114
Технологическая карта № 25. Осмотр шкафа для хранения запасных кассет и кабины для зарядки кассет	99		

Редактор Н. А. Дубкова
Художественный редактор В. В. Платонов
Технический редактор Г. Б. Абрамова
Корректор Е. Г. Мельникова

Сдано в набор 21.11.86. Подписано в печать 30.04.87. Формат 60×90^{1/16}.
Бумага кн.-журн. Гарнитура литературная. Высокая печать. Усл. печ. л. 7,5.
Усл. кр.-отг. 7,56. Уч.-изд. л. 5,24. Тираж 4930. Заказ 191. Изд. № 599. Бесплатно.
Издательство «Воздушный транспорт», 103012, Москва, Старопанский пер., 5.
Тип. изд-ва «Воздушный транспорт», 103012, Москва, Старопанский пер., 5.

