

**МИНИСТЕРСТВО ГРАЖДАНСКОЙ АВИАЦИИ**

**ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ УКАЗАНИЯ  
ПО ВЫПОЛНЕНИЮ РЕГЛАМЕНТНЫХ РАБОТ НА САМОЛЕТАХ  
Ан-24, Ан-26, Ан-30**

*Выпуск 18*

**ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ  
Часть 2. ПЕРИОДИЧЕСКОЕ ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ**



**МОСКВА «ВОЗДУШНЫЙ ТРАНСПОРТ» 1985**

## СОДЕРЖАНИЕ

Лист регистрации изменений . . . . .	6	(9) Технологическая карта 11. Осмотр РК мотогондолы и щитка централизованной заправки. . . . .	33
Общие указания . . . . .	7	Технологическая карта № 12. Осмотр коллекторно-щеточного узла и замер высоты щеток стартер-генераторов СТГ-18ТМ (ТМО) . . . . .	36
Правила техники безопасности при выполнении работ по обслуживанию электрооборудования самолета . . . . .	8	Технологическая карта № 13. Осмотр щеточного узла и замер высоты щеток генераторов Г016ПЧ8 (РС, РС0) . . . . .	39
(9) Технологическая карта № 1. Осмотр агрегатов наружного освещения . . . . .	9	Технологическая карта № 14. Осмотр РК кабины экипажа и электрощитка переменного тока 36/115 В . . . . .	41
Технологическая карта № 2. Осмотр электропроводки, конечных выключателей и распределительных коробок на стойках и в отсеках шасси . . . . .	11	Технологическая карта № 15. Осмотр электрооборудования системы флюгирования в кабине экипажа . . . . .	44
Технологическая карта № 3. Осмотр кассет сигнальных ракет . . . . .	14	(9) Технологическая карта № 16. Осмотр электропроводки за приборными досками и под полом кабин . . . . .	46
Технологическая карта № 4. Осмотр вилки штепсельных разъемов (ШР) подключения аэродромных источников электропитания . . . . .	16	Технологическая карта № 17. Осмотр автомата обогрева стекол и электропроводки, подключенной к термисторам электрообогревных стекол . . . . .	49
Технологическая карта № 5. Осмотр электроагрегатов, электромеханизмов и электропроводки в гондолах двигателей, на двигателях и ВСУ . . . . .	18	Технологическая карта № 18. Техническое обслуживание проблесковых маяков ОСС-61 . . . . .	51
Технологическая карта № 6. Осмотр ящика запасного имущества . . . . .	24	Технологическая карта № 19. Осмотр электропроводки и электроагрегатов на потолке в переднем багажнике и в пассажирском салоне (в грузовой кабине, в кабине операторов) . . . . .	53
Технологическая карта № 7. Осмотр в кабине экипажа электрооборудования на электрощитках, пультах, панелях и приборных досках . . . . .	25	Технологическая карта № 20. Проверка надежности подключения минусовых силовых проводов генераторов постоянного и переменного тока, генератора ВСУ, электродвигателей флюгернасосов и электромеханизмов створок маслорадиаторов к противопожарным перегородкам . . . . .	58
Технологическая карта № 8. Отправка аккумуляторов на зарядную станцию, осмотр зоны установка аккумуляторов, осмотр контейнеров с аккумуляторами и установка их на самолет . . . . .	27	Технологическая карта № 21. Осмотр агрегатов систем АРТ и АРВП . . . . .	60
Технологическая карта № 9. Обслуживание противообледенительной системы воздушного винта . . . . .	28		
Технологическая карта № 10. Осмотр балластных сопротивлений БС-18 000 . . . . .	31		

Технологическая карта № 22. Осмотр панели ПСГ-1А, коробки контакторов, панели ПУ-24АМ и крана кольцевания	61	Технологическая карта № 35. Осмотр РК аккумуляторов	87
Технологическая карта № 23. Проверка состояния гермовводов	63	Технологическая карта № 36. Осмотр электрощитка бортипроводника	89
Технологическая карта № 24. Проверка состояния щеток и чистоты коллектора генератора ГС-24А(Б)	65	Технологическая карта № 37. Осмотр арматур освещения пассажирского салона, багажных отсеков, туалета, грузовой кабины и кабины операторов	90
Технологическая карта № 25. Осмотр пускового сопротивления ПС-750 и его соединительных проводов (шин)	68	Технологическая карта № 38. Осмотр монтажа щита АЗС, панели переменного тока 115/36 В и электрощитка энергетики постоянного и переменного тока	93
Технологическая карта № 26. Осмотр монтажа электропроводов и клеммных узлов контакторов ТКД-133ДОД переключения режимов обогрева стекол кабины экипажа	70	Технологическая карта № 39. Проверка агрегатов системы ПРТ на соответствие НТП	97
Технологическая карта № 27. Техническое обслуживание ПУ-24АМ	71	Технологическая карта № 40. Проверка напряжения аккумуляторов	98
Технологическая карта № 28. Обслуживание электрической части агрегата 1074	73	Технологическая карта № 41. Подключение к бортовой сети самолета аэродромных источников электроэнергии	99
Технологическая карта № 29. Проверка правильности регулировки концевых выключателей блокировки уборки и сигнализации положения опор самолета, блокировки обогрева датчиков РИО, блокировки управления передней опоры	74	Технологическая карта № 42. Проверка исправности аварийной шины	100
Технологическая карта № 30. Проверка электроцепи отключения блокировки уборки шасси	75	Технологическая карта № 43. Техническое обслуживание коллекторно-щеточных узлов преобразователей ПТ-1000Ц (ЦС) и ПТ-200Ц (ПТ-125Ц)	101
(5) Технологическая карта № 31. Осмотр электродвигателей топливных насосов (агрегатов 463), их ШР и электропроводки	78	Технологическая карта № 44. Техническое обслуживание стартер-генератора СТГ-18ТМО	103
Технологическая карта № 32. Осмотр электропроводки электромеханизмов триммеров	79	Технологическая карта № 45. Техническое обслуживание генераторов переменного тока Г016ПЧ8 (РС, РС0)	104
Технологическая карта № 33. Осмотр агрегатов ПТ-16 (ПТ-29), РН-180 (РН-120У) и ПРК-8А	81	Технологическая карта № 46. Съемка с самолета преобразователя ПО-750 для проверки на соответствие НТП	106
Технологическая карта № 34. Осмотр электроагрегатов, электрооборудования, установленного в лючках центроплана	84	Технологическая карта № 47. Проверка функционирования кранов централизованной заправки	

в каждом полукрыле по сигналу критического давления . . . . .	107	Технологическая карта № 56. Проверка состояния электропроводов и ШР электрокнопильника КУ-27 и электролитки СЭП-1 . . . . .	122
Технологическая карта № 48. Съёмка для технического обслуживания электромеханизма МВР-2В . . . . .	109	Технологическая карта № 57. Осмотр электро-механизмов МВТ-300 управления крышками фотолоков . . . . .	123
Технологическая карта № 49. Съёмка с самолета преобразователей типа ПТ для технического обслуживания . . . . .	110	Технологическая карта № 58. Осмотр коллекторно-щеточных узлов электромеханизмов МВТ-300 . . . . .	124
Технологическая карта № 50. Проверка внешнего состояния концевых выключателей сигнализации положения двери, аварийного люка, рампы грузового люка и транспортера . . . . .	111	Технологическая карта № 59. Обслуживание концевых выключателей электромеханизма МВТ-300 . . . . .	126
Технологическая карта № 51. Проверка состояния электропроводов, ШР и розетки электрокнопильника УЭК-2 (КУ-27) электротермоса ЭТ-9 . . . . .	113	Технологическая карта № 60. Проверка функционирования агрегатов и систем электрооборудования . . . . .	128
Технологическая карта № 52. Осмотр коллекторно-щеточного узла электродвигателя лебедки БЛ-56 . . . . .	114	Технологическая карта № 61. Проверка функционирования агрегатов и систем самолета Ан-26 . . . . .	151
Технологическая карта № 53. Осмотр монтажа коробки управления СУЛ-47Э лебедки БЛ-56 . . . . .	117	Технологическая карта № 62. Проверка функционирования агрегатов и систем самолета Ан-30 . . . . .	162
Технологическая карта № 54. Смазка электро-механизма МПЗ-9А . . . . .	118	Технологическая карта № 63. Проверка электрооборудования при пробе двигателей . . . . .	163
Технологическая карта № 55. Проверка работы максимального реле и регулировки фрикциона лебедки БЛ-56 . . . . .	119	Технологическая карта № 64. Проверка генераторов ГС-24А (ГС-24Б) . . . . .	175
		(9) Технологическая карта N 65. Техническое обслуживание электромеханизмов МП-5И запорных кранов ПОС крыла, оперения и СКВ . . . . .	176

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ УКАЗАНИЙ вып. 18 ч. 2

Изм.	Номера страниц		Номер документа	Подпись	Дата
	измененных	новых			
1	8		Ук. 23.1.7-111 от 22.08.84		
2	8		РД ГУЭРАТ N 240937 от 24.04.85		
3	7		Ук. 23.1.7-19 от 21.02.85		
4	8		Ук. 23.1.7-130 от 20.12.85		
5	78, 4		Ук. 23.1.7-8 от 22.01.88		
6	51		Ук. 23.1.7-23 от 17.02.88		
7	29		Ук. ДВТ 25.1.5-2 от 10.02.92		
8	124		Ук. ДВТ 25.2.57-140 от 12.04.93		
9	3, 5, 9, 10, 13, 24, 33, 35, 46, 48	176-178 ТК 65	Ук. ДВТ 25.2.57-140 от 12.04.93 ( Приложение N 2)		
10					

## ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

1. Все работы (операции), перечисленные в настоящих Технологических указаниях, выполняются авиаспециалистами, допущенными к обслуживанию самолетов Ан-24, Ан-26 и Ан-30 и сдавшими зачеты по данным Технологическим указаниям.

2. При выполнении операций используйте только указанные в технологических картах: исправный и маркированный инструмент, приспособления и контрольно-измерительную аппаратуру, прошедшую метрологическую поверку в установленные сроки.

3. Перед началом и по окончании работ следует проверить наличие всего инструмента, чтобы не оставить его в самолете.

4. Гайки и винты затягиваются равномерно по контуру фланца (крышки) в диаметрально противоположном порядке.

5. Контровка проволокой производится так, чтобы ее натяжение предотвращало отворачивание гаек, винтов и т. д. Загерметизированные ШР с нарушенной герметизацией или вскрытые в процессе эксплуатации подлежат обязательной герметизации.

### (3) 6. Запрещается:

— применять дополнительные рычаги при заворачивании гаек, болтов и винтов;

— срывать шпильки, контровочную проволоку или отгибать усики замков, проворачивая винты и гайки;

— повторно использовать шпильки, контровочную проволоку и пружинные шайбы;

— устанавливать предохранители на силу тока, не предусмотренную по схеме для данной цепи.

7. Качество выполнения работ контролируется инженером смены и инженером ОТК в соответствии с требованиями регламента и технологических карт.

8. Технологические указания по выполнению регламентных работ на самолетах Ан-24, Ан-26, Ан-30 состоят из следующих выпусков:

(3) "Приложение. Стопорение (контровка) деталей выполняйте в соответствии с "Правилами и перечнем характерных видов стопорения резьбных соединений деталей самолетов Ан-24, Ан-26, Ан-30."

— выпуски 1, 2, 3 «Работы по встрече, обеспечению стоянки и обеспечению вылета. Обслуживание по формам Б, В, Г»;

— выпуск 5. «Предварительные и заключительные работы периодических форм технического обслуживания»;

— выпуск 6. «Силовая установка» (часть 1); «Вспомогательная силовая установка» (часть 2);

— выпуски 7, 9, 15. «Планер, закрылки и аварийно-спасательное оборудование»;

— выпуск 8. «Управление самолетом и двигателями»;

— выпуск 10. «Гидросистема»;

— выпуск 11. «Шасси»;

— выпуски 12, 13. «Высотная и противообледенительная системы»;

— выпуски 16, 17. «Санузлы и водяная система. Бытовое оборудование»;

— выпуск 18. «Электрооборудование» (3 части: «Оперативное обслуживание», «Периодическое техническое обслуживание», «Замена основных агрегатов»);

— выпуск 19. «Радиооборудование» (3 части: «Оперативное обслуживание», «Периодическое техническое обслуживание», «Замена основных блоков»);

— выпуск 20. «Приборное оборудование» (3 части: «Оперативное обслуживание», «Периодическое техническое обслуживание», «Замена основных агрегатов»);

— выпуск 21. «Самописцы» (3 части: «Оперативное обслуживание», «Периодическое техническое обслуживание», «Замена основных агрегатов»);

— выпуск 22. «Пожарное оборудование» (3 части: «Оперативное обслуживание», «Периодическое техническое обслуживание», «Замена основных агрегатов»);

— выпуск 23. «Кислородное оборудование» (3 части: «Оперативное обслуживание», «Периодическое техническое обслуживание», «Замена основных агрегатов»);

— выпуск 23. «Кислородное оборудование» (3 части: «Оперативное обслуживание», «Периодическое техническое обслуживание», «Замена основных агрегатов»);

-- выпуск 24. «Замена основного двигателя» (часть 1), «Замена вспомогательной силовой установки» (часть 2), «Работы, выполняемые при замене двигателя по А и РЭО» (часть 3);

— выпуск 25. «Замена агрегатов» (2 части);

— выпуск 26. «Текущий ремонт самолета»,

— выпуск 27. «Дополнительные работы».

9. Все изменения и дополнения, внесенные в Технологические указания, отмечаются в листе учета изменений и дополнений.

10. После вскрытия лючков на наружной части фюзеляжа для обеспечения доступа к обслуживаемым аг-

регатам электрооборудования закрытие лючков предьявляйте на контроль технику по эксплуатации планера.

11. При необходимости выполнения работ, не предусмотренных настоящими Технологическими указаниями, необходимо руководствоваться техническим описанием и инструкцией по эксплуатации самолета (системы самолета).

12. В связи с изданием настоящих технологических указаний «Технологические указания по выполнению регламентных работ на самолетах Ан-24, Ан-26, Ан-30», вып. 18, «Электрооборудование», часть 2 («Периодическое техническое обслуживание», изд. 1979 г.), а также все дополнения к ним считать утратившими силу.

## ПРАВИЛА ТЕХНИКИ БЕЗОПАСНОСТИ ПРИ ВЫПОЛНЕНИИ РАБОТ ПО ОБСЛУЖИВАНИЮ ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЯ САМОЛЕТА

Для передвижения по наружной обшивке самолета пользуйтесь спецобувью. В зимнее время с мест установок стремянок должен быть убран лед и снег. Для проверки оборудования и при отыскании дефекта пользуйтесь только аэродромным источником электропитания. Все работы по осмотру электрических устройств выполняйте при обесточенной бортовой электросети

Наличие напряжения в цепи определяйте только с помощью прибора. Не оставляйте концы проводов неизолированными, открытыми электрошитки, под напряжением распределительные устройства и клеммные панели.

Не производите пайку на агрегатах, только что промытых бензином.

(1)(2) ~~При выполнении монтажных и демонтажных работ на АирЭО на самолете, при осмотре внутреннего мон-~~

~~тажа распределительных устройств (коробок), при отыскании и устранении неисправностей в электрических цепях, а также при работах с использованием пожароопасных элементов (мойке двигателя, промывке элементов управления и т. д.) борту самолета обесточьте. В кабине экипажа у переключателя «Борт — Аэродром» и у разъемов подключения к самолету наземных источников электроэнергии вывесьте таблички: «Идут работы, под ток не включать!».~~

Не включайте и не выключайте аэродромный источник электроэнергии при сливе керосина или заправке топливных баков, при наличии паров керосина в кабине самолета. После проверки переключателей (выключателей), реле, контакторов места пайки проводов закройте бирками.

(4)

- (1) Стр. 8, текст предпоследнего абзаца заменить на следующий:
- "Для обеспечения пожарной безопасности при техническом обслуживании самолета необходимо:
- а) ОБЕСТОЧИТЬ самолет и установить предупредительные вымпелы "НЕ ВКЛЮЧАТЬ" на выключателях аккумуляторов и выключателях включения на бортовую сеть аэродвигательных источников электроэнергии при :
- демонтаже (монтаже) электрофицированных агрегатов, на клеммах выключателей системы (РД ГУЗРАТ от 12.12.84 г. № 121205),
  - демонтажных и монтажных работ в электросети,
  - отыскании и устранении неисправностей в электросети,
  - замене в электросетях коммутационных аппаратов,
  - осмотре внутреннего монтажа распределительных устройств, панелей, электрощитков, пультов,
  - выполнении работ, связанных с применением огнеопасных жидкостей (бензин, керосин, растворителей, краски и др.),
  - наличии паров огнеопасных жидкостей на самолете,
  - устранении неисправностей в бортовой кислородной системе (герметичности, замене элементов и агрегатов системы),

б) Установить в положение "ВЫКЛЮЧЕНО" все выключатели и АЗС системы, электрофицированные агрегаты которой подлежат демонтажу, и установить на эти выключатели и АЗС предупредительные вымпелы " НЕ ВКЛЮЧАТЬ" на все время отсутствия на борту снятых агрегатов.

2. РД. ГУЗРАТ № 240937 от 24.04.85:

(2) Стр. 8, пояснение к новому тексту предпоследнего абзаца (жизненное 1):

В связи с запросами о порядке выполнения требований указания МГА от 22.08.84 г. № 23.1.7-111 разъясняем: Допускается производить замену готовых изделий АИРЭО при включенной бортовой сети самолета, если заменяемый агрегат или система в котором он входит полностью обесточивается при установке в положение "ВЫКЛЮЧЕНО" всех АЗС и выключателей этой системы. Соблюдая требования п."б" указания, во время замены на все выключенные АЗС и выключатели установить вымпелы "НЕ ВКЛЮЧАТЬ". При выполнении других работ пункта "а" указания самолёт обесточить и установить вымпелы "НЕ ВКЛЮЧАТЬ" на выключатели аккумуляторов и аэродвигательных источников.

(4) Стр. 8:

"При входе и выходе из самолета должен использоваться входной трап или специально предназначенная стремянка, у которой высота верхней опорной площадки равна высоте порога входного проема планера самолета и имеющая ограждение высотой 1 м."

(9)

К РО самолетов Лн-24, Ан-26, Лн-30	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 1	На страницах 9—10	
Пункт РО	Осмотр агрегатов наружного освещения .	Трудоемкость 0,15 чел.-ч	
Содержание операции и технические требования (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Конт-роль
<p>1.1. Осмотрите со стремянки посадочно-рулежные фары снаружи и убедитесь в их исправности и надежности крепления. Стекла посадочно-рулежных фар должны быть чистыми и без механических повреждений.</p> <p>Примечание. Допускается незначительное потемнение нижней части отражателя под нитями площадью не более 80×30 мм (размер для справки).</p> <p>При убранной лампе-фаре не должно быть зазора между кольцом-окантовочной ее колбы и основанием фары.</p> <p>Не допускается люфт при креплении фары к окантовке и окантовки к конструкции крыла.</p> <p>Нити накаливания лампы-фары должны быть без провисаний.</p> <p>1.2. Осмотрите со стремянки аэронавигационные огни снаружи. Поверхности обтекателей аэронавигационных огней должны быть чистыми и без механических повреждений.</p> <p>Не допускаются под обтекателями аэронавигационных огней грязь и влага.</p>		<p>Грязь удалите технической салфеткой и теплой водой. Посадочно-рулежные фары с механическими повреждениями стекол замените исправными (см. вып. 18, ч. 3). При наличии зазора отрегулируйте лампу-фару (см. вып. 18, ч. 3).</p> <p>Люфт устраните подтягиванием винтов крепления; при необходимости замените крепежные детали.</p> <p>При провисании нитей накаливания замените лампу-фару (см. вып. 18, ч. 3).</p> <p>Грязь удалите технической салфеткой и теплой водой. Обтекатели с механическими повреждениями замените.</p> <p>При наличии грязи и влаги под обтекателями снимите обтекатели. Теплой водой и технической салфеткой удалите грязь, а влагу — техниче-</p>	<p>Т</p> <p>Т</p>

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 1

Содержание операции и технические требования (ТТ)	Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Контроль
<p>Светофильтры аэронавигационных огней должны быть без механических повреждений.</p> <p>Не допускается люфт в креплении обтекателей аэронавигационных огней к конструкции крыла.</p> <p>(9) 1.3. 1.4.</p>	<p>ской салфеткой. Обработанные места после удаления грязи и влаги просушите воздухом, нагретым до 60—70° С, не более.</p> <p>Светофильтры с механическими повреждениями замените.</p> <p>Люфт устраните подтягиванием винтов крепления, при необходимости заменив крепеж.</p>	
Контрольно-измерительная аппаратура	Инструмент и приспособления	Расходный материал
	Стремянка 24-9012-0.	

Содержание операции и технические требования (ТТ)	Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Конт-роль
1	2	3
<p>1.3. Осмотрите верхний и нижний проблесковые маяки                      Убедитесь в отсутствии механических повреждений обтекателей и окантовок обтекателей проблесковых маяков.                      Механические повреждения обтекателей и окантовок не допускаются.                      Убедитесь в надежности крепления окантовок обтекателей к конструкции планера.                      Винты крепления должны быть завернуты до отказа.                      Убедитесь в чистоте обтекателей. На поверхности обтекателей не допускается наличие грязи, масла, льда.</p> <p>Не допускается наличие грязи и влаги под обтекателями.</p>	<p>Обтекатели и окантовки с механическими повреждениями замените исправными.</p> <p>Подтяните винты крепления, при необходимости замените винты.                      Грязь и масло удалите с помощью технической салфетки, смоченной в "Нефрас-С"; обработанные поверхности протрите сухой технической салфеткой. Лед удалите теплой водой, после удаления льда протрите обтекатель сухой технической салфеткой.                      При наличии грязи и влаги внутри обтекателя снимите его и удалите грязь и влагу при помощи технической салфетки "Нефрас-С"; обработанную поверхность протрите сухой технической салфеткой.</p>	<p>Т</p>
<p>1.4. Произведите осмотр фары подсвета стабилизатора.                      Убедитесь в отсутствии механических повреждений фары подсвета стабилизатора.                      Механические повреждения не допускаются.                      Убедитесь в надежности крепления фары к кронштейну.                      Винты крепления должны быть затянуты до отказа.</p>	<p>Фару с механическими повреждениями замените.</p> <p>Подтяните винты крепления; при необходимости замените винты.</p>	<p>Т</p>

К РО самолетов Ан-24, Ан-26, Ан-30	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 2	На страницах 11—13	
Пункт РО	Осмотр электропроводки, концевых выключателей и распределительных коробок на стойках и в отсеках шасси	Трудоемкость 0,74 чел.-ч	
Содержание операции и технические требования (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Контроль
<p>2.1. Осмотр электрооборудования на стойках шасси.</p> <p>2.1.1. Произведите внешний осмотр концевых выключателей блокировки уборки стоек шасси, обогрева датчиков РИО и управления поворотом передней стойки шасси.</p> <p>Не допускаются механические повреждения корпусов концевых выключателей.</p> <p>Не допускаются проколы, трещины, вырывы материала и нарушения бандажа крепления, чехла герметизации концевого выключателя. Места стыковки концевого выключателя с чехлом герметизации должны быть залиты герметиком.</p> <p>На штоке концевого выключателя не должно быть грязи, льда.</p> <p>Шток концевого выключателя должен быть смазан ровным слоем ЦИАТИМ-201.</p> <p>Не допускаются механические повреждения штока.</p>		<p>Концевой выключатель с механическими повреждениями замените (см. вып. 18, ч. 3).</p> <p>Чехлы герметизации с повреждениями его материала, бандажа и герметизации замените (см. вып. 18, ч. 3).</p> <p>Грязь удалите при помощи бензина, волосяной кисти и технической салфетки. Лед удалите составом ЭАФ. Обработанные при удалении грязи и льда штоки протрите сухой технической салфеткой и покройте ровным слоем ЦИАТИМ-201.</p> <p>При отсутствии смазки покройте шток ровным слоем ЦИАТИМ-201.</p> <p>Концевой выключатель с механическими повреждениями</p>	Т

## ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 2

Содержание операции и технические требования (ТТ)

Работы, выполняемые  
при отклонениях от ТТ

Конт-  
роль

Не допускаются нарушения контровки регулировочного болта на конце штока концевого выключателя.

2.1.2. Убедитесь в надежности крепления концевых выключателей.  
Не допускается люфт в точках крепления концевого выключателя.

2.1.3. Убедитесь в надежности крепления клеммных коробок и в исправности контровки крышек клеммных коробок на основных стойках шасси.  
Не допускается люфт в точках крепления клеммных коробок.

Контровка крышки должна быть целой.

2.1.4. Убедитесь в надежности отбортовки электропроводки на стойках шасси и в целостности внешней защиты электропроводки.  
Не допускается свободное перемещение электропроводки в хомутах.

Не допускаются разрывы и трещины дюритовых шлангов защиты электропроводки.

2.2. Осмотр концевых выключателей и электропроводки в отсеках шасси.

2.2.1. При открытых створках отсека шасси произведите внешний осмотр концевых выключателей сигнализации положения стоек шасси (см. ТТ в п. 2.1.1).

ми штока замените (см. вып. 18, ч. 3).

При нарушении контровки регулировочного болта выполните его перерегулировку, заменив контровочную пластину (см. вып. 18, ч. 3).

При нарушении крепления концевого выключателя подтяните винты его крепления к кронштейну, заменив при необходимости крепеж.

При наличии люфта в креплении подтяните винты крепления, заменив при необходимости крепеж.

При повреждении контровки переконтрите крышку проволокой КС 0,8 Кд.

При ослаблении крепления электропроводки подтяните отбортовочные хомуты.

Поврежденные дюритовые шланги замените.

См. работы в п. 2.1.1.

Т

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 2

Содержание операции и технические требования (ТТ)	Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Конт- роль
<p>2.2.2. При открытых створках отсеков шасси со стремянки убедитесь в надежности отбортовки электропроводки в отсеках шасси по стойкам и в целости внешней защиты электропроводки.</p> <p>Не допускается свободное перемещение электропроводки в хомутах.</p> <p>Не допускаются разрывы и трещины дюритовых шлангов защиты электропроводки.</p> <p>Электропроводка на элементах стоек шасси в местах перехода по шарнирам подвижных соединений должна иметь запас по длине во избежание натяга электропроводки при различных положениях элементов стоек шасси.</p> <p>Изоляция электропроводки должна быть без следов потертости и механических повреждений.</p>	<p>При ослаблении крепления электропроводки подтяните отбортовочные хомуты.</p> <p>Поврежденные шланги замените.</p> <p>При наличии возможного натяга электропроводки произведите перебортовку, обеспечив потребный запас длины электропроводки.</p> <p>При повреждении хлопчатобумажного покрытия на поврежденный участок наложите два слоя поливинилхлоридной изоляционной ленты с перекрытием 1/2 ширины ленты.</p> <p>При повреждении изоляции электропроводки (видны жилы проводов) электропровод замените между ближайшими разъемами, выяснив и устранив причину повреждения.</p>	
Контрольно-измерительная аппаратура	Инструмент и приспособления	Расходный материал
	Стремянка 24-9012-0.	Смазка ЦИАТИМ-201, ГОСТ 6267—74.

(9)

(9) Дополнить пункт 2.2.2 технологической карты N 2 текстом следующего содержания:

Содержание операции и технические требования (ТТ)	Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Контроль
<p>Клеммные колодки должны надежно крепиться к конструкции, люфт в креплении не допускается. Крышки клеммных колодок должны быть надежно закреплены.</p> <p>Не допускаются механические и тепловые повреждения клеммных колодок.</p> <p>Наконечники электропроводки должны надежно крепиться в клеммных узлах колодок. Проворачивание наконечников электропроводки в клеммных узлах не допускается.</p> <p>Отдельные электропровода, подключенные к клеммным колодкам, должны быть увязаны нитками в жгуты.</p>	<p>Подтяните винты крепления клеммных колодок. Подтяните гайки (винты) крепления крышек клеммных колодок. Клеммные колодки с механическими и тепловыми повреждениями замените исправными.</p> <p>Подтяните гайки крепления наконечников электропроводки, при подтягивании гаек не прикладывайте чрезмерных усилий во избежание срыва клеммных болтов(шпилек). Произведите увязку нитками отдельных электропроводов в жгуты.</p>	

К РО самолетов Ан-24, Ан-26, Ан-30	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 3	На страницах 14—15	
Пункт РО	Осмотр кассет сигнальных ракет	Трудоемкость, 0,09 чел.-ч	
Содержание операции и технические требования (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Конт- роль
<p>3.1. Произведите внешний осмотр кассет сигнальных ракет и убедитесь, что кассеты заряжены ракетами.</p> <p><b>ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ. ВСЕ РАБОТЫ ПО ЗАРЯДКЕ (РАЗРЯДКЕ) КАССЕТ ПРОИЗВОДИТЕ ПРИ ОБЕСТОЧЕННОЙ БОРТОВОЙ ЭЛЕКТРОСЕТИ.</b></p> <p>Кассеты должны быть заряжены стандартными 26-миллиметровыми сигнальными ракетами.</p> <p>Ракеты по цветам должны быть расположены по номерам стволов в соответствии с цветами, обозначенными по номерам на пульте управления пуска ракет.</p> <p>Стволы сигнальных ракет должны быть чистыми, без коррозии.</p>		<p>При отсутствии в кассете ракет или несоответствии цветов перезарядите кассету, для чего:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— отверните винт крепления кассеты;</li> <li>— снимите кассету с самолета и установите недостающие ракеты (при необходимости и пиропатроны) по соответствующим цветам;</li> <li>— установите кассету на место и закрепите ее крепежным винтом.</li> </ul> <p>При наличии коррозии снимите кассету с самолета, разрядите ее и удалите коррозию шлифовальной шкуркой, технической салфеткой и бензином, покройте стволы тонким слоем смазки ЦИАТИМ-201, зарядите кассету и установите ее на самолет.</p>	Т

### ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 3

Содержание операции и технические требования (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Контроль
<p>Ракеты, установленные в кассеты, не должны иметь внешних признаков отсыревания.</p> <p>Винты крепления кассет сигнальных ракет должны быть завернуты до отказа (проверить при помощи отвертки).</p>		<p>Отсыревшие ракеты заменить.</p> <p>Подтяните винты крепления.</p>	
Контрольно-измерительная аппаратура	Инструмент и приспособления	Расходный материал	
	Отвертка $l=150$ мм, ГОСТ 17199—71.		

К РО самолетов Ан-24, Ан-26, Ан-30	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 4	На страницах 16—17	
Пункт РО	Осмотр вилок штепсельных разъемов (ШР) подключения аэродромных источников электропитания	Трудоемкость 0,15 чел.-ч	
Содержание операции и технические требования (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Контроль
<p>4.1. Проверьте крепление вилок ШР подключения аэродромных источников электропитания постоянным и переменным током. В точках крепления вилок ШР не должно быть люфта.</p> <p>4.2. Осмотрите вилки ШР аэродромных источников электропитания постоянным и переменным током. Не допускаются механические повреждения вилок, крышек и замков крышек вилок.</p> <p>Замки крышек вилок должны без заеданий перемещаться и фиксировать крышки в закрытом положении. При открытых замках крышки вилок должны фиксироваться в крайних открытых положениях пружинами.</p> <p>На элементах вилок не должно быть грязи, масла, подгаров и оплавлений.</p>		<p>Люфт устраните подтягиванием винтов крепления.</p> <p>Вилки с механическими повреждениями замените (см. вып. 18, ч. 3). Если крышки и замки крышек вилок повреждены, вызовите специалиста по эксплуатации планера для устранения дефекта.</p> <p>При наличии дефектов замков и пружин вызовите специалистов по эксплуатации планера для устранения дефектов.</p> <p>Грязь и масло удалите при помощи технической салфетки и бензина. Обработанные места продуйте сжатым воздухом. Подгары удалите при помощи шлифовальной шкурки и технической салфетки. При наличии оплавлений на элементах вилок, вилку замените (см. вып. 18, ч. 3), выяснив и устранив причину оплавления.</p>	<p>Т</p> <p>Т</p>

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 4

Содержание операции и технические требования (ТТ)	Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Конт- роль
Контрольно-измерительная аппаратура	Инструмент и приспособления	Расходный материал

К РО самолетов Ан-24, Ан-26, Ан-30	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 5	На страницах 18—23	
Пункт РО	Осмотр электроагрегатов, электромеханизмов и электропроводки в гондолах двигателей, на двигателях и ВСУ	Трудоемкость 1,14 чел.ч	
Содержание операции и технические требования (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Контроль
<p>5.1. Проверка внешнего состояния электрооборудования на основных двигателях.</p> <p>5.1.1. Проверьте внешнее состояние и убедитесь в надежности крепления стартер-генераторов СТГ-18ТМО и генераторов переменного тока Г016ПЧ8(РС). На внешних поверхностях генераторов не допускаются механические повреждения, потеки ГСМ и грязь.</p> <p>Не допускаются механические повреждения защитных лент.</p> <p>Не допускается ощутимый рукой люфт в точках крепления генераторов.</p> <p>Стяжные винты защитных лент генераторов СТГ-18ТМО и Г016ПЧ8(РС) должны быть затянуты и законтрены.</p>		<p>Генератор с механическими повреждениями замените исправным (выполняйте совместно с техником по эксплуатации двигателя, см. вып. 24, ч. 3). Грязь и потеки ГСМ удалите технической салфеткой и бензином. Обработанные места продуйте сжатым воздухом.</p> <p>Поврежденную защитную ленту замените.</p> <p>При наличии люфта в точках крепления генератора вызовите техника по эксплуатации двигателя для устранения дефекта.</p> <p>При нарушении крепления защитной ленты расконтрите и подтяните стяжные винты, законтрите их. Винты с сорванной резьбой замените.</p>	Т

## ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 5

Содержание операции и технические требования (ТТ)	Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Контроль
<p>5.1.2. Проверьте внешнее состояние и убедитесь в надежности крепления пусковых катушек, электродвигателей флюгер-насосов, датчиков автоматического флюгирования, электромеханизмов отбора воздуха от двигателей и смесительных кранов, электромеханизмов управления створками маслорадиаторов, электромеханизмов управления перекрывными (пожарными) кранами топлива, коробок и терморегуляторов автоматов регулирования температуры масла, сигнализаторов обледенения двигателей.</p> <p>Не допускается люфт в точках крепления электроагрегатов.</p> <p>На внешних поверхностях электроагрегатов не должно быть грязи, потеков копоти.</p> <p>Не допускаются механические повреждения электроагрегатов.</p> <p>5.1.3. Убедитесь в надежности подсоединения силовых электропроводов к стартер-генераторам, генераторам переменного тока и клеммам на пожарной перегородке.</p> <p>Не допускается перемещение в клеммном узле электропроводов при их покачивании рукой; гайки на клеммных болтах должны быть затянуты так, чтобы не были смещены контрольные красные риски.</p>	<p>Подтяните винты (гайки) крепления, с поврежденной резьбой — замените.</p> <p>Грязь и потеки ГСМ удалите с помощью технической салфетки, волосяной кисти и бензина: обработанные бензином места продуйте сжатым воздухом.</p> <p>Электроагрегаты с повреждениями замените исправными.</p> <p>При нарушении крепления силовых электропроводов подтяните гайки на клеммных узлах.</p> <p><b>ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ. ПОДТЯГИВАЙТЕ ГАЙКИ БЕЗ ЧРЕЗМЕРНЫХ УСИЛИЙ ВО ИЗБЕЖАНИЕ СРЫВА БОЛТОВ.</b></p>	

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 5

Содержание операции и технические требования (ТТ)	Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Конт- роль
<p>5.1.4. Убедитесь в надежности подпайки электропроводов к конденсаторам стартер-генераторов и генераторов переменного тока. Не допускаются на пайке следы перегрева, коррозии, подтеки припоя, повреждения жил электропроводки.</p> <p>5.1.5. Проверьте внешнее состояние и надежность отбортовки электрожгутов (электропроводов) на двигателях, в мотогондолах и на пожарных перегородках. Электрожгуты (электропровода) должны быть без внешних повреждений, не допускается соприкосание электропроводки с трубопроводами высотного оборудования и горячими частями двигателей.</p> <p>Не допускаются загрязнения электрожгутов (электропроводов).</p>	<p>Нанесите на грани гаек и болтов красную риску.</p> <p>При нарушении пайки произведите перепайку проводов, выяснив и устранив причину повреждений.</p> <p>При внешних повреждениях электропроводки (жилы не видны) на поврежденные участки наложите два слоя поливинилхлоридной изоляционной ленты, а сверху — четыре слоя ленты ЛАС с перекрытием 1/2 ширины ленты. Закрепите края этого участка бандажом из капроновых нитей. Если у поврежденной электропроводки видны жилы, то замените ее между ближайшими разъемами. При необходимости выполните перебортовку электропроводки, заменив поврежденные хомуты, крепеж.</p> <p>Загрязнения электропроводки удалите с помощью технической салфетки, волосяной кисти и бензина. Обработан-</p>	

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 3

Содержание операции и технические требования (ТТ)	Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Контроль
<p>5.1.6. Проверьте надежность соединения и контровку ШР у электроагрегатов и на пожарных перегородках.  Накидные гайки ШР должны быть затянуты и законтрены на заворачивание.</p> <p>5.2. Проверка внешнего состояния электрооборудования на двигателе РУ-19-300.</p> <p>5.2.1. Проверьте внешнее состояние и убедитесь в надежности крепления генератора ГС-24Б.  На внешних поверхностях генератора не допускаются механические повреждения, подтеки ГСМ и грязь.</p> <p>Не допускаются механические повреждения защитной ленты.</p> <p>Стяжные винты защитной ленты должны быть затянуты и законтрены.</p> <p>5.2.2. Проверьте внешнее состояние и убедитесь в надежности крепления агрегатов зажигания, электромагнитных топливных клапанов, электромагнитного клапана управления лентой перепуска воздуха.</p>	<p>ные места продуйте сжатым воздухом.</p> <p>Недотянутые накидные гайки ШР расконтрите, затяните и законтрите.</p> <p>Генератор с механическими повреждениями замените исправным.  Защитную ленту с повреждениями замените (выполняйте совместно с техником по эксплуатации двигателя). Грязь и подтеки ГСМ удалите с помощью технической салфетки и бензина.  Обработанные места продуйте сжатым воздухом.  При нарушении крепления защитной ленты расконтрите и подтяните стяжные винты, законтрите их. Винты с сорванной резьбой замените.</p>	<p>Т</p>

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 5

Содержание операции и технические требования (ТТ)	Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Контроль
<p>Не допускается люфт в точках крепления электроагрегатов.</p> <p>На внешних поверхностях электроагрегатов не должно быть грязи и потеков ГСМ.</p> <p>Не допускаются механические повреждения электроагрегатов.</p> <p>5.2.3. Убедитесь в надежности подсоединения силовых электропроводов к генератору ГС-24Б.</p> <p>Не допускается перемещение в клеммных узлах проводов при покачивании их рукой; гайки на клеммных болтах должны быть затянуты так, чтобы не были смещены контрольные красные риски.</p> <p>5.2.4. Выполните работы аналогичные работам, указанным в пп. 5.1.5 и 5.1.6 данной ТК.</p>	<p>Подтяните винты (гайки) крепления, крепежные детали с сорванной резьбой замените.</p> <p>Грязь и потеки ГСМ удалите технической салфеткой, войлочной кистью и бензином. Обработанные бензином места продуйте сжатым воздухом.</p> <p>Электроагрегаты с механическими повреждениями замените исправными.</p> <p>При нарушении крепления силовых электропроводов подтяните гайки на клеммных узлах.</p> <p><b>ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ. ПОДТЯГИВАЙТЕ ГАЙКИ БЕЗ ЧРЕЗМЕРНЫХ УСИЛИЙ ВО ИЗБЕЖАНИЕ СРЫВА КЛЕММНЫХ БОЛТОВ.</b></p> <p>Нанесите на грани гаек и болтов красную риску.</p>	

### ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 5

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 5		
Содержание операции и технические требования (ТТ)	Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Контроль
<p>5.3. Проверка внешнего состояния электрооборудования на турбоустановке ТГ-16.</p> <p>5.3.1. Проверьте внешнее состояние и убедитесь в надежности крепления генератора ГС-24А (см. п. 5.2.1 данной ТК).</p> <p>5.3.2. Выполните работы аналогичные работам, указанным в пп. 5.2.2, 5.2.3, 5.1.5 и 5.1.6 данной ТК.</p>	См. п. 5.2.1 данной ТК.	Т
Контрольно-измерительная аппаратура	Инструмент и приспособления	Расходный материал

**✓(9)** "Перед доукомплектованием ящика запасного имущества предохранителями убедитесь в их исправности при помощи омметра."

К РО самолетов Ан-24, Ан-26, Ан-30	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 6	На странице 24	
Пункт РО	Осмотр ящика запасного имущества	Трудоемкость 0,24 чел.-ч	
Содержание операции и технические требования (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Конт-роль
<p>6.1. Проверьте наличие пломбы на ящике запасного имущества предохранителей и электроламп.</p> <p>6.2. При отсутствии пломбы укомплектуйте ящик запасного имущества электролампами, предохранителями и пинцетом для замены предохранителей. Количество и номиналы электроламп и предохранителей должно соответствовать соответствующим трафаретам на тыльной стороне крышки ящика. Все электролампы, предохранители и пинцет должны находиться в соответствующих трафарету гнездах. <b>✓(9)</b></p> <p>6.3. Вновь укомплектованный ящик запасного имущества опломбируйте при помощи проволоки ММ 0,3 ГОСТ 2112—71 и трубчатой пломбы из мягкого алюминиевого сплава.</p>			<p>Т</p> <p>Т</p> <p>Т</p>
Контрольно-измерительная аппаратура	Инструмент и приспособления	Расходный материал	
<b>(9)</b> Омметр М-371			

К РО самолетов Ан-24, Ан-26, Ан-30	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 7	На страницах 25—26	
Пункт РО	Осмотр в кабине экипажа электрооборудования на электрощитках, пультах, панелях и приборных досках	Трудоемкость 0,75 чел.-ч	
Содержание операции и технические требования (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Контроль
<p>7.1. Произведите внешний осмотр и убедитесь в надежности крепления осветительного и светосигнального оборудования, светосигнальных табло, выключателей, переключателей, реостатов, кнопок, электроизмерительных приборов и выносных сопротивлений на всех рабочих местах кабины экипажа и что стрелки электроприборов находятся в исходном положении при обесточенной бортовой сети.</p> <p>Не допускаются механические повреждения светильников и плафонов; светосигнализаторов и светосигнальных табло, выключателей и переключателей, реостатов, кнопок, электроизмерительных приборов и выносных сопротивлений.</p> <p>Не допускается люфт в креплении электрооборудования.</p> <p>Шарнирные соединения светильников должны обеспечивать перемещение светильников без заеданий и четко фиксироваться в заданном положении.</p> <p>7.2. Убедитесь в соответствии светофильтров внешней и внутренней ССО. Светофильтры внешней ССО должны быть зеленого цвета, а внутренней — красного.</p> <p>7.3. Установите шторки светофильтров всех светосигнализаторов в открытое положение.</p> <p>7.4. Произведите внешний осмотр и убедитесь в надежности крепления индивидуальных вентиляторов на всех рабочих местах кабины экипажа.</p> <p>В узлах крепления вентиляторов не должно быть люфтов. Шарнирные соединения должны обеспечивать перемещения вентиляторов без заеданий и четко фиксироваться в заданном положении.</p>		<p>Неисправный электроприбор замените.</p> <p>Агрегаты с механическими повреждениями замените.</p> <p>Подтяните элементы крепления электрооборудования, заменив при необходимости крепеж.</p> <p>Отрегулируйте затяжку шарнирных соединений.</p> <p>При необходимости замените светофильтр (арматуру, светосигнальное табло).</p> <p>Подтяните винты крепления, при необходимости замените крепеж. Отрегулируйте</p>	<p>Т</p> <p>Т</p> <p>Т</p> <p>Т</p>

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 7

Содержание операции и технические требования (ТТ)	Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Контроль
<p>Лопасты вентиляторов должны быть без трещин, признаков старения резины.</p>	<p>затяжку шарнирных соединений. Вентилятор с поврежденными лопастями замените.</p>	

К РО самолетов Ан-24, Ан-26, Ан-30	<b>ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 8</b>	На странице 27	
Пункт РО	Отправка аккумуляторов на зарядную станцию, осмотр зоны установки аккумуляторов, осмотр контейнеров с аккумуляторами и установка их на самолет	Трудоемкость 0,90 чел.-ч	
Содержание операции и технические требования (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Контроль
8.1. См. выпуск 18, ч. 3.			
Контрольно-измерительная аппаратура	Инструмент и приспособления	Расходный материал	

К РО самолетов Ан-24, Ан-26, Ан-30	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 9	На страницах 28—30	
Пункт РО	Обслуживание противообледенительной системы воздушного винта	Трудоемкость 1,88 чел.-ч	
Содержание операции и технические требования (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Конт- роль
<p>9.1. При снятом обтекателе втулки воздушного винта протрите токоприемник ТС-6 и контактные кольца технической салфеткой, смоченной бензином. Обработанные бензином места продуйте сжатым воздухом.</p> <p>С внешних поверхностей токоприемника ТС-6, с контактных колец и с поперечных канавок контактных колец следы ГСМ и грязь должны быть удалены полностью.</p> <p>9.2. Произведите внешний осмотр контактных колец. На рабочих поверхностях контактных колец не должно быть следов подгара, оплавлений и механических повреждений.</p> <p>9.3. Произведите осмотр контактных поверхностей ШР подвода тока к нагревательному элементу обтекателя винта. На контактных поверхностях ШР не должно быть коррозии, грязи и механических повреждений, следов подгара и оплавлений.</p>		<p>При наличии следов подгара, оплавлений и механических повреждений доложите инженеру по эксплуатации двигателей о необходимости замены токоъемных колец или воздушного винта в целом. Выясните и устраните причину подгара и оплавлений.</p> <p>Следы коррозии и грязь удалите технической салфеткой и бензином. Обработанные бензином места продуйте сжатым воздухом. При наличии механических повреждений и следов перегрева доложите инженеру по эксплуатации дви-</p>	<p>Т</p> <p>К</p> <p>К</p>



ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 9

Содержание операции и технические требования (ТТ)	Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Контроль
<p>9.6 Состыкуйте ШР ТС-6, накидную гайку затяните до отказа и законтрите. 9.7. Проверьте высоту щеток токоприемника ТС-6 (см. вып. 18, ч. 3).</p>		<p>К К</p>
Контрольно-измерительная аппаратура	Инструмент и приспособления	Расходный материал
<p>Мегаомметр типа М4100/3 (500 В).</p>	<p>Ключ гаечный ШР 24-90-22-20; плоскогубцы комбинированные, ГОСТ 5547—75.</p>	<p>Нефрас С 50/170, ГОСТ 8505—80; техническая салфетка АРТ 2042, ТУ 17-347—66; проволока контровочная КО 0,5, ГОСТ 792—67.</p>

К РО самолетов: Ан-24, Ан-26, Ан-30	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 10	На страницах 31—32	
Пункт РО	Осмотр балластных сопротивлений БС-18 000	Трудоемкость 0,18 чел.-ч	
Содержание операции и технические требования (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Конт- роль
<p>10.1. Произведите внешний осмотр балластных сопротивлений и убедитесь в надежности их крепления к пожарным перегородкам мотогондол. Не допускаются механические повреждения балластных сопротивлений.</p> <p>Не допускаются следы перегрева на поверхности балластных сопротивлений и в местах их подключения к массе самолета.</p> <p>10.2. Убедитесь в надежности подключения к балластным сопротивлениям электропроводов. При покачивании рукой электропроводов их наконечники не должны проворачиваться в клеммных узлах.</p>		<p>Балластные сопротивления с механическими повреждениями замените исправными. Балластные сопротивления со следами перегрева замените, выяснив и устранив причину перегрева.</p> <p>При ослаблении крепления электропроводов, убедившись в отсутствии подгара и перегрева наконечников, подтяните гайки их крепления. Восстановите контрольную красную риску на гайках.</p> <p><b>ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ. ПОДТЯГИВАЙТЕ ГАЙКИ БЕЗ ЧРЕЗМЕРНЫХ УСИЛИЙ ВО ИЗБЕЖАНИЕ СРЫВА РЕЗЬБЫ КЛЕММНОГО БОЛТА.</b></p>	<p>Т</p> <p>Т</p>

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 10

Содержание операции и технические требования (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Контроль
		Если имеются следы подгаров и перегрева наконечника, провод с поврежденным наконечником замените.	
Контрольно-измерительная аппаратура (КИА)	Инструмент и приспособления	Расходный материал	

К РО самолетов Ан-24, Ан-26, Ан-30	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 11	На страницах 33—35	
(9) Пункт РО	Осмотр РК мотогондолы и щитка централизованной заправки	Трудоемкость 0,45 чел.-ч	
Содержание операции и технические требования (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Конт- роль
<p>11.1. Убедитесь в надежности крепления РК мотогондолы. Не допускаются люфты в точках крепления.</p> <p>11.2. Откройте крышку РК мотогондолы, отвернув крепежные винтовые замки крышки, произведите внешний осмотр коммутационной аппаратуры и электропроводки; убедитесь в надежности крепления реле, контакторов и клеммных колодок.</p> <p>Реле, контакторы и клеммные колодки должны быть без механических повреждений.</p> <p>Не допускается люфт в точках крепления реле и контакторов.</p> <p>Электропровода должны быть надежно подпаяны к клеммам реле. Не допускаются на месте пайки следы перегрева, коррозии, подтеки припоя, повреждения жил электропроводов. Места пайки должны быть аккуратно закрыты бирками.</p> <p>Не допускается ослабление затяжки гаек крепления силовых шин и электропроводов к клеммам контакторов и ДМР-600.</p>		<p>При наличии люфтов подтяните крепежные винты, винты с сорванной резьбой замените.</p> <p>Реле, контакторы и клеммные колодки с механическими повреждениями замените.</p> <p>При наличии люфта подтяните винты крепления, винты с поврежденной резьбой замените.</p> <p>При повреждениях пайки перепаяйте провода, выяснив причину нарушения пайки.</p> <p>При ослаблении затяжки гаек, убедившись в отсутствии подгара и следов перегрева на контактных поверхностях, подтяните гайки крепления. На затянутые гайки и клеммные болты нанесите</p>	<p>Т</p> <p>Т</p>

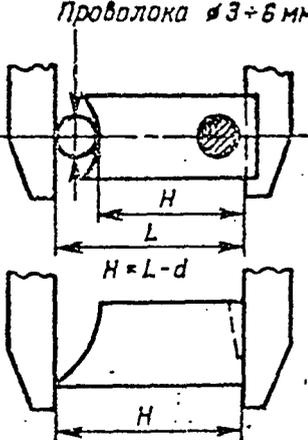
ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 11

Содержание операции и технические требования (ТТ)	Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Конт- роль
<p>Не допускается нарушение изоляции электропроводки.</p> <p>11.3. Закройте крышку РК мотогондолы и закрепите ее винтовыми замками.</p> <p>11.4. Убедитесь, что нет нарушений крепления силовых шин и проводов к клеммам РК мотогондолы.</p> <p>Не допускаются следы перегрева в клеммных узлах подключения шин и силовых проводов.</p> <p>Резиновые защитные колпачки не должны иметь сквозных трещин, срыва материала.</p> <p>ШР РК мотогондолы должны быть затянуты до отказа и законтрены.</p> <p>11.5. Откройте крышку «ПРЕДОХРАНИТЕЛИ» на РК мотогондолы и проверьте исправность предохранителей, убедитесь в надежности их крепления и соответствии номиналов.</p> <p>Предохранители типа СП не должны иметь признаков перегрузок (прогибы нитей, уменьшение сечения нитей на отдельных участках, потемнение стекол предохранителей).</p> <p>Предохранители должны плотно, без люфтов, держаться в своих гнездах.</p> <p>Номиналы всех предохранителей должны соответствовать фототрафарету на крышке.</p> <p>11.6. Закройте крышку «ПРЕДОХРАНИТЕЛИ», закрепив ее винтами.</p>	<p>контрольную красную риску. Шины и электропровода со следами коррозии замените. Электропровода с поврежденной изоляцией замените между ближайшими разъемами.</p> <p>Шины и силовые провода со следами перегрева замените. Недотянутые крепежные гайки затяните. Колпачки с отклонениями от ТТ замените. Затяните гайки ШР и переконтрите их.</p> <p>Предохранители с отклонениями от ТТ замените. Установите предохранители требуемого номинала.</p>	<p>Т Т</p> <p>Т</p> <p>Т</p>

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 11

Содержание операции и технические требования (ТТ)	Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Контроль
<p>11.7. Внешним осмотром убедитесь в исправности и надежности крепления коммутационной аппаратуры и светосигнализаторов на лицевой панели «Щитка централизованной заправки».</p> <p>Не допускается люфт в креплении АЗС и выключателей.</p> <p>Светосигнализаторы не должны иметь механических повреждений.</p> <p>Примечание. На самолетах АН-24 с серии 44-00 щиток централизованной заправки установлен в отсеке массы gondoly левого двигателя .</p>	<p>Подтяните винты крепления.</p> <p>Поврежденные светосигнализаторы замените.</p>	<p>Т</p>
Контрольно-измерительная аппаратура	Инструмент и приспособления	Расходный материал
	<p>Отвертка <math>l=150</math> мм, ГОСТ 17199—71.</p>	

(9)

К РО самолетов Ан-24, Ан-26, Ан-30	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 12	На страницах 36—38	
Пункт РО	Осмотр коллекторно-щеточного узла и замер высоты щеток стартер-генератора СТГ-18ТМ (ТМО)	Трудоемкость 0,95 чел.-ч	
Содержание операции и технические требования (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Контроль
<p>12.1. Расконтрите и отверните стяжные винты защитной ленты коллекторно-щеточного узла и снимите ее со стартер-генератора.</p> <p>12.2. В доступных местах, оттягивая (приподнимая) пружины щеток, выньте из гнезд щеткодержателей щетки и измерьте их высоту (рис. 1).</p> <p><i>Проволока <math>\varnothing 3 \div 6</math> мм</i></p>  <p>Рис. 1. Методика измерения высоты различных типов щеток</p> <p>Высота щеток должна быть не менее 18 мм (при периодичности осмотра 300 ч).</p>		<p>При высоте щеток менее 18 мм снимите стартер-гене-</p>	<p>Т К</p>

## ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 12

Содержание операции и технические требования (ТТ)	Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Контроль
<p>12.3. Осмотрите коллектор генератора, проворачивая воздушный винт в рабочем направлении.                      На поверхности коллектора не допускаются механические повреждения, загрязнения и следы подгара.</p> <p>Примечание. Блестящий палет с легким потемнением (политура) не является неисправностью.</p> <p>12.4. Установите вынутые щетки в обоймы щеткодержателей, осторожно опустив на них пружины щеток.</p>	<p>ратор с двигателя (см. вып. 25, ч. 1).                      Выполните работы по замене щеток в соответствии с «Технологическими указаниями по выполнению регламентных работ и проверке на соответствие нормам основных технических параметров стартер-генераторов типа СТГ-12-ТМО-1000 и СТГ-18ТМ». Установите стартер-генератор на двигатель (см. вып. 25, ч. 1).</p> <p>При отклонениях от ТТ стартер-генератор снимите с двигателя и отправьте в лабораторию. На двигатель установите исправный стартер-генератор (см. вып. 25, ч. 1).</p> <p>Примечание. Снятие и установку генератора выполняйте совместно с техником по эксплуатации двигателя (см. вып. 25, ч. 1).</p>	<p style="text-align: center;">К</p> <p style="text-align: center;">К</p>

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 12

Содержание операции и технические требования (ТТ)	Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Контроль
<p>12.5. Установите и закрепите стяжными винтами защитную ленту коллекторно-щеточного узла, стяжные винты законтрите.</p>		Т
Контрольно-измерительная аппаратура	Инструмент и приспособления	Расходный материал
	<p>Штангенциркуль ШЦ-2, ГОСТ 166—80; пинцет, ГОСТ 21241—77; отвертка <math>l=150</math> мм, ГОСТ 17199—71; плоскогубцы комбинированные, ГОСТ 5547—75.</p>	<p>Проволока контролочная КО 0,5; ГОСТ 792—67.</p>

К РО самолетов Ан-24, Ан-26, Ан-30	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 13	На страницах 39—40	
Пункт РО	Осмотр щеточного узла и замер высоты щеток генератора ГО16ПЧ8 (РС, РСО)	Трудоемкость 0,80 чел.-ч	
Содержание операции и технические требования (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Контроль
<p>13.1. Расконтрите и отверните винт крепления защитной ленты щеточного узла генератора и снимите ее.</p> <p>13.2. В доступных местах, оттягивая (приподнимая) щеточные пружины, выньте из гнезд щеткодержателей щетки и замерьте их высоту. Высота щеток должна быть не менее 18 мм (при периодичности проверки 300 ч), см. рис. 1.</p> <p>13.3. Осмотрите контактные кольца генератора, проворачивая воздушный винт в рабочем направлении. На поверхности контактных колец не должно быть механических повреждений, загрязнений и следов подгара.</p> <p>Примечание. При нормальной работе генератора на рабочей поверхности контактных колец допускается легкое потемнение (политура), но без следов подгара.</p>		<p>При высоте щеток менее 18 мм снимите генератор с двигателя (см. вып. 25, ч. 1). Выполняйте работы по замене щеток в соответствии с «Технологическими указаниями по выполнению технического обслуживания генераторов (ГО16ПЧ8-РС, ГО16ПЧ8-РСО (ГО16ПЧ8) в лаборатории (цехе)». Установите генератор на двигатель (см. вып. 25, ч. 1).</p> <p>При наличии на поверхности контактных колец загрязнений, следов подгара, механических повреждений снимите генератор с двигателя и отправьте в лабораторию. На двигатель установите исправный генератор (см. вып. 25, ч. 1).</p>	<p>Т</p> <p>К</p> <p>К</p>

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 13

Содержание операции и технические требования (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Контроль
<p>13.4. Установите выпутые щетки в обоймы щеткодержателей.                      13.5. Установите защитную ленту на щеточный узел генератора и закрепите ее стяжным винтом. Стяжной винт законтрите проволокой.</p>		<p>Примечание. Снятие и установку генератора выполняйте совместно с техником по эксплуатации двигателя.</p>	<p>Т Т</p>
Контрольно-измерительная аппаратура	Инструмент и приспособления	Расходный материал	
	<p>Штангенциркуль ШЦ-2, ГОСТ 166—80; отвертка <math>l=150</math> мм, ГОСТ 17199—71; плоскогубцы комбинированные, ГОСТ 5547—75; пинцет, ГОСТ 21241—77.</p>	<p>Проволока контрольная КО 0,5; ГОСТ 792—67.</p>	

К РО самолетов Ан-24, Ан-26, Ан-30	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 14	На страницах 41—43	
Пункт РО	Осмотр РК кабины экипажа и электропитка переменного тока 36/115 В	Трудоемкость 0,45 чел.ч	
Содержание операции и технические требования (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Конт- роль
<p>14.1. Откройте и осмотрите крышку панели предохранителей на вертикальной стенке РК кабины экипажа. Не допускаются механические повреждения крышки панели предохранителей.</p> <p>14.2. Проверьте надежность крепления арматур ДПВ. Арматуры ДПВ не должны проворачиваться в гнездах панели.</p> <p>14.3. Убедитесь в исправности и в соответствии номиналам предохранителей, установленных в арматурах ДПВ, осмотрите арматуры ДПВ. Предохранители типа СП, установленные в арматурах ДПВ, должны быть без признаков перегрузок (прогибов и утончения нити) и механических повреждений.</p> <p>Номиналы предохранителей должны соответствовать значению номинала, указанному на трафаретах.</p> <p>Не допускаются механические повреждения арматур ДПВ. Контактные узлы арматур должны быть без следов подгара и перегрева.</p> <p>14.4. Откройте верхнюю крышку РК кабины экипажа. Осмотрите монтаж, убедитесь, что нет повреждений электропроводки, клеммных узлов и нарушенных пайки.</p>		<p>Крышку с механическими повреждениями замените.</p> <p>Подтяните гайки крепления арматур ДПВ.</p> <p>Предохранители с признаками перегрузок, с механическими повреждениями, а также перегоревшие замените исправными.</p> <p>Предохранители, не соответствующие номиналу, указанному на трафарете, замените.</p> <p>Арматуры с механическими повреждениями, со следами подгара и перегрева замените исправными, выяснив и устранив причину перегрева и подгара.</p>	<p>Т</p> <p>Т</p> <p>Т</p> <p>Т</p>

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 14

Содержание операции и технические требования (ТТ)	Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Контроль
<p>На электропроводке не допускаются повреждения изоляции и следы перегрева.</p> <p>Не допускаются механические повреждения клеммных и переходных колодок.</p> <p>Не допускается ослабление затяжки гаек клеммных узлов.</p> <p>14.5. Осмотрите предохранители внутри РК кабины экипажа. Предохранители типа СП должны быть без характерных признаков перегрузок (прогибов и утончения нити) и механических повреждений.</p> <p>Губки держателей предохранителей должны быть без механических повреждений.</p> <p>Номиналы всех предохранителей должны соответствовать значению номиналов, указанных на трафаретах.</p> <p>Предохранители типа ИП должны быть без механических повреждений.</p> <p>14.6. Проверьте исправность предохранителей и надежность крепления их арматур на лицевой панели электрощитка переменного тока 36/115 В.</p> <p>Предохранители типа СП, установленные в арматурах ДПВ, должны быть без признаков перегрузок (прогибов и утончения нити) и механических повреждений.</p>	<p>Электропроводку с поврежденной изоляцией, со следами перегрева замените между ближайшими разъемами, выяснив и устранив причину перегрева.</p> <p>Колодки с механическими повреждениями замените.</p> <p>Подтяните гайки клеммных узлов.</p> <p>Предохранители с признаками перегрузок, с механическими повреждениями замените исправными.</p> <p>Предохранители, не соответствующие номиналу, указанному на трафарете, замените.</p> <p>Предохранители с механическими повреждениями замените.</p> <p>Предохранители с признаками перегрузок, с механическими повреждениями, а также перегоревшие замените исправными.</p>	<p>Т</p> <p>Т</p>

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 14

Содержание операции и технические требования (ТТ)	Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Контроль
<p>Номинал предохранителя должен соответствовать значению номинала, указанного на трафарете.</p> <p>Арматура ДПВ не должна проворачиваться в гнездах панели.</p> <p>Не допускаются механические повреждения арматур ДПВ.</p>	<p>Предохранитель, не соответствующий номиналу, указанному на трафарете, замените.</p> <p>Подтяните гайки крепления арматуры ДПВ.</p> <p>Арматуры с механическими повреждениями замените.</p>	

К РО самолетов Ан-24, Ан-26, Ан-30	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 15	На страницах 44—45	
Пункт РО	Осмотр электрооборудования системы флюгирования в кабине экипажа	, Трудоемкость 0,24 чел.-ч	
Содержание операции и технические требования (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Контроль
<p>15.1. Осмотрите панель с выключателями проверки автофлюгера. Защитная крышка выключателей проверки автофлюгера должна быть без механических повреждений. Не допускаются нарушения четкой фиксации закрытого положения крышки.</p> <p>15.2. Осмотрите выключатели проверки автофлюгера. Не допускается деформация ручек выключателей проверки автофлюгера.</p> <p>15.3. Осмотрите кнопки частичного флюгирования. В креплении кнопок не должно быть ощутимого люфта.</p> <p>Не допускаются механические повреждения кнопок.</p> <p>15.4. Осмотрите светосигнализаторы системы флюгирования. Не допускаются механические повреждения светосигнализаторов.</p> <p>15.5. Осмотрите кнопки флюгирования и их ограждения. Кнопки флюгирования и их ограждения должны быть без механических повреждений.</p> <p>Не допускается люфт в креплении кнопок флюгирования. Кнопки флюгирования должны быть снабжены контровочными...</p>		<p>Крышку с механическими повреждениями и с нарушенной фиксацией закрытого положения замените.</p> <p>Выключатели с деформированными ручками замените.</p> <p>Люфт в креплении кнопок устраните подтягиванием гаск крепления.</p> <p>Кнопки с механическими повреждениями замените.</p> <p>Светосигнализаторы с механическими повреждениями замените.</p> <p>Кнопки флюгирования и их ограждения с механическими повреждениями замените.</p> <p>Подтяните гайки крепления кнопок до устранения люфта.</p>	<p>Т</p> <p>Т</p> <p>Т</p> <p>Т</p> <p>Т</p> <p>Т</p>

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 15

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 15			
Содержание операции и технические требования (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Конт-роль
Контрольно-измерительная аппаратура (КИА)	Инструмент и приспособления	Расходный материал	

К РО самолетов Ан-24, Ан-26, Ан-30	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 16	На страницах 46—48	
(9) Пункт РО	Осмотр электропроводки за приборными досками и под полом кабин	Трудоемкость 0,74 чел.-ч	
Содержание операции и технические требования (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Контроль
<p>16.1. Откройте приборные доски пилотов.</p> <p>16.2. Осмотрите изоляцию электропроводов за приборными досками. Не допускается повреждение изоляции электропроводки.</p> <p>16.3. Осмотрите клеммные колодки за панелями приборной доски. Не допускаются механические повреждения клеммных колодок и их защитных крышек.</p>		<p>При тепловом повреждении изоляции (прогар, обугливание) замените поврежденный электропровод между ближайшими разъемами. При механическом повреждении изоляции (жилы проводов не видны) на поврежденный участок наложите два слоя поливинилхлоридной изоляционной ленты с шагом намотки 1/2 ширины ленты. При повреждении изоляции, когда жилы проводов видны, замените поврежденный провод между ближайшими разъемами. Во всех случаях выясните и устраните причину повреждения электропроводов.</p> <p>Клеммные колодки с механическими повреждениями замените, восстановив на новых колодках электроустановка в соответствии с принципиаль-</p>	<p>Т Т</p> <p>Т</p>

Содержание операции и технические требования (ТТ)	Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Контроль
<p>Не допускается люфт в креплении клеммных колодок.</p> <p>16.4. Осмотрите электропроводку за левой и правой панелями приборной доски пилотов в районе колонок и труб штурвалов. Не допускается касание электропроводки колонок и труб штурвалов. Зазор между подвижными частями конструкции и электропроводкой должен быть не менее 10 мм.</p> <p>16.5. Проверьте внешнее состояние ШР на панели за центральной панелью приборной доски пилотов. На ШР не допускаются следы влаги и коррозии.</p> <p>Накидные гайки ШР должны быть затянуты и законтрены.</p> <p>16.6. Произведите осмотр выключателей, переключателей, арматур светосигнализаторов и светосигнальных табло на приборных досках пилотов и на панели выключателей под средней приборной доской.</p>	<p>ной и полумонтажной схеме для данного самолета. Подтяните винты крепления, заменив при необходимости крепеж</p> <p>Перебортуйте электропроводку, устранив ее касание подвижных частей конструкции с обеспечением зазора не менее 10 мм.</p> <p>ШР со следами влаги и коррозии разъедините и обработайте его внешние и внутренние части волосяной кистью, смоченной бензином. Обработанные бензином места продуйте сжатым воздухом. Соедините ШР, затянув и законтрив накидную гайку. При необходимости подтяните накидные гайки ШР и переконтрите их.</p>	<p>Т</p> <p>Т</p> <p>Т</p>

Содержание операции и технические требования ( ТТ )	Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Конт- роль										
<p>(9) 16.9. Произведите осмотр электропроводки под полом кабин и убедитесь в надежности монтажа и отсутствии повреждений. Отдельные электропровода должны быть собраны в жгуты и скреплены капроновыми нитками.</p> <p>Шаг непрерывной вязки жгута в зависимости от его диаметра должен составлять:</p> <table border="0" data-bbox="272 266 725 436"> <thead> <tr> <th>Диаметр жгута, (мм)</th> <th>Шаг вязки, (мм)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>до 10</td> <td>15-25</td> </tr> <tr> <td>10-20</td> <td>25-35</td> </tr> <tr> <td>20-30</td> <td>35-45</td> </tr> <tr> <td>более 30</td> <td>45-60</td> </tr> </tbody> </table> <p>При совместной прокладке экранированных и неэкранированных проводов должна быть обеспечена защита ( обшив- ка плащ-палаткой, обмотка лентой ПВХ, прокладка в хлорвиниловой трубке) того типа проводов ( экранированных и не- экранированных), которые составляют меньшую часть жгута.</p> <p>Жгуты электропроводов должны быть надежно отборто- ваны при помощи металлических скоб и хомутов.</p> <p>Не допускается проскальзывание проводов в хомутах и скобах.</p> <p>Допускается провисание жгутов между отдельными точками в пределах 5-10 мм.</p> <p>Не допускаются тепловые и механические повреждения изоляции электропроводов.</p> <p>Не допускаются следы воздействия влаги на электро- проводке.</p> <p>Накидные гайки ШР должны быть затянуты до отказа и законтрены.</p>	Диаметр жгута, (мм)	Шаг вязки, (мм)	до 10	15-25	10-20	25-35	20-30	35-45	более 30	45-60	<p>Произведите увязку электропроводов в жгуты.</p> <p>Восстановите защиту жгутов.</p> <p>Перебортуйте электропроводку.</p> <p>Поврежденные электропровода замените между ближайшими разъемами. Просушите подпольное пространство ( вы полняют специалисты по эксплуатации планера) .</p> <p>Переконтрите накидные гайки ШР.</p>	<p>Т</p>
Диаметр жгута, (мм)	Шаг вязки, (мм)											
до 10	15-25											
10-20	25-35											
20-30	35-45											
более 30	45-60											

## ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 16

Содержание операции и технические требования (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Контроль
<p>Не допускаются повреждения пайки и ослабление затяжки винтов на клеммах подключения электропроводки к выключателям, переключателям и к светосигнальной аппаратуре.</p> <p>Не допускаются следы перегрева на клеммных узлах и на корпусах выключателей.</p> <p>16.7. Установите приборные доски на место.</p> <p>16.8. Вызовите техника по приборному оборудованию для проверки анероидно-мембранных приборов после вскрытия приборных досок.</p> <p>(9) 16.9.</p>		<p>При необходимости восстановите пайку и подтяните крепежные винты на клеммных узлах.</p> <p>Выясните и устраните причину перегрева. Поврежденные агрегаты замените, поврежденный провод замените между ближайшими разъемами.</p>	Т К
Контрольно-измерительная аппаратура (КИА)	Инструмент и приспособления	Расходный материал	

К РО самолетов Ан-24, Ан-26, Ан-30	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 17	На страницах 49—50	
Пункт РО	Осмотр автомата обогрева стекол и электропроводки, подключенной к термисторам электрообогревных стекол	Трудоемкость 0,39 чел.-ч	
Содержание операции и технические требования (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Конт- роль
<p>17.1. Осмотрите автомат обогрева стекол. Убедитесь в надежности его крепления и в надежности подключения ШР. Не допускаются механические повреждения автомата обогрева стекол.</p> <p>Не допускается люфт в точках крепления автомата обогрева стекол к полке.</p> <p>Отбортовка электропроводов, подключенных к автомату обогрева стекол, не должна препятствовать свободному перемещению автомата в пределах упругих деформаций амортизаторов. Накидная гайка ШР должна быть затянута и законтрена на заворачивание.</p> <p>17.2. Убедитесь, что крышка потенциометров автомата обогрева стекол законтрена полоской бумаги с датой и подписью исполнителя.</p> <p>17.3. Осмотрите подключение электропроводки к термисторам электрообогревных стекол. Не допускается ослабление крепления электропроводки на клеммах термисторов. Клеммные уши термисторов должны быть закрыты резиновыми колпачками.</p>		<p>Автомат обогрева стекол с механическими повреждениями замените. Подтяните крепежные винты и гайки, заменив при необходимости крепеж. При необходимости перебортуйте электропроводку.</p> <p>Подтяните гайку ШР и переконтрите ее. При нарушении контролки крышки потенциометров проверьте регулировку автомата обогрева стекол (см. вып. 18, ч. 3).</p> <p>Подтяните гайки на клеммах термисторов.</p>	<p>Т</p> <p>Т</p> <p>Т</p>

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 17

Содержание операции и технические требования (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Контроль
Контрольно-измерительная аппаратура	Инструмент и приспособления	Расходный материал	

К РО самолетов Ан-24, Ан-26, Ан-30	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 18	На страницах 51—52	
Пункт РО	Техническое обслуживание проблесковых маяков ОСС-61	Трудоёмкость 2,77 чел.-ч	
Содержание операции и технические требования (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Конт- роль
<p>18.1. Снимите с самолета проблесковые маяки ОСС-61 (верхний и нижний), см. вып. 18, ч. 3.</p> <p>18.2. Осмотрите коллекторно-щеточные узлы ОСС-61, для чего:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— на электродвигателе проблескового маяка отверните винты крепления крышки коллекторно-щеточного узла и снимите крышку;</li> <li>— отожмите пинцетом пружины щеток и извлеките щетки из щеткодержателей;</li> <li>— осмотрите коллектор;</li> </ul> <p>(не допускается наличие пыли от щеток на поверхности коллектора);</p> <p>— измерьте высоту щеток электродвигателя проблескового маяка по максимальному размеру и проверьте состояние щеточных канатиков. После измерения высоты щеток установите их на место (см. рис. 1).</p> <p>Щетки высотой менее 7 мм (при периодичности осмотра 300 ч) к дальнейшей эксплуатации не допускаются. Не допускаются обрывы жил щеточных канатиков и нарушение заделки канатиков в щетки;</p> <p>— установите на место крышку коллекторно-щеточного узла и закрепите ее винтами.</p>		<p>Удалите пыль от щеток с поверхности коллектора, продув его сжатым воздухом. После удаления пыли протрите коллектор технической салфеткой, смоченной бензином.</p> <p>При высоте щеток менее 7 мм (при периодичности осмотра 300 ч), обрыве жил щеточного канатика и при нарушенной заделке его в щетку, замените щетки.</p>	<p>Т К</p>

√(6) и сорентируйте щеточные канатики вдоль прорезей щеткодержателей

**ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 18**

Содержание операции и технические требования (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Контроль
<p>18.3. Осмотрите шестерни редуктора ОСС-61. Шестерни редуктора должны быть без механических повреждений.</p> <p>18.4. Очистите редуктор от пыли и старой смазки. Чистку редуктора выполняйте с помощью волосяной кисти и бензина.</p> <p>18.5. Смажьте шестерни редуктора смазкой ОКБ-122-7.</p> <p>18.6. Осмотрите фильтр радиопомех. Коробки фильтра радиопомех должны быть без механических повреждений.</p> <p>На дне коробки с внешней стороны и на клеммах двигателя должны быть изоляционные прокладки. На элементах монтажа фильтра не должно быть следов перегрева.</p> <p>18.7. Установите на самолет снятые для технического обслуживания ОСС-61 (верхний и нижний). См. вып. 18, ч. 3.</p>		<p>ОСС-61 с поврежденными шестернями замените.</p> <p>Коробку фильтра радиопомех с отклонениями от ТТ замените.</p>	<p>К</p> <p>К</p> <p>К</p> <p>К</p>
Контрольно-измерительная аппаратура	Инструмент и приспособления	Расходный материал	
	<p>Отвертка часового типа 24-90-22-30; пинцет, ГОСТ 21241—77; кисть волосяная, ГОСТ 10597—80.</p>	<p>Нефрас С 50/170, ГОСТ 8505—80; смазка ОКБ-122-7, ГОСТ 18179—72; салфетка техническая АРТ 2042, ТУ 17-347—66.</p>	

К РО самолетов Ан-24, Ан-26, Ан-30	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 19	На страницах 53—57	
Пункт РО	Осмотр электропроводки и электроагрегатов на потолке в переднем багажнике и в пассажирском салоне (в грузовой кабине, в кабине операторов)	Трудоемкость 1,98 чел.-ч	
Содержание операции и технические требования (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Конт- роль
<p>19.1. Откройте винтовые замки крепления панелей потолка в переднем багажнике и в пассажирском салоне (в грузовой кабине, кабине операторов).</p> <p>19.2. Осмотрите левое и правое ЦРУ.</p> <p>Реле, контакторы, ДМР, силовые шины, расположенные в левом (правом) ЦРУ, не должны иметь люфтов в точках их крепления к элементам конструкции ЦРУ.</p> <p>Не допускается проскальзывание наконечников электропроводов в клеммных узлах. Не должно быть смещения контрольной красной риски.</p> <p>Не допускаются следы перегрева в контактных и клеммных узлах.</p> <p>Накидные гайки ШР электропроводки ЦРУ должны быть затянуты и законтролены.</p>		<p>Подтяните винты и гайки крепления реле, контакторов, ДМР, силовых шин. Замените при необходимости крепеж. Подтяните крепеж клеммных узлов. Нанесите новые контрольные риски на гайки и шпильки клеммных узлов.</p> <p><b>ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ. ПОДТЯГИВАЙТЕ КРЕПЕЖНЫЕ ГАЙКИ КЛЕММНЫХ УЗЛОВ БЕЗ ЧРЕЗМЕРНЫХ УСИЛИЙ ВО ИЗБЕЖАНИЕ СРЕЗКИ КЛЕММНЫХ БОЛТОВ (ШПИЛЕК).</b></p> <p>Выясните и устраните причину перегрева. Поврежденные элементы замените.</p> <p>При нарушенной контровке ШР гайки ШР подтяните и переконтрите.</p>	<p>Т</p> <p>Т</p>

## ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 19

Содержание операции и технические требования (ТТ)	Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Контроль
<p>Не допускаются механические повреждения электропроводки ЦРУ (обрывы, потертости).</p> <p>Предохранители типа СП не должны иметь характерных признаков перегрузок (прогибов и утоньшений нитей).</p> <p>Не допускается наличие перегоревших предохранителей. Предохранители типа ИП и ТП должны быть без трещин и сколов.</p> <p>Номиналы предохранителей должны соответствовать номиналам, указанным на соответствующих трафаретах.</p> <p>Не допускается люфт в точках крепления шунтов амперметров.</p> <p>19.3. Вскройте крышки РК 115В, РК топливных насосов, релейной панели.</p> <p>19.4. Произведите осмотр РК-115В, РК топливных насосов и релейной панели</p> <p>Технические требования на крепление защитной и коммутационной аппаратуры, на контактные соединения и состояние электропроводки (см. в п. 19.2 данной ТК).</p> <p>19.5. После осмотра закройте крышки РК-115В, РК топливных насосов и релейной панели.</p> <p>19.6. Произведите внешний осмотр РК флюгирования.</p> <p>На выводных клеммах реле РК флюгирования и между выводами не должно быть налета окислов. Остальные технические требования на крепление коммутационной аппаратуры и контактные соединения, на ЦПР и электропроводку см. в п. 19.2 данной ТК.</p>	<p>Поврежденные электропровода замените между ближайшими разъемами.</p> <p>Предохранители с признаками перегрузок, а также перегоревшие замените исправными.</p> <p>Предохранители с механическими повреждениями замените.</p> <p>Предохранители несоответствующих номиналов замените.</p> <p>Методика устранения отклонений от ТТ аналогична изложенной в п. 19.2.</p> <p>Налет окислов удалите с помощью волосяной кисти и бензина. Обработанные бензином места продуйте сжатым воздухом. Методика устранения остальных отклонений от</p>	<p style="text-align: center;">Т Т  Т Т</p>

Содержание операции и технические требования (ТТ)	Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Контроль
<p>19.7. Произведите внешний осмотр автоматов защиты от перенапряжения (по постоянному и по переменному току), коробок защиты сети от пониженной частоты, панели запуска двигателей и автоматов флюгирования.</p> <p>Не допускаются механические повреждения агрегатов.</p> <p>Не допускается люфт в креплении агрегатов.</p> <p>Накидные гайки ШР агрегатов должны быть затянуты и законтрены на заворачивание.</p> <p>19.8. Осмотрите панели клеммных колодок.</p> <p>Не допускаются механические повреждения клеммных колодок.</p> <p>Не допускается люфт в креплении клеммных колодок.</p> <p>Не допускается проскальзывание под действием руки наконечников в клеммных узлах.</p> <p>Не допускается повреждение изоляции электроприводов.</p>	<p>ТТ аналогична изложенной в п. 19.2.</p> <p>Агрегаты с механическими повреждениями замените.</p> <p>Подтяните винты (гайки) крепления агрегатов, заменив при необходимости крепеж.</p> <p>При необходимости подтяните гайки ШР и переконтрите их.</p> <p>Клеммные колодки с механическими повреждениями замените, восстановив на них монтаж электропроводов в соответствии с принципиальной и полумонтажной схемами для данного самолета.</p> <p>Подтяните винты крепления клеммных колодок.</p> <p>Подтяните винты (гайки) крепления наконечников в клеммных узлах.</p> <p>Если при повреждении изоляции электропроводки жилы проводов не видны, наложите на поврежденный участок два слоя поливинилхлоридной пленки.</p>	<p>Т</p> <p>Т</p>

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 19

Содержание операции и технические требования (ТТ)	Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Контроль
<p>Не допускается проскальзывание электропроводки в отбортовочных хомутах.</p> <p>19.9. Осмотрите гермовводы. Не допускается проворачивание наконечников на клеммах гермовводов, контрольные красные полоски на гайках и шпильках не должны быть смещены.</p> <p>Не допускаются механические повреждения втулок гермовводов.</p> <p>На контактных поверхностях гермовводов не должно быть следов перегрева.</p>	<p>ридной изоляционной ленты с шагом 1/2 ширины ленты. Если при повреждении изоляции видны жилы проводов, замените поврежденный провод между ближайшими разъемами. При необходимости произведите перебортовку электропроводки, заменив (при необходимости) хомуты и крепеж.</p> <p>Подтяните гайки крепления наконечников силовых электропроводов в клеммном узле гермоввода.</p> <p><b>ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ. ПОДТЯГИВАЙТЕ ГАЙКИ НА ГЕРМОВВОДАХ БЕЗ ЧРЕЗМЕРНЫХ УСИЛИЙ ВО ИЗБЕЖАНИЕ СРЫВА РЕЗЬБЫ ШПИЛЬКИ.</b></p> <p>Поврежденные втулки замените. Детали гермоввода и электропроводку со следами перегрева замените, выяснив и устранив причину перегрева.</p>	<p>Т</p>

### ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 19

Содержание операции и технические требования (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Контроль
<p>Не допускаются вырывы и разрывы материала резиновых защитных колпачков гермовводов.</p> <p>19.10. Закройте потолочные панели в переднем багажнике и в пассажирском салоне (в грузовой кабине и кабине оператора) и укрепите их винтовыми замками.</p>		<p>Поврежденные резиновые колпачки замените.</p>	Т
Контрольно-измерительная аппаратура	Инструмент и приспособления	Расходный материал	
	<p>Отвертка <math>l = 100</math> мм, ГОСТ 17199-71.</p>		

• К РО самолетов Ан-24, Ан-26, Ан-30	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 20	На страницах 58—59	
Пункт РО	Проверка надежности подключения минусовых силовых проводов генераторов постоянного и переменного тока; генератора ВСУ; электродвигателей флюгернасосов и электромеханизмов створок маслорадиаторов к противопожарным перегородкам	Трудоемкость 0,38 чел.-ч	
Содержание операции и технические требования (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Контроль
<p>20.1. Проверьте состояние и надежность подключения минусовых силовых проводов к противопожарным перегородкам (минусовые силовые провода СТГ-18ТМ, ГС-24А (Б), ГО-16ПЧ8, электромеханизмов МВР-24В и флюгернасосов НФ-2ТА).</p> <p>Наконечники минусовых силовых проводов не должны перемещаться под действием руки.</p> <p>Не допускаются подгар, окалина и другие следы перегрева в местах подключения силовых проводов к противопожарным перегородкам</p>		<p>При ослаблении крепления наконечников подтяните гайки на клеммных шпильках (болтах); на гайки и шпильки (болты) клеммного узла нанесите новые контрольные риски.</p> <p><b>ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ. ПОДТЯГИВАЙТЕ ГАЙКИ БЕЗ ЧРЕЗМЕРНЫХ УСИЛИЙ ВО ИЗБЕЖАНИЕ СРЫВА КЛЕММНОЙ ШПИЛЬКИ (БОЛТА).</b></p> <p>При наличии следов перегрева выявите и устраните причину перегрева; поврежденные перегревом детали клеммного узла и поврежденный электропровод замените</p>	К

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 20

Содержание операции и технические требования (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Контроль
Контрольно-измерительная аппаратура	Инструмент и приспособления	Расходный материал	

К РО самолетов Ан-24, Ан-26, Ан-30	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 21	На странице 60	
Пункт РО	Осмотр агрегатов систем АРТ и АРВП	Трудоемкость 0,83 чел.-ч	
Содержание операции и технические требования (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Конт- роль
<p>21.1. Проверьте внешнее состояние, надежность крепления и подсоединения ШР следующих агрегатов систем АРТ и АРВП:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— датчиков температуры воздуха П-1ТР и командных приборов 1300ЕТ;</li> <li>— электромеханизмов МПК-13БТВ и МПК-1;</li> <li>— реле, установленных на панели АРТ и АРВП;</li> <li>— блока синхронизации 2449Т;</li> <li>— блока управления 2459Т.</li> </ul> <p>Электроагрегаты, электромеханизмы и реле должны быть чистыми. Не допускаются механические повреждения и люфт в точках крепления электроагрегатов, электромеханизмов и реле.</p> <p>Накидные гайки ШР должны быть затянуты и законгрены.</p>		<p>Пыль и грязь удалите волосяной кистью и технической салфеткой. Агрегаты с механическими повреждениями замените исправными. Люфт в точках крепления устраните подтягиванием крепежных гаек и винтов, заменив при необходимости крепеж.</p> <p>При необходимости затяните накидные гайки ШР.</p>	Т
Контрольно-измерительная аппаратура	Инструмент и приспособления	Расходный материал	

К РО самолетов Ан-24, Ан-26, Ан-30	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 22	На страницах 61—62	
Пункт РО	Осмотр панели ПСГ-1А, коробки контакторов, панели ПУ-24АМ и крана кольцевания	Трудоемкость 0,33 чел.-ч	
Содержание операции и технические требования (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Контроль
<p>22.1. При открытом лючке осмотрите панель запуска ПСГ-1А. Не допускается люфт в точках крепления панели.</p> <p>Не допускаются механические повреждения панели.</p> <p>Накидные гайки ШР должны быть затянуты и законтрены.</p> <p>Клеммные узлы подключения шин к ПСГ-1А должны быть без следов перегрева.</p> <p>Не допускается ослабление затяжки гаек клеммных узлов. Контрольные риски на клеммном болту и гайке не должны быть смещены.</p> <p>Резиновые защитные колпачки на клеммных узлах должны быть без механических повреждений.</p> <p>Электропроводка, подключенная к панели, должна быть без следов перегрева.</p> <p>22.2. При открытом лючке осмотрите коробку контакторов. (ТТ. см. в п. 22.1 данной ТК).</p>		<p>Устраните люфт подтягиванием крепежных болтов, заменив при необходимости поврежденные.</p> <p>Панель с механическими повреждениями замените.</p> <p>При необходимости подтяните гайки ШР и переконтролируйте их.</p> <p>Поврежденные перегревом элементы клеммного узла замените, выяснив и устранив причину перегрева.</p> <p>Подтяните при необходимости гайки клеммного узла, удалив старую контрольную риску и нанеся новую.</p> <p>Резиновые колпачки с повреждениями замените.</p> <p>Электропроводку с тепловыми повреждениями замените между ближайшими разъемами, выяснив и устранив причину перегрева.</p>	<p>И</p> <p>И</p>

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 22

Содержание операции и технические требования (ТТ)	Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Контроль
<p>22.3. При открытом лючке осмотрите панель управления противообледенительной системой (ТТ аналогичны ТТ, изложенным в п. 22.1).</p> <p>22.4. При открытом лючке осмотрите электромеханизм крана кольцевания и его электропроводку.</p> <p>Не допускаются механические повреждения электромеханизма крана кольцевания.</p> <p>Не допускается люфт в точках крепления электромеханизма.</p> <p>Электропроводка должна быть без тепловых и механических повреждений.</p> <p>Накидная гайка ШР должна быть затянута и законтрена на заворачивание.</p>	<p>Электромеханизм с механическими повреждениями замените исправным.</p> <p>Люфт устраните подтягиванием крепежа электромеханизма.</p> <p>Поврежденные провода замените между ближайшими разъемами, выяснив и устранив причину повреждений.</p> <p>При необходимости подтяните гайку ШР и переоконтрите ее.</p>	<p>И</p> <p>И</p>
Контрольно-измерительная аппаратура	Инструмент и приспособления	Расходный материал
	Стремянка 24-9002-500.	

К РО самолетов Ан-24, Ан-26, Ан-30	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 23	На страницах 63—64	
Пункт РО	Проверка состояния гермовводов	Трудоемкость 0,47 чел.-ч	
Содержание операции и технические требования (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Контроль
<p>23.1. При открытых люках центроплана, сдвинув резиновые защитные колпачки вдоль проводов, осмотрите гермовводы электродвигателей флюгернасосов, генераторов СТГ-18ТМ, генераторов Г016ПЧ8 (РС), генератора ГС-24А (Б), аэродромного электропитания.</p> <p>Не допускаются тепловые и механические повреждения электропроводов гермовводов. Осмотр произведите на участке гермоввод—первый отбортовочный хомут.</p> <p>Не допускается ослабление затяжки гаек клеммных узлов гермовыводов. Контрольные риски на шпильке и гайке не должны быть смещены. При покачивании электропроводов рукой не допускается их проскальзывание в клеммном узле.</p>		<p>При тепловом повреждении электропровода замените его, выяснив и устранив причину теплового повреждения.</p> <p>Если при механическом повреждении изоляции нарушено только хлопчатобумажное покрытие, наложите на поврежденный участок два слоя изоляционной поливинилхлоридной ленты с шагом 1/2 ширины ленты. Если повреждена полихлорвиниловая изоляция, замените провод между ближайшими разъемами.</p> <p>Подтяните гайки клеммного узла. Старую контрольную риску удалите и нанесите новую шириной 5 мм.</p> <p><b>ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ. ЗАТЯГИВАЙТЕ ГАЙКИ БЕЗ ЧРЕЗМЕРНЫХ</b></p>	К

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 23

Содержание операции и технические требования (ТТ)	Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Контроль
<p>На элементах клеммного узла не допускаются следы перегрева (оплавления, подгар).</p> <p>Защитные резиновые колпачки должны быть без механических повреждений.</p> <p>23.2. Установите резиновые колпачки на место.</p> <p>23.3. Осмотрите гермовводы в переднем электроотсеке (см. ТТ к п. 23.1).</p> <p>23.4. Осмотрите гермовводы в районе шп. № 4, 21, 22 со стороны отсеков самолета (см. ТТ к п. 23.1).</p>	<p><b>УСИЛИЯ ВО ИЗБЕЖАНИЕ СРЫВОВ. КЛЕММНЫХ ШПИЛЕК.</b></p> <p>Поврежденные перегревом элементы клеммного узла замените, выясните причину перегрева.</p> <p>Поврежденные колпачки замените.</p>	<p>Т К К</p>

К РО самолетов Ан-24, Ан-26, Ан-30	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 24	На страницах 65—67	
Пункт РО	Проверка состояния щеток и чистоты коллектора генератора ГС-24А (Б)	Трудоемкость 0,68 чел.-ч	
Содержание операции и технические требования (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Конт- роль
<p>24.1. Расконтрите и отверните два винта крепления защитного кожуха щеточно-коллекторного узла генератора ГС-24А (Б) при снятом патрубке обудва.</p> <p>2.4.2. Измерьте высоту щеток, вытащив щетки из гнезд (см. рис. 1). Высота щеток должна быть не менее 20 мм. Тип и размеры новой щетки: — для ГС-24А-МГС-7 10×20×25,5 мм; — для ГС-24Б-ВТ-7 10×20×30 мм.</p>		<p>Щетки высотой менее 20 мм замените новыми.</p> <p>Примечания: 1. Для замены щеток генератор необходимо снять с самолета и после замены щеток установить на место.</p> <p>2. Снятие и установку генератора выполняйте совместно с техником по эксплуатации двигателей.</p> <p>Новые щетки притрите и шлифуйте к коллектору. Притирку щеток производите следующим образом: — полосу шлифовальной шкурки, равную ширине рабочей части коллектора, наложите на коллектор в 1—2 слоя так, чтобы сторона с абразивным слоем была обращена к щеткам; — установите притирае-</p>	<p>Т</p> <p>К</p>

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 24

Содержание операции и технические требования (ТТ)	Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Контроль
<p>Не допускаются механические повреждения щеток.</p> <p>Заделка канатиков в щетки не должна иметь нарушений.</p> <p>Не допускается нарушение изоляции щеточных канатиков.</p> <p>Не допускается заедание щеток в щеткодержателях.</p> <p>24.3. Осмотрите коллектор генератора, проворачивая ротор ТГ-16 (то же для РУ19-300).</p> <p>Примечание. Проворачивание ротора выполняет только по эксплуатации двигателя.</p>	<p>мые щетки в обоймы щеткодержателей, опустите на щетки нажимные пружины и вращайте якорь в левую сторону (если смотреть со стороны привода) до тех пор, пока щетки не будут прилегать к коллектору полностью. Щетки шлифуйте до тех пор, пока 80% (величина для справки) их контактной поверхности не станет гладкой (оценка поверхности визуальная).</p> <p>Щетки с механическими повреждениями замените новыми.</p> <p>Щетки с нарушенной заделкой канатиков замените.</p> <p>Щетки с нарушенной изоляцией канатиков замените.</p> <p>Щетки, заеданные в щеткодержателях, замените. Если новая щетка тоже заедает, замените генератор.</p>	<p>К</p>

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 24

Содержание операции и технические требования (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Контроль
<p>На коллекторе не допускаются грязь, механические повреждения и подгар.</p> <p>24.4. Установите все щетки в обоймы щеткодержателей.</p> <p>24.5. Установите защитную ленту на место, затяните винты крепления и законтрите.</p>		<p>Грязь с коллектора удалите с помощью волосяной кисти и бензина. Обработанный бензином коллектор продуйте сжатым воздухом. Генератор с механическими повреждениями коллектора и следами подгара замените.</p>	<p>К Т</p>
Контрольно-измерительная аппаратура	Инструмент и приспособления	Расходный материал	
	<p>Отвертка <math>l = 150</math> мм, ГОСТ 17199—71; плоскогубцы комбинированные, ГОСТ 5547—75; пинцет, ГОСТ 21241—77; штангенциркуль ШЦ-2, ГОСТ 166—80.</p>	<p>Шкурка шлифовальная бумажная с абразивным покрытием из стекла (№ 8—10), ГОСТ 6456—75; нефрас С 50/170, ГОСТ 8505—80; проволока контрольная КО 0,5; ГОСТ 792—67.</p>	

К РО самолетов Ан-24, Ан-26, Ан-30	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 25	На страницах 68—69	
Пункт РО	Осмотр пускового сопротивления ПС-750 и его соединительных проводов (шин)	Трудоемкость 0,27 чел.ч	
Содержание операции и технические требования (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Контроль
<p>25.1. Осмотрите со стремянки пусковое сопротивление ПС-750-0,025 системы запуска двигателя РУ-19-300. Не допускаются механические повреждения и следы перегрева пускового сопротивления.</p> <p>Не допускается люфт в точках крепления пускового сопротивления.</p> <p>25.2. Осмотрите электропровода (шины) между пусковым сопротивлением и контакторами ТКС-601КОД. Шины должны быть без механических повреждений и следов перегрева.</p> <p>Не допускается смещение контрольных рисок на гайках и болтах клеммных узлов подключения шин (и проводов). Контрольная риска красного цвета должна быть шириной 5 мм и проходить через гайку и болт без смещения.</p> <p>Не допускаются нарушения изоляции и следы перегрева силовых электропроводов.</p>		<p>Пусковое сопротивление с механическими повреждениями и следами перегрева замените, выяснив и устранив причину повреждений или перегрева.</p> <p>При наличии люфта подтяните винты крепления пускового сопротивления, заменив при необходимости поврежденные.</p> <p>Шины с механическими повреждениями и со следами перегрева замените.</p> <p>При необходимости подтяните гайки клеммного узла. Удалите старую контрольную риску и нанесите новую.</p> <p>Силовые провода с поврежденной изоляцией и со следами перегрева замените.</p>	<p>К</p> <p>К</p>

**ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 25**

Содержание операции и технические требования (ТТ)	Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Контроль
Контрольно-измерительная аппаратура	Инструмент и приспособления	Расходный материал
	Стремянка 24-9012-0.	

К РО самолетов Ан-24, Ан-26, Ан-30	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 26	На странице 70	
Пункт РО	Осмотр монтажа электропроводов и клеммных узлов контакторов ТКД-133ДОД переключения режимов обогрева стекол кабины экипажа	Трудоемкость 1,10 чел.-ч	
Содержание операции и технические требования (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Контроль
<p>26.1. Откройте электрощиток панели 36—115 В.</p> <p>26.2. Осмотрите электропровода и клеммные узлы контакторов ТКД-133ДОД переключения режимов обогрева стекол кабины экипажа.</p> <p>На клеммных узлах не должно быть пыли, грязи, следов перегрева и повреждений.</p> <p>Не должно быть повреждений от соприкосновения электропроводов панели с комутами электрожгута, проложенного на перегородке шп. № 7 за панелью, и с элементами конструкции и оборудования.</p> <p>26.3. Закройте панель 36—115 В и закрепите ее винтами.</p>		<p>Пыль и грязь с клеммных узлов удалите. Контактторы с поврежденными клеммными узлами замените. Поврежденную электропанель замените между ближайшими разъемами.</p>	<p>Т К</p> <p>Т</p>

К РО самолетов Ан-24, Ан-26, Ан-30	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 27	На страницах 70—72	
Пункт РО	Техническое обслуживание ПУ-24АМ	Трудоёмкость 1,58 чел.-ч	
Содержание операции и технические требования (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Конт-роль
<p>27.1. Снимите с самолета панель ПУ-24АМ (см. вып. 18, ч. 3).</p> <p>27.2. Техническое обслуживание панели ПУ-24АМ.</p> <p>27.2.1. Расконтрите крепежные винты крышки панели ПУ-24АМ и отверните.</p> <p>27.2.2. Вскройте крышку панели, соблюдая осторожность во избежание повреждения прокладки.</p> <p>27.2.3. Волосяной кистью и бензином удалите старую смазку с поверхности червячного редуктора, затем продуйте сжатым воздухом.</p> <p>27.2.4. Осмотрите червячный редуктор программного механизма. Зубья червячной шестерни и резьба червяка должны быть без механических повреждений и выработки (на узлах и деталях панели — бронзовые частицы с металлическим блеском).</p> <p>27.2.5. Трущиеся поверхности шестерни и червяка покройте смазкой ЦИАТИМ-201, а для панелей, выпускаемых с марта 1978 г. и доработанных по бюллетеню № 7Д7806 (ПУ-24АМ-ИК) — смазкой ВНИИ НП-286.</p> <p>27.2.6. Закройте крышку панели, обратив особое внимание на прилегание прокладки к крышке.</p> <p>27.2.7. Закрепите крышку винтами, винты законтрите через отверстия в головках винтов.</p> <p>27.2.8. О проделанной работе сделайте запись в паспорте ПУ-24АМ.</p> <p>27.3. Установите панель ПУ-24АМ на самолет (см. вып. 18, ч. 3).</p>		<p>При механических повреждениях червячной шестерни и червяка или при выработке панель ПУ-24АМ замените.</p>	<p>Т К</p>

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 27

Содержание операции и технические требования (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Контроль
Контрольно-измерительная аппаратура	Инструмент и приспособления	Расходный материал	
	Плоскогубцы комбинированные, ГОСТ 5547—75; отвертка $l = 100$ мм, ГОСТ 17199—71; кисть волосная, ГОСТ 10597—80.	Нефрас С 50/170, ГОСТ 8505—80; смазка ЦИАТИМ-201, ГОСТ 6267—74 или ВНИИ НП-286; проволока контрольная КО 0,5; ГОСТ 792—67.	

К РО самолетов Ан-24, Ан-26, Ан-30	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 28	На странице 73	
Пункт РО	Обслуживание электрической части агрегата 1074	Трудоемкость 0,65 чел.-ч	
Содержание операции и технические требования (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Конт- роль
<p>28.1. Расконтрите и отверните пять винтов крепления крышки клеммного узла агрегата 1074.</p> <p>28.2. Очистите волосяной кисточкой, бензином и технической салфеткой коммутационные контакты электрической части от масла и загрязнения.</p> <p>28.3. Обработанные бензином места продуйте сжатым воздухом.</p> <p>28.4. Установите крышку клеммного узла на место, укрепите ее винтами, винты законтрите.</p>			<p>К</p> <p>К</p> <p>К</p> <p>К</p>
Контрольно-измерительная аппаратура	Инструмент и приспособления	Расходный материал	
	<p>Плоскогубцы комбинированные, ГОСТ 5547—75; отвертка <math>l = 100</math> мм, ГОСТ 17199—71; кисть волосяная, ГОСТ 10597—80.</p>	<p>Нефрас С 50/170, ГОСТ 8505—80; про- волока контровочная КО 0,5; ГОСТ 792—67.</p>	

К РО самолетов Ан-24, Ан-26, Ан-30	<b>ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 29</b>	На странице 74	
Пункт РО	<b>Проверка правильности регулировки концевых выключателей блокировки уборки и сигнализации положения опор самолета, блокировки обогрева датчиков РИО, блокировки управления передней опоры</b>	Трудоемкость 1,26 чел.-ч	
Содержание операции и технические требования (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Конт-роль
<p>29.1. Проверьте регулировку концевых выключателей блокировки уборки и сигнализации положения опор самолета, блокировки обогрева датчиков РИО, блокировки управления передней опорой (см. вып. 18, ч. 3).</p> <p><b>ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ. РАБОТУ ВЫПОЛНЯЙТЕ ПРИ УСТАНОВКЕ САМОЛЕТА НА ПОДЪЕМНИКИ И ПРИ ОБЕСТОЧЕННОЙ БОРТСЕТИ.</b></p>			К
Контрольно-измерительная аппаратура	Инструмент и приспособления	Расходный материал	

К РО самолетов Ан-24, Ан-26, Ан-30	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 30	На страницах 75—77	
Пункт РО	Проверка электроцепи отключения блокировки уборки шасси	Трудоемкость 0,63 чел.-ч	
Содержание операции и технические требования (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Конт- роль
<p><b>ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ. РАБОТЫ ПО ДАННОЙ КАРТЕ ВЫПОЛНЯЙТЕ ТОЛЬКО ПРИ ПОДНЯТОМ НА ПОДЪЕМНИКАХ САМОЛЕТЕ.</b></p> <p>30.1. На правой опоре самолета отверните винты крепления кронштейна, на котором установлен концевой выключатель ДП-702 блокировки уборки шасси, снимите кронштейн с концевым выключателем и закрепите его на двухзвеннике с помощью хлорвинилового хомута. Крепление концевого выключателя к двухзвеннику должно обеспечивать исправность концевого выключателя и его электропроводки при уборке (выпуске) шасси.</p> <p>30.2. Подключите на бортсеть самолета аэродромное питание постоянным током и включите АЗС управления сигнализации шасси.</p> <p>30.3. Установите рукоятку переключателя «ШАССИ» в положение «УБОРКА» (выполняет техник по эксплуатации планера). Опоры самолета должны находиться в выпущенном положении, на ППС-2МВК должны гореть зеленые светосигнализаторы выпущенного положения шасси.</p> <p>30.4. Сорвите пломбу и откиньте предохранительную планку, контрающую выключатель «ОТКЛЮЧ. БЛОКИР. УБОРКИ ШАССИ» в выключенном положении.</p> <p>30.5. Нажмите рукоятку выключателя «ОТКЛЮЧ. БЛОКИР. УБОРКИ ШАССИ» и удерживайте ее во включенном положении (выполняет техник по эксплуатации планера).</p> <p>На ППС-2МВК должны погаснуть зеленые светосигнализаторы выпущенного положения шасси и загореться красные светосигнализаторы убранного положения шасси.</p>		<p>Если шасси не убираются, проверьте исправность электропровода УШ41 на участке: переключатель 2ППНТ-К (поз. 16) — выключатель ВНГ-15К (поз. 9089). Устра-</p>	<p>К</p> <p>К</p> <p>Т</p> <p>К</p> <p>Т</p> <p>К</p>

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 30

Содержание операции и технические требования (ТТ)	Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Контроль
<p>Шасси должны находиться в убранном положении.</p> <p>30.6. Через 5 с после загорания на ППС-2МВК красных светосигнализаторов убранного положения шасси опустите рукоятку выключателя «ОТКЛЮЧ. БЛОКИР. УБОРКИ ШАССИ» и зафиксируйте ее предохранительной планкой. Установите переключатель «ШАССИ» в нейтральное положение и законтрите фиксатором (выполняет техник по эксплуатации планера).</p> <p>30.7. Произведите выпуск шасси, установив переключатель «ШАССИ» в положение «ВЫПУСК» (выполняет техник по эксплуатации планера).</p> <p>30.8. Через 5 с после загорания зеленых светосигнализаторов выпущенного положения рукоятку переключателя «ШАССИ» переведите в нейтральное положение и зафиксируйте ее фиксатором (выполняет техник по эксплуатации планера).</p> <p>30.9. Законтрите и опломбируйте предохранительную планку выключателя «ОТКЛЮЧ. БЛОКИР. УБОРКИ ШАССИ».</p>	<p>ните неисправности электропроводки.</p> <p>Если электроцепь провода УШ41 исправна, проверьте исправность выключателя ВНГ-15К (поз. 9089). Неисправный выключатель замените.</p> <p>Если выключатель исправный, проверьте исправность электропровода УШ41 на участке выключатель ВНГ-15К (поз. 9089) — концевой выключатель ДП-702 (поз. 17). Устраните неисправности электроцепи.</p>	<p>К</p> <p>Т</p> <p>Т</p> <p>Т</p>

**ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 30**

Содержание операции и технические требования (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Контроль
<p>30.10. Произведите монтаж кронштейна с концевым выключателем ДП-702 на двухвеннике правой опоры шасси.</p> <p>30.11. Произведите контрольный подъем (выпуск) шасси. (Выполняет техник по эксплуатации планера).</p>			<p>К</p> <p>К</p>
Контрольно-измерительная аппаратура	Инструмент и приспособления	Расходный материал	
	<p>Плоскогубцы комбинированные, ГОСТ 5547—75; отвертка <math>l=150</math> мм, ГОСТ 17199—71.</p>	<p>Проволока контролочная КО 0,5; ГОСТ 792—67, пломба трубчатая из мягкого алюминиевого сплава.</p>	

К РО самолетов Ан-24, Ан-26, Ан-30	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 31	На странице 78	
Пункт РО	(5) Осмотр электродвигателей топливных насосов, ( <del>агрегатов 463</del> ), их ШР и электропроводки	Трудоемкость 0,83 чел.-ч	
Содержание операции и технические требования (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Конт-роль
<p>31.1. При открытых панелях крыла со стремянки произведите осмотр электродвигателей топливных насосов. Не допускаются механические повреждения электродвигателей.</p> <p>В креплении электродвигателей не должно быть люфта.</p> <p>Накидные гайки ШР электродвигателей насосов должны быть затянуты и законтрены на заворачивание.</p> <p>(75) 31.2. <del>Произведите осмотр электропроводки электродвигателей топливных насосов на участке электродвигатель—общий жгут электропроводки.</del> <del>Не допускаются нарушения изоляции электропроводки.</del></p>		<p>При наличии механических повреждений электродвигателя замените топливный насос (выполняйте совместно с техником по эксплуатации планера).</p> <p>Устраните люфт в креплении электродвигателя (выполняет техник по эксплуатации планера).</p> <p>При нарушении контровки дотяните гайку ШР и пере-контрите ее.</p> <p><del>Электропровод с нарушенной изоляцией замените между ближайшими разъемами, выясните и устраните причину повреждения изоляции.</del></p>	<p>И</p> <p>И</p>
Контрольно-измерительная аппаратура	Инструмент и приспособления	Расходный материал	
	Стремянка 24-9012-0.		

Содержание операции и технические требования (ТТ)

Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ

Контроль

✓ (5) стр. 78

31.2. При открытых откидных панелях крыла и демонтированных обтекателях электропроводки топливных насосов ЭЦН-14 со стрелками произведите осмотр электропроводки электродвигателей топливных насосов на участках электродвигатель - обжим кату электропроводки (электродвигатель - клеммная колодка).

Не допускается нарушения изоляции электропроводки.

Электропроводка от топливных насосов ЭЦН-14, установленные в районе заднего лонжерона, в месте ее перехода на лонжерон должна проходить через вырез в петле навески откидной панели крыла и располагаться перед монтажом (вид против пола). Вырез за монтажом в откидной панели предназначен для штампования законцовки обтекателя электропроводки.

Электропровода с нарушенной до металлического жила изоляцией замените между ближайшими разрезами. На поврежденные участки изоляции (металлические жилы не видны) оденьте хлорвиниловую трубку соответствующего диаметра и длины, на концы хлорвиниловой трубки наложите бандаж из капроновых ниток. Причины повреждения изоляции выясните и устраните.

При повреждении изоляции электропроводки насоса ЭЦН-14 до металлического жила замените насос с подходящими к нему электропроводами (замену насоса ЭЦН-14 выполняйте совместно со специалистом по эксплуатации планера).

При повреждении изоляции (металлические жилы не видны) электропроводки насоса ЭЦН-14 на поврежденные провода оденьте хлорвиниловую трубку с внутренним диаметром 8 мм и длиной 100 мм. Один конец трубки заведите под обтекатель электропроводки насоса, на второй конец (со стороны клеммной колодки) наложите бандаж из капроновых ниток.

К РО самолетов Ан-24, Ан-26, Ан-30	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 32	На страницах 79—80	
Пункт РО	Осмотр электропроводки электромеханизмов триммеров	Трудоемкость 0,50 чел.-ч	
Содержание операции и технические требования (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Контроль
<p>32.1. При открытом лючке со стремянки осмотрите электропроводку электромеханизма триммера руля направления. Накидная гайка ШР электромеханизма должна быть затянута и законтрена на заворачивание.</p> <p>Не допускаются механические повреждения защитной резиновой трубки электропроводки электромеханизма триммера.</p>		<p>При нарушенной контролке дотяните гайку ШР и переконтрите ее. Поврежденную резиновую трубку замените. При повреждении резиновой трубки осмотрите электропроводку под трубкой. Электропроводку с поврежденной изоляцией замените между ближайшими разъемами. Выясните и устраните причину повреждения резиновой трубки и электропроводки.</p>	И
<p>32.2. Осмотрите электропроводку электромеханизма триммера руля направления в районе перехода из кия в руль направления. Электропроводка должна быть в резиновой трубке. Не допускается повреждение отбортовки электропроводки. При отклонениях руля направления электропроводка не должна касаться подвижных элементов, не допускаются натяг и заземление электропроводки.</p>		<p>При отклонениях от ТТ перебортуйте электропроводку.</p>	И
<p>32.3. При открытом лючке со стремянки осмотрите электропроводку электромеханизма триммера ледового элерона (ТТ см. к п. 32.1).</p>			И

**ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 32**

Содержание операции и технические требования (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Контроль
32.4. Осмотрите электропроводку электромеханизма триммера элерона в районе перехода из элерона в крыло. ТТ аналогичны изложенным в п. 32.2.			И
Контрольно-измерительная аппаратура	Инструмент и приспособления	Расходный материал	
	Стремянка 24-9002-500.		

К РО самолетов Ан-24, Ан-26, Ан-30	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 33	На страницах 81—83 .	
Пункт РО	Осмотр агрегатов ПТ-16 (ПТ-29), РН-180 (РН-120У) и ПРК-8А	Трудоемкость 0,56 чел.-ч	
Содержание операции и технические требования (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Конт- роль
<p>33.1. При открытых створках правого отсека шасси со стремянки убедитесь в надежности крепления панели запуска ПТ-29 (ПТ-16) ВСУ. Не допускается люфт в креплении панели.</p> <p>33.2. Со стремянки произведите внешний осмотр панели запуска ПТ-29 (ПТ-16) и подключенной к ней электропроводки. Не допускаются механические повреждения панели.</p> <p>На панели не должно быть следов ГСМ, копоти, грязи.</p> <p>Силовые провода при покачивании рукой не должны проворачиваться в клеммных узлах.</p>		<p>Подтяните болты крепления. Болты с поврежденной резьбой замените.</p> <p>Панель с механическими повреждениями замените. Следы ГСМ, копоть, грязь удалите бензином, волосистой кистью и технической салфеткой, обработанные бензином места продуйте сжатым воздухом.</p> <p>При ослаблении крепления силовых проводов расконтрите и отверните винты крепления крышки клеммного узла панели, подтяните гайки клеммных болтов, панесите на клеммный болт с переходом на гайку контрольную красную риску шириной 5 мм, удалив перед этим старую риску. Установите на место крышку клеммного узла, за-</p>	<p>Т</p> <p>Т</p>

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 33

Содержание операции и технические требования (ТТ)	Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Контроль
<p>Гайки ШР панели запуска должны быть затянуты и законтрены на заворачивание.</p> <p>33.3. При открытых створках отсека шасси со стремянки убедитесь в надежности крепления коробки ПРК-8А. Не допускается люфт в креплении коробки ПРК-8А.</p> <p>33.4. Осмотрите электропроводку коробки ПРК-8А на участке: коробка — первый хомут общего жгута. Накидные гайки ШР должны быть затянуты и законтрены на заворачивание. Не допускается повреждение изоляции электропроводки.</p> <p>33.5. Убедитесь в надежности крепления угольного регулятора напряжения РН-120У (РН-180). Не допускается люфт в креплении угольного регулятора напряжения.</p> <p>33.6. Осмотрите агрегатную часть электропроводки угольного регулятора напряжения.</p>	<p>крейте ее винтами, винты законтрите. При нарушенной контровке дотяните гайку ШР и переконтрите ее.</p> <p>Подтяните болты и гайки крепления коробки, заменив при необходимости поврежденный крепеж.</p> <p>При поврежденной контровке гайку ШР дотяните и переконтрите. Провод с поврежденной изоляцией замените между ближайшими разъемами, выяснив и устранив причину повреждения.</p> <p>Подтяните болты и гайки крепления угольного регулятора напряжения, при необходимости заменив поврежденный крепеж.</p>	<p>Т</p> <p>Т</p> <p>Т</p> <p>Т</p>

### ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 33

Содержание операции и технические требования (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Контроль
<p>Накидная гайка ШР должна быть затянута и законтрена на заворачивание.</p> <p>Не допускается повреждение изоляции жгута электропроводки.</p>		<p>При поврежденной контровке гайку ШР, дотяните и переконтрите.</p> <p>Угольный регулятор напряжения с поврежденной изоляцией жгута электропроводки замените. Выясните и устраните причину повреждения.</p>	
Контрольно-измерительная аппаратура	Инструмент и приспособления	Расходный материал	

К РО самолетов Ан-24, Ан-26, Ан-30	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 34	На страницах 84—86	
Пункт РО	Осмотр электроагрегатов, электрооборудования, установленного в лючках центроплана	Трудоемкость 0,47 чел.-ч	
Содержание операции и технические требования (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Конт- роль
<p>34.1. Откройте лючки установки регуляторов напряжения РН-180 и РН-600.</p> <p>34.2. Со стремянки осмотрите регуляторы напряжения РН-180 и РН-600. Не допускаются механические и тепловые (следы перегрева, оплавления) повреждения регуляторов напряжения.</p> <p>34.3. Убедитесь в надежности крепления регуляторов напряжения РН-180, РН-600. Не допускается люфт в точках крепления регуляторов напряжения.</p> <p>34.4. Осмотрите агрегатные части электропроводки регуляторов напряжения. Накидные гайки ШР должны быть затянуты и законтрены на заворачивание. Не допускаются повреждения оплетки агрегатной части электропроводки регуляторов напряжения.</p> <p>34.5. Закройте лючки установки регуляторов напряжения РН-180 и РН-600.</p> <p>34.6. Откройте лючки установки коробок включения и регулирования КВР-2.</p> <p>34.7. Осмотрите КВР-2. Не допускаются механические повреждения КВР-2.</p>		<p>Регуляторы напряжения с механическими и тепловыми повреждениями замените исправными.</p> <p>При наличии люфта подтяните винты крепления, заменив при необходимости винты с поврежденной резьбой.</p> <p>При нарушенной контровке подтяните гайки ШР и переконтрите их. Регулятор напряжения с поврежденной оплеткой электропроводки замените.</p> <p>КВР-2 с механическими повреждениями замените.</p>	<p>Т</p> <p>Т</p> <p>Т</p> <p>Т</p> <p>Т</p> <p>Т</p> <p>Т</p> <p>Т</p>

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 34

Содержание операции и технические требования (ТТ)	Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Конт- роль
<p>34.8. Убедитесь в надежности крепления КВР-2. Не допускается люфт в креплении КВР-2.</p>	<p>При наличии люфта подтяните болты крепления КВР-2, заменив при необходимости болты с поврежденной резьбой.</p>	<p>Т</p>
<p>34.9. Осмотрите электропроводку КВР-2 на участке КВР-2 — первый отбортовочный хомут. Накидные гайки ШР КВР-2 должны быть затянуты и законтрены на заворачивание. Не допускаются нарушения изоляции электропроводки.</p>	<p>При нарушенной контровке дотяните гайку ШР и переконтрите ее. Провод с нарушенной изоляцией замените между ближайшими разъемами.</p>	<p>Т</p>
<p>34.10. Закройте лючки установки КВР-2.</p>		<p>Т</p>
<p>34.11. Откройте лючок установки механизма концевых выключателей МКВ-2.</p>		<p>Т</p>
<p>34.12. Осмотрите электропроводку МКВ-2 на участке МКВ — первый отбортовочный хомут. Накидная гайка ШР МКВ-2 должна быть затянута и законтрена. Не допускаются нарушения изоляции электропроводки.</p>	<p>При нарушенной контровке дотяните накидную гайку ШР и переконтрите ее. Провод с поврежденной изоляцией замените между ближайшими разъемами, выяснив и устранив причину повреждения.</p>	<p>Т</p>
<p>Не допускается соприкосновение электропроводки с подвижными элементами системы управления закрылками.</p>	<p>При необходимости перебортуйте электропроводку.</p>	
<p>34.13. Закройте лючок установки МКВ-2.</p>		<p>Т</p>

## ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 34

Содержание операции и технические требования (ТТ)	Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Контроль
Контрольно-измерительная аппаратура	Инструмент и приспособления	Расходный материал
	Отвертка $l = 150$ мм, ГОСТ 17199—71; стремянка 24-9002-500.	

К РО самолетов Ан-24, Ан-26, Ан-30	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 35	На страницах 87—88	
Пункт РО	Осмотр РК аккумуляторов	Трудоемкость 0,68 чел.-ч	
Содержание операции и технические требования (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Конт- роль
<p>35.1. Откройте при помощи специального ключа люк переднего электроотсека.</p> <p>35.2. Откройте крышку РК аккумуляторов и осмотрите монтаж электропроводов, коммутационной и защитной аппаратуры, шин и клеммных колодок. Не допускаются механические и тепловые (подгар, оплавление, копоть) повреждения электропроводов, контакторов, предохранителей, шин и клеммных колодок.</p> <p>Не допускается проворачивание наконечников электропроводов под действием руки в клеммных узлах.</p>		<p>Поврежденные между ближайшими разъемами провода замените, выяснив и устранив причину механического или теплового повреждения.</p> <p>Контакторы, предохранители, шины и клеммные колодки с механическими и тепловыми повреждениями замените, выяснив и устранив причину повреждения.</p> <p>При нарушении крепления наконечников электропроводов в клеммных узлах подтяните гайки крепления.</p> <p>Подтяните гайки крепления силовых проводов. После затяжки гайки нанесите красную контрольную риску шириной 5 мм на клеммный болт и гайку, удалив старую риску.</p>	<p>Т</p> <p>Т</p>

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 35

Содержание операции и технические требования (ТТ)	Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Конт- роль
<p>Не допускается ослабление затяжки гаек, смещение или отсутствие контрольных красных рисок на гайках и болтах крепления шин и предохранителей.</p> <p>Предохранители типа СП должны быть без признаков перегрузок (прогибов нитей, уменьшения сечения нитей, потемнения стекол предохранителей). Предохранители должны плотно, без люфтов, держаться в своих гнездах. Номиналы всех предохранителей должны соответствовать трафарету на крышке.</p> <p>Резиновые защитные колпачки на клеммных узлах не должны иметь сквозных трещин, срыва материала.</p> <p>ШР должен быть затянут до отказа и законтрен.</p> <p>35.3. Закройте крышку РК аккумуляторов.</p> <p>35.4. Закройте люк электроотсека при помощи специального ключа.</p>	<p>Подтяните гайки крепления шин и предохранителей, нанесите красные контрольные риски шириной 5 мм на болт и гайку, удалив старую риску.</p> <p>Предохранители с отклонениями от ТТ замените.</p> <p>Установите предохранители требуемого номинала.</p> <p>Колпачки с отклонениями от ТТ замените.</p> <p>Затяните и переконтрите гайку ШР.</p>	<p>Т Т</p>
Контрольно-измерительная аппаратура	Инструмент и приспособления	Расходный материал
	<p>Спецключ переднего электроотсека 24-9022-320; плоскогубцы комбинированные, ГОСТ 5547—75; отвертка <math>l = 150</math> мм, ГОСТ 17199—71.</p>	

К РО самолета Ан-24	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 36	На странице 89	
Пункт РО	Осмотр электрощитка бортопроводника	Трудоемкость 0,33 чел.-ч	
Содержание операции и технические требования (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Контроль
<p>36.1. Откройте электрощиток бортопроводника.</p> <p>36.2. Осмотрите монтаж электрощитка бортопроводника.</p> <p>Не допускается люфт в креплении АЗС, выключателей, контактора и арматур предохранителей.</p> <p>Не допускаются механические повреждения АЗС, выключателей, контактора и арматур предохранителей.</p> <p>Не допускается проворачивание наконечников электропроводки в клеммных узлах АЗС, выключателей и контактора.</p> <p>Не допускаются механические и тепловые (следы перегрева, обугливания изоляции) повреждения электропроводки.</p> <p>36.3. Закройте электрощиток бортопроводника.</p>		<p>При наличии люфта подтяните гайки и винты крепления элементов монтажа.</p> <p>АЗС, выключатели, контактор и арматуры предохранителей с механическими повреждениями замените.</p> <p>Подтяните винты (гайки) крепления наконечников электропроводки в клеммных узлах.</p> <p>Электропроводку с повреждениями замените между ближайшими разъемами, выяснив и устранив причину повреждения.</p>	<p>Т</p> <p>Т</p> <p>Т</p>
Контрольно-измерительная аппаратура	Инструмент и приспособления	Расходный материал	
	Отвертка $l = 150$ мм, ГОСТ 17199—71.		

К РО самолетов Ан-24, Ан-26, Ан-30	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 37	На страницах 90—92	
Пункт РО	Осмотр арматур освещения пассажирского салона, багажных отсеков, туалета, грузовой кабины и кабины операторов	Трудоемкость 2,69 чел.ч	
Содержание операции и технические требования (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Контроль
<p>37.1. Осмотр арматур освещения на самолетах Ан-24.</p> <p>37.1.1. Осмотрите светильники в заднем багажнике. Не допускаются механические повреждения защитных стекол светильников.</p> <p>На защитных стеклах не должно быть грязи.</p> <p>37.1.2. Осмотрите светильники освещения вестибюля и верхней ступени входной лестницы. ТТ аналогичны изложенным в п. 37.1.1.</p> <p>37.1.3. Осмотрите светильники в пассажирском салоне и в переднем багажнике. Не допускаются механические повреждения защитных стекол.</p> <p>Не допускается люфт в креплении защитных стекол светильников в пассажирском салоне. На поверхности защитных стекол не должно быть грязи.</p> <p>37.1.4. Откройте боковые потолочные панели и произведите осмотр дросселей, конденсаторов, арматур ламп люминесцентного освещения и ламп СМ-15.</p>		<p>Стекла с механическими повреждениями замените. Грязь с защитных стекол удалите теплой водой и технической салфеткой. Обработанные водой стекла протрите сухой технической салфеткой.</p> <p>Стекла с механическими повреждениями замените. Подтяните винты крепления защитных стекол. Грязь с защитных стекол удалите теплой водой и технической салфеткой. Обработанные водой стекла протрите сухой технической салфеткой.</p>	Т

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 37

Содержание операции и технические требования (ТТ)	Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Конт- роль
<p>Не допускаются механические и тепловые (следы перегрева, подгары, копоть) повреждения дросселей, конденсаторов и арматур ламп.</p> <p>Не допускаются тепловые и механические повреждения электропроводки, подключенной к дросселям, лампам и конденсаторам.</p> <p>37.1.5. Закройте потолочные панели.</p> <p>37.1.6. Осмотрите светильники в туалете. ТТ аналогичны изложенным в п. 37.1.1.</p> <p>37.2. Осмотр арматур освещения на самолетах Ан-26.</p> <p>37.2.1. Осмотрите светильники типа ПС-45 общего и дежурного освещения грузовой кабины и лампы КЛСРК-45 освещения рабочего места сопровождающего.</p> <p>Светильники типа ПС-45 должны быть без люфта в точках их крепления к панелям потолка.</p> <p>Не допускаются механические повреждения светильников и их стекол.</p> <p>На поверхности защитных стекол светильников не должно быть грязи.</p> <p>Не допускаются механические повреждения лампы КЛСРК-45.</p> <p>37.2.2. Осмотрите светильники ПС-45 освещения центрального прохода и светильники ПС-39 освещения пульта. ТТ аналогичны изложенным в п. 37.2.1.</p>	<p>Дроссели, конденсаторы, арматуры с повреждениями замените.</p> <p>Поврежденные электропровода замените между ближайшими разъемами, выявив и устранив причину повреждения.</p> <p>При наличии люфта подтяните винты крепления светильников.</p> <p>Светильники и их стекла с механическими повреждениями замените.</p> <p>Грязь удалите при помощи теплой воды и технической салфетки. Обработанные водой стекла протрите сухой технической салфеткой.</p> <p>Лампу КЛСРК-45 с механическими повреждениями замените.</p>	<p>Т</p>

**ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 37**

Технологическая карта № 37		
Содержание операции и технические требования (ТТ)	Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Контроль
<p>37.3. Осмотр арматур освещения на самолетах Ан-30.</p> <p>37.3.1. Осмотрите светильники в кабине операторов. ТТ аналогичны изложенным в п. 37.2.1.</p> <p>37.3.2. Осмотрите светильники ПС-45 и ПС-39 освещения кабины для перезарядки кассет, этажерки между шп. № 26—27, грузовых и технических отсеков. ТТ аналогичны изложенным в п. 37.2.1.</p> <p>37.3.3. Осмотрите светильники в туалете. ТТ аналогичны изложенным в п. 37.2.1.</p>		Т
Контрольно-измерительная аппаратура	Инструмент и приспособления	Расходный материал
	Огвертка $l = 150$ мм, ГОСТ 17199—71.	

К РО самолетов Ан-24, Ан-26, Ан-30	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 38	На страницах 93—96	
Пункт РО	Осмотр монтажа щита АЗС, панели переменного тока 115/36 В и электрощитка энергетики постоянного и переменного тока	Трудоемкость 1,10 чел. -ч	
Содержание операции и технические требования (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Контроль
<p>38.1. Осмотр щита АЗС.</p> <p>38.1.1. Отверните винты крепления фальшпанели и защитной решетки щита АЗС, снимите их.</p> <p>38.1.2. Отверните винты крепления панелей щита АЗС и отведите их в сторону.</p> <p>38.1.3. Откройте лючок силовой части щита АЗС.</p> <p>38.1.4. Произведите осмотр электромонтажа щита АЗС и убедитесь в надежном креплении автоматов защиты сети (АЗС, АЗР), шин, переходных и клеммных колодок, контакторов и монтажных плат, проверьте надежность подключения электропроводки в клеммных узлах, убедитесь в отсутствии поврежденных электропроводки.</p> <p>Не допускается ощутимый рукой люфт в креплении автоматов защиты (АЗС и АЗР), шин, переходных и клеммных колодок, контакторов и монтажных плат.</p> <p>Не допускается проворачивание наконечников электропроводов под действием руки в клеммных узлах.</p> <p>Не допускаются оплавления и следы перегрева в контактных узлах силовых шин, клемм, электропроводов и предохранителей.</p>		<p>Подтяните винты крепления.</p> <p>Подтяните гайки и винты крепления проводов в клеммных узлах.</p> <p><b>ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ. ПОДТЯГИВАЙТЕ ГАЙКИ БЕЗ ЧРЕЗМЕРНЫХ УСИЛИЙ ВО ИЗБЕЖАНИИ СРЫВА КЛЕММНОГО БОЛТА.</b></p> <p>Силовые шины, клеммные узлы, электропровода и предохранители со следами перегрева и оплавлениями замените.</p>	Т

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 38

Содержание операции и технические требования (ТТ)	Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Контроль
<p>Монтаж электропроводов должен исключать возможность их касания о заднюю стенку щита АЗС. Не допускается повреждение изоляции электропроводов.</p> <p>38.1.5. Закройте панели щита АЗС и закрепите их винтами, установите на место фальшпанель и защитную решетку, закрепите их винтами. Закройте лючок силовой части щита АЗС.</p> <p>38.2. Осмотр панели переменного тока 115/36 В.</p> <p>38.2.1. Отверните винты крепления панели и отведите ее с места установки осторожным движением на себя, не допуская натяга электропроводки.</p> <p>38.2.2. Произведите осмотр электроаппаратуры, электропроводки и клеммных колодок, расположенных на панели, в лючке панели и на перегородке шп. № 7 непосредственно за панелью.</p> <p>Убедитесь в надежном креплении электроаппаратуры, в отсутствии поврежденных электропроводки, механических повреждений клеммных колодок и электроаппаратуры. Проверьте надежность подключения электропроводки в клеммных узлах.</p> <p>Не допускается ощутимый рукой люфт в креплении реле, контакторов и переключателя.</p> <p>Не допускается повреждение изоляции электропроводов.</p>	<p>установив причину их перегрева и оплавления. Произведите перемонтаж электропроводов. Электропровода с поврежденной изоляцией замените между ближайшими разъемами, выяснив и устранив причину повреждения.</p> <p>Подтяните винты и гайки крепления. Крепеж с сорванной резьбой замените. Электропровода с поврежденной изоляцией замените между ближайшими разъемами, выяснив и устранив причину повреждения.</p>	<p>Т</p>

## ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 38

Содержание операции и технические требования (ТТ)	Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Конт-роль
<p>Монтаж электропроводов должен исключать возможность их соприкосание с элементами конструкции и электроаппаратуры при установке панели на место. Не допускается проворачивание наконечников электропроводов под действием руки в клеммных узлах.</p> <p>Клеммные колодки и электроаппаратура должны быть без механических и тепловых повреждений.</p> <p>38.2.3. Установите панель переменного тока 115/36 В на место и закрепите ее винтами.</p> <p>38.3. Осмотр электрощитка энергетики постоянного и переменного тока.</p> <p>38.3.1. Отверните винты крепления электрощитка энергетики и отведите его с места установки осторожным движением на себя.</p> <p>38.3.2. Произведите осмотр электромонтажа, коммутационной, регулирующей, измерительной и сигнальной аппаратуры электрощитка энергетики.</p> <p>Не допускается (ощутимый рукой) люфт в креплении аппаратуры и клеммных колодок.</p> <p>Не допускаются механические и тепловые повреждения аппаратуры и клеммных узлов.</p>	<p>Произведите перемонтаж электропроводов.</p> <p>Подтяните гайки и винты крепления электропроводов в клеммных узлах.</p> <p><b>ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ. ПОДТЯГИВАЙТЕ ГАЙКИ БЕЗ ЧРЕЗМЕРНЫХ УСИЛИЙ ВО ИЗБЕЖАНИЕ СРЫВА КЛЕММНОГО БОЛТА.</b></p> <p>Поврежденные клеммные колодки и электроаппаратуру замените, выяснив и устранив причину повреждений.</p> <p>Подтяните винты и гайки крепления аппаратуры, заменив поврежденный крепеж.</p> <p>Поврежденную аппаратуру и клеммные узлы замените, выяснив и устранив причину их повреждения.</p>	Т

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 38

Содержание операции и технические требования (ТТ)	Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Контроль
<p>Не допускается повреждения изоляции электропроводки.</p> <p>38.3.3. Закройте электрощиток энергетики и закрепите его винтами.</p>	<p>Поврежденную электропроводку замените между ближайшими разъемами.</p>	
Контрольно-измерительная аппаратура	Инструмент и приспособления	Расходные материалы
	<p>Отвертка <math>l=150</math> мм, ГОСТ 17199—71; плоскогубцы комбинированные, ГОСТ 5547—75.</p>	

К РО самолетов Ан-24, Ан-26, Ан-30	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 39	На странице 97	
Пункт РО	Проверка агрегатов системы ПРТ на соответствие НТП	Трудоемкость 3,15 чел.-ч *	
Содержание операции и технические требования (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Конт- роль
<p>39.1. Снимите с самолета усилители регуляторов температуры газов (УРТ) и усилители коррекции оборотов (УКО) системы ПРТ и сдайте их в лабораторию для проверки на соответствие НТП.</p> <p>39.2. Получите в лаборатории проверенные агрегаты системы ПРТ и установите их на самолет.</p>			<p>К</p> <p>К</p>
Контрольно-измерительная аппаратура	Инструмент и приспособления	Расходный материал	

К РО самолетов Ан-24, Ан-26, Ан-30	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 40	На странице 98	
Пункт РО	Проверка напряжения аккумуляторов	Трудоемкость 0,12 чел.-ч	
Содержание операции и технические требования (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Контроль
40.1. Измерьте напряжение каждого аккумулятора под нагрузкой (см. вып. 18, ч. 1, ТК № 7).			И
Контрольно-измерительная аппаратура	Инструмент и приспособления	Расходный материал	

К РО самолетов Ан-24, Ан-26, Ан-30	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 41	На странице 99	
Пункт РО	Подключение к бортовой сети самолета аэродромных источников электроэнергии	Трудоемкость 0,18 чел.-ч	
Содержание операции и технические требования (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Контроль
41.1. Подключите к бортовой сети самолета аэродромные источники электроэнергии (см. вып. 18, ч. 1, ТК № 1).			Т
Контрольно-измерительная аппаратура	Инструмент и приспособления	Расходный материал	

К РО самолетов Ан-24, Ан-26, Ан-30	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 42	На странице 100	
Пункт РО	Проверка исправности аварийной шины	Трудоемкость 0,20 чел.-ч	
Содержание операции и технические требования (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Контроль
42.1. Проверьте исправность аварийной шины в основном и аварийном режиме (см. вып. 18, ч. 1, ТК № 7).			И
Контрольно-измерительная аппаратура	Инструмент и приспособления	Расходный материал	

К РО самолетов Ан-24, Ан-26, Ан-30	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 43	На страницах 101—102	
Пункт РО	Техническое обслуживание коллекторно-щеточных узлов преобразователей ПТ-1000Ц (ЦС) и ПТ-200Ц (ПТ-125Ц)	Трудоемкость 2,85 чел.-ч	
Содержание операции и технические требования (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Контроль
<p>43.1. Снимите преобразователи ПТ-1000Ц (ЦС) и ПТ-200Ц (ПТ-125Ц) с самолета (см. вып. 18, ч. 3).</p> <p>43.2. Снимите защитный колпак (защитную ленту) коллекторно-щеточного узла преобразователя.</p> <p>43.3. С помощью пинцета приподнимите пружины щеток и выньте щетки из обойм щеткодержателей.</p> <p>43.4. Осмотрите коллектор электродвигателя преобразователя. Коллектор должен быть чистым, без следов подгара. Допускается блестящий налет (политура) с легким потемнением.</p> <p>43.5. Осмотрите щетки. Убедитесь, что они без механических повреждений. Щетки должны быть без сколов, трещин, повреждений канатиков. Рабочая поверхность щеток должна быть шлифована к коллектору. Пришлифовка считается нормальной, если не менее 70% поверхности щетки, прилегающей к коллектору, блестящая.</p> <p>43.6. С помощью штангенциркуля измерьте высоту щеток (см. рис. 1). Щетки для следующих преобразователей высотой менее: ПТ-1000Ц (ЦС) — 24 мм, ПТ-200Ц—17 мм, ПТ-125Ц—15 мм замените новыми.</p>		<p>Загрязненный коллектор (жирный, матовый, черный налет) протрите технической салфеткой, смоченной бензином. Обработанные бензином места продуйте сжатым воздухом. Преобразователь с подгаром замените (см. вып. 18, ч. 3).</p> <p>Щетки со сколами, трещинами, поврежденными канатиками, а также щетки с поверхностью шлифовки менее 70% замените новыми.</p>	<p>К</p> <p>К</p> <p>К</p> <p>К</p> <p>К</p> <p>К</p>

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 43

Содержание операции и технические требования (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Контроль
<p>Максимальный износ щеток за 100 ч работы:                      для ПТ-1000Ц (ЦС) — 1,4 мм;                      для ПТ-200Ц—1,0 мм;                      для ПТ=125Ц — 1,0 мм.</p> <p>43.7. Вставьте щетки в обоймы щеткодержателей и осторожно опустите на них пружины.                      Щетки должны свободно, без заеданий входить в щеткодержатели.</p> <p>43.8. Установите защитную ленту (колпак) на коллекторно-щеточный узел преобразователя и закрепите его.</p> <p>43.9. Установите преобразователи ПТ-1000Ц (ЦС), ПТ-200Ц и ПТ-125Ц на самолет (см. вып. 18, ч. 3.).</p>		<p>В случае заедания (затира-                      ния) щетки слегка зачистите                      ее боковую поверхность шли-                      фовальной шкуркой.</p>	<p>К</p> <p>К</p>
Контрольно-измерительная аппаратура	Инструмент и приспособления	Расходный материал	
<p>Штангенциркуль ШЦ-11,                      ГОСТ 166—80.</p>	<p>Пинцет, ГОСТ 21241—77; отвертка <math>l=</math>  <math>=150</math> мм, ГОСТ 17199—71; плоскогубы                      комбинированные, ГОСТ 5547—75.</p>	<p>Шкурка шлифовальная, ГОСТ 6456—75.</p>	

К РО самолетов Ан-24, Ан-26, Ан-30	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 44	На странице 103	
Пункт РО	Техническое обслуживание стартер-генератора СТГ-18ТМО.	Трудоемкость 0,87 чел.-ч	
Содержание операции и технические требования (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Контроль
<p>44.1. Снимите стартер-генераторы СТГ-18ТМО с двигателей (см. вып. 24, ч. 3 и вып. 25, ч. 1).</p> <p>44.2. Отправьте стартер-генератор в лабораторию АиРЭО для технического обслуживания и замены щеток.</p> <p>44.3. Получите стартер-генераторы из лаборатории после технического обслуживания и замены щеток.</p> <p>44.4. Установите стартер-генераторы СТГ-18ТМО на двигатели (см. вып. 24, ч. 3 и вып. 25, ч. 1).</p>			<p>К</p> <p>К</p> <p>К</p> <p>К</p>
Контрольно-измерительная аппаратура	Инструмент и приспособления	Расходный материал	

К РО самолетов Ан-24, Ан-26, Ан-30	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 45	На страницах 104—105	
Пункт РО	Техническое обслуживание генераторов переменного тока ГО16ПЧ8 (РС, РСО)	Трудоемкость 1,03 чел.-ч	
Содержание операции и технические требования (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Конт- роль
<p>45.1. Снимите генераторы ГО16ПЧ8 (РС, РСО) с двигателей (см. вып. 24, ч. 3 и вып. 25, ч. 1).</p> <p>45.2. Отправьте генераторы ГО16ПЧ8 (РС, РСО) в лабораторию для технического обслуживания и замены щеток.</p> <p>45.3. Получите генераторы из лаборатории после технического обслуживания и замены щеток.</p> <p>45.4. Установите генераторы ГО16ПЧ8 (РС, РСО) на двигатели, поменяв их местами (см. вып. 24, ч. 3 и 25, ч. 1).</p> <p>45.5. После установки генераторов на двигатели при подключении самолетной электропроводки произведите смену полярности на клеммах обмотки возбуждения, для чего:</p> <p>45.5.1. На клеммах «И1» «И2» и «С3» отверните гайки, снимите пружинные и защитные шайбы.</p> <p>45.5.2. Снимите шину 721876, соединяющую клеммы «И2» и «С2».</p> <p>45.5.3. Установите шину 720386 между клеммами «И1» и «С3».</p> <p>45.5.4. Установите на клеммы «И1» и «С3» пружинные и защитные шайбы и наверните гайки.</p> <p>Примечание. Шины 720386 и 721876 прикладываются к одиночному комплекту запасных частей генератора.</p> <p>45.5.5. Подключите самолетную электропроводку к генераторам, установив при этом на клемму «И2» кабельный наконечник, снятый ранее с клеммы И1 (см. вып. 24, ч. 3).</p> <p>45.5.6. При последующем изменении полярности обмоток возбуждения поменяйте шины в обратном порядке.</p>			<p>К</p> <p>К</p> <p>К</p> <p>К</p> <p>К</p>

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 45

Содержание операции и технические требования (ТТ)	Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Контроль
Контрольно-измерительная аппаратура	Инструмент и приспособления	Расходный материал
	Плоскогубцы комбинированные, ГОСТ 5547—75, отвертка $l=150$ мм, ГОСТ 17199—71; ключи гаечные двусторонние 9×11, 10×12, 14×17, ГОСТ 10112—80.	

К РО самолетов Ан-24, Ан-26, Ан-30	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 46		На странице 106	
Пункт РО	Съемка с самолета преобразователя ПО-750 для проверки на соответствие НТП		Трудоемкость 0,75 чел.-ч	
Содержание операции и технические требования (ТТ)			Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Контроль
46.1. Снимите с самолета преобразователь ПО-750 для технического обслуживания и проверки на соответствие НТП в лаборатории. После проверки установите преобразователь на самолет (см. вып. 18, ч. 3).				К
Контрольно-измерительная аппаратура	Инструмент и приспособления	Расходный материал		

К РО самолетов Ан-24, Ан-26, Ан-30	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 47	На страницах 107—108	
Пункт РО	Проверка функционирования кранов централизованной заправки в каждом полукрыле по сигналу критического давления	Трудоемкость 0,63 чел.-ч	
Содержание операции и технические требования (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Конт- роль
<p>47.1. При обесточенной бортовой сети отсоедините ШР от СДУ-1А-0,1 (поз. 10487, 10488) на нервюре № 7—7а переднего лонжерона (обеспечение доступа к СДУ выполняет техник по эксплуатации планера).</p> <p>47.2. Включите на бортсеть электропитание, (см. вып. 18, ч. 1, ТК № 1).</p> <p>47.3. Откройте заправочные краны левого (правого) полукрыла (включен АЗС на щитке централизованной заправки и открытие кранов выполняет техник по эксплуатации топливной системы).</p> <p>47.4. Обесточьте бортсеть.</p> <p>47.5. Установите перемычку между клеммами 1 и 2 отсоединенного от левого (правого) СДУ ШР (имитация сработавшего СДУ-1А-0,1).</p> <p>47.6. Включите на бортсеть электропитание.</p> <p>Должны закрыться краны централизованной заправки левого (правого) полукрыла (контролируется по загоранию желтых светосигнализаторов на щитке централизованной заправки).</p> <p>Должен загореться красный светосигнализатор критического давления.</p>		<p>Если при имитации срабатывания СДУ краны централизованной заправки не закрываются и не срабатывает сигнализация их закрытого положения, а при нормальном управлении краны закрываются и сигнализация срабатывает, то, пользуясь принципиальной и полумонтажной схемой для данного самолета, определите и устраните неисправности в электроцепях на участке СДУ — ШР крана централизованной заправки.</p>	<p>К</p> <p>Т</p> <p>К</p> <p>Т</p> <p>К</p> <p>Т</p>

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 47

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 47		
Содержание операции и технические требования (ТТ)	Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Контроль
<p>47.7. Выключите все АЗС на щите централизованной заправки (выполняет техник по эксплуатации топливной системы).</p> <p>47.8. Обесточьте бортсеть.</p> <p>47.9. Снимите перемычку между клеммами 1 и 2 на ШР сигнализаторов СДУ-1А-01.</p> <p>47.10. Подсоедините и законтрите ШР к сигнализаторам СДУ-1А-01.</p>	<p>Если не загорается светосигнализатор критического давления, то проверьте исправность электроцепей на участке СДУ — светосигнализатор критического давления. Обнаруженные неисправности устраните.</p>	<p>К</p> <p>Т</p> <p>К</p> <p>К</p>
Контрольно-измерительная аппаратура	Инструмент и приспособления	Расходный материал
	<p>Плоскогубцы комбинированные, ГОСТ 5547—75; отвертка <math>l=150</math> мм, ГОСТ 17199—71; специальная перемычка для ШР СДУ (провод БПВЛ с напаянными по концам штырями); ключ для гаек ШР 24-9022-20.</p>	<p>Проволока КО 0,5; ГОСТ 792—67.</p>

К РО самолетов Ан-24, Ан-26, Ан-30	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 48	На странице 109	
Пункт РО	Съемка для технического обслуживания электромеханиз- ма МВР-2В	Трудоемкость 0,76 чел.-ч	
Содержание операции и технические требования (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Конт- роль
<p>48.1. Отсоедините ШР от электромеханизма МВР-2В.</p> <p>48.2. Снимите с самолета электромеханизма МВР-2В (выполняйте совместно с техником по эксплуатации силовых установок).</p> <p>48.3. Сдайте электромеханизм МВР-2В в лабораторию для проверки на соответствие НТП и технического обслуживания.</p> <p>48.4. Получите электромеханизм МВР-2В из лаборатории. Убедитесь, что в паспорте на электромеханизм имеется запись о выполненном техническом обслуживании и в соответствии НТП.</p> <p>48.5. Установите электромеханизмы МВР-2В на самолет (выполняйте совместно с техником по эксплуатации силовых установок).</p> <p>48.6. Подключите ШР самолетной электропроводки к электромеханизму МВР-2В. Затяните и законтрите накидную гайку ШР.</p>			<p>К</p> <p>К</p> <p>К</p> <p>К</p> <p>К</p>
Контрольно-измерительная аппаратура	Инструмент и приспособления	Расходный материал	
	Плоскогубцы комбинированные, ГОСТ 5547—75, ключ для гаек ШР 24-9022-20.	Проволока КО 0,5; ГОСТ 792—67.	

К РО самолетов Ан-24, Ан-26, Ан-30	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 49	На странице 110	
Пункт РО	Съемка с самолета преобразователей типа ПТ для технического обслуживания.	Трудоемкость 2,73 чел.-.	
Содержание операции и технические требования (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Конт-роль
49.1. Снимите с самолета все преобразователи типа ПТ для технического обслуживания и проверки на соответствие НТП. После проверки установите преобразователи на самолет (см. вып. 18, ч. 3).			К
Контрольно-измерительная аппаратура	Инструмент и приспособления	Расходный материал	

К РО самолета Ли-26	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 50	На страницах 111—112	
Пункт РО	Проверка внешнего состояния концевых выключателей сигнализации положения двери, аварийного люка, рампы грузового люка и транспортера	Трудоемкость 0,80 чел.-ч	
Содержание операции и технические требования (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Контроль
<p>50.1. При внешнем осмотре проверьте состояние концевых выключателей сигнализации положения двери, аварийного люка, рампы грузового люка и транспортера.</p> <p>Не допускаются механические повреждения концевого выключателя. На внешней поверхности не должно быть коррозии и грязи.</p> <p>При нажатии отверткой шток концевого выключателя должен перемещаться без заеданий.</p> <p>Не допускается (ощутимый рукой) люфт в креплении концевого выключателя.</p> <p>Кронштейн, на котором установлен концевой выключатель, должен быть без трещин и без люфта в его креплении.</p> <p>Под действием руки наконечники электропроводов не должны перемещаться в клеммных узлах концевых выключателей.</p>		<p>Концевой выключатель с механическими повреждениями замените исправным. Коррозию, грязь удалите бензином, волосяной кистью и технической салфеткой. Обработанные бензином места продуйте сжатым воздухом.</p> <p>При заедании штока концевого выключателя замените исправным.</p> <p>Подтяните винты крепления. Винты с сорванной резьбой замените.</p> <p>Кронштейн с механическими повреждениями замените исправным.</p> <p>Подтяните винты крепления. Винты с сорванной резьбой замените.</p>	И

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 50

Содержание операции и технические требования (ТТ)	Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Контроль
Контрольно-измерительная аппаратура	Инструмент и приспособления	Расходный материал
	Отвертка $l=150$ мм, ГОСТ 17199—71.	

К РО самолета Ан-26	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 51	На странице 113	
Пункт РО	Проверка состояния электропроводов, ШР и розетки электрокипятильника УЭК-2 (КУ-27), электротермоса ЭТ-9	Трудосмкость 0,20 чел.-ч	
Содержание операции и технические требования (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Конт-роль
<p>51.1. Проверьте состояние электропроводов у розетки 47К электротермоса ЭТ-9, расположенной между шп. № 9 и 10 в районе буфета и ШР-электрокипятильника УЭК-2 (КУ-27) у правого борта между шп. № 9, 10. Не допускаются механические и тепловые повреждения электропроводов.</p> <p>51.2. Проверьте состояние ШР электрокипятильника и розетки 47К с вилкой электротермоса. Не допускаются механические и тепловые повреждения корпусов ШР, розетки и вилки. Контактные поверхности ШР, розетки и вилки не должны иметь тепловых повреждений и коррозии.</p>		<p>Поврежденные электропровода замените между ближайшими разъемами.</p> <p>Поврежденные ШР, розетку и вилку замените исправными. ШР, вилку и розетку с тепловыми повреждениями контактных поверхностей замените. Коррозию удалите бензином, волосяной кистью и технической салфеткой. Обработанные бензином места продуйте сжатым воздухом.</p>	<p>Т</p> <p>Т</p>
Контрольно-измерительная аппаратура	Инструмент и приспособления	Расходный материал	

К РО самолета Ан-26	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 52	На страницах 114—116	
Пункт РО	Осмотр коллекторно-щеточного узла электродвигателя лебедки БЛ-56	Трудоемкость 1,39 чел.-ч	
Содержание операции и технические требования (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Конт- роль
<p>52.1. Отсоедините ШР от лебедки БЛ-56 и снимите ее с самолета (снятие лебедки с самолета выполняйте совместно с техником по эксплуатации планера).</p> <p>52.2. Обеспечьте доступ к коллекторно-щеточному узлу лебедки, для чего:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— снимите электромагнитный тормоз, отвернув три винта его крепления;</li> <li>— отверните гайку фрикциона с помощью отвертки, выньте пружину фрикциона и снимите тормозную муфту;</li> <li>— отверните гайки крепления левого кронштейна на основании лебедки и снимите потайные болты крепления;</li> <li>— отверните винты крепления переносной ручки и снимите ее;</li> <li>— отверните гайки верхней и нижней осей и гайки направляющих каретки;</li> <li>— снимите левый кронштейн;</li> <li>— выведите концы пружин из отверстий качалок и снимите качалки с пружинами;</li> <li>— на нижнюю стяжную ось, со стороны левого кронштейна, наверните гайки, снятые с верхней и нижней стяжных осей, и затяните (законтрите) эти две гайки ключами одну относительно другой;</li> <li>— с помощью ключа выверните из корпуса электролебедки нижнюю стяжную ось;</li> <li>— отверните пять винтов крепления правого кронштейна и осевым усилием по направлению от правого кронштейна к левому снимите барабан вместе с правым кронштейном;</li> <li>— отверните четыре винта крепления двигателя и снимите его, следя за тем, чтобы не были оборваны провода двигателя.</li> </ul> <p>52.3. Осмотрите щетки и измерьте их высоту, для чего:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— через окна в корпусе двигателя выньте щетки, отведя пружину при помощи отвертки;</li> <li>— осмотрите щетки.</li> </ul>			<p>Г</p> <p>Г</p> <p>Г</p>

## ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 52

Содержание операции и технические требования (ТТ)	Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Контроль
<p>На щетках не должно быть сколов и трещин.</p> <p>С помощью штангенциркуля измерьте высоту щеток по их наибольшей стороне. Высота щеток должна быть не менее 10 мм.</p> <p>52.4. При вынутых щетках осмотрите коллектор. На поверхности коллектора не должно быть черного матового налета и пыли от щеток. Допускается образование блестящего налета с легким потемнением.</p> <p>52.5. Установите щетки на место. 52.6. Соберите электролебедку в последовательности, обратной изложенной в п. 52.2. При сборке фрикциона медно-графитовая шайба гладким (без канавок) торцом должна прилегать к торцу диска с торцовыми зубцами, а штифты диска должны войти в отверстие на медно-графитовой шайбе. 52.7. Наружную поверхность шайбы смажьте смазкой ЦИАТИМ-201. 52.8. После сборки лебедки отрегулируйте положение винта укладчика (выполняет техник по эксплуатации планера). 52.9. Установите лебедку БЛ-56 на самолет, подсоедините и законтрите ШР (установку лебедки на самолет производите совместно с техником по эксплуатации планера).</p>	<p>Щетки со сколами и трещинами замените.</p> <p>Щетки высотой менее 10 мм замените. Устанавливаемые щетки должны быть притерты и шлифованы.</p> <p>Протрите коллектор чистой ветошью, слегка смоченной бензином; при необходимости зачистите коллектор шлифовальной шкуркой через окна в корпусе электродвигателя, после чего продуйте двигатель сжатым воздухом.</p>	<p style="text-align: center;">Т</p> <p style="text-align: center;">Т Т</p> <p style="text-align: center;">Т Т</p> <p style="text-align: center;">Т</p>

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 52

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 52			
Содержание операции и технические требования (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Конт- роль
Контрольно-измерительная аппаратура	Инструмент и приспособления	Расходный материал	
	<p>Ключ для гаек ШР 24-9022-20; плоско-губцы комбинированные, ГОСТ 5547-75; отвертка <math>l=150</math> мм, ГОСТ 17199-71; штангенциркуль, ГОСТ 166-80; ключи гаечные двусторонние (7×9, 10×12, 14×17), ГОСТ 10112-71.</p>	Смазка ЦИАТИМ-201, ГОСТ 6267-74.	

К РО самолета Ан-26	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 53	На странице 117	
Пункт РО	Осмотр монтажа коробки управления СУЛ-47Э лебедки БЛ-56	Трудоемкость 0,40 чел.-ч	
Содержание операции и технические требования (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Конт- роль
<p>53.1. Снимите крышку с коробки управления СУЛ-47Э, установленной по левому борту между шп. № 33, 34 и выполните следующие работы:</p> <p>53.1.1. Проверьте надежность крепления реле, контакторов, конденсатора и сопротивлений. Не допускается (ощутимый рукой) люфт в креплении, реле контакторов, конденсатора и сопротивлений.</p> <p>53.1.2. Осмотрите электропроводку монтажа коробки управления. Не допускаются механические и тепловые повреждения электропроводки.</p> <p>53.1.3. Убедитесь в надежности крепления электропроводов в клеммных узлах. Не допускается проворачивание под действием руки наконечников электропроводов в клеммных узлах.</p> <p>53.1.4. Произведите внешний осмотр реле и контакторов. Не допускаются механические повреждения реле и контакторов.</p> <p>53.2. Установите крышку на коробку управления лебедкой и закрепите ее винтами.</p>		<p>При наличии люфта подтяните винты и гайки крепления. Поврежденный крепеж замените.</p> <p>Поврежденную электропроводку замените между ближайшими разъемами.</p> <p>Подтяните винты и гайки крепления.</p> <p>Реле и контакторы с механическими повреждениями замените исправными.</p>	<p>И</p> <p>И</p>
Контрольно-измерительная аппаратура	Инструмент и приспособления	Расходный материал	
		Отвертка $l=150$ мм, ГОСТ 17199—71.	

К РО самолета Ли-26	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 54	На странице 118	
Пункт РО	Смазка электромеханизма МПЗ-9А	Трудоемкость 0,80 чел.-ч	
Содержание операции и технические требования (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ.	Конт- роль
<p>54.1. Откройте и снимите панели пола в районе шп. № 10—13.</p> <p>54.2. При помощи технической салфетки удалите с поверхности электромеханизма МПЗ-9А пыль и грязь.</p> <p>54.3. Откройте масленки залейте смазку ОКБ-122-7 по 10—15 г (величина для справки) в каждую масленку. Закройте масленки.</p> <p>54.4. Установите снятые панели пола и закройте замки их крепления.</p>			<p>Т</p> <p>Т</p> <p>Т</p> <p>Т</p>
Контрольно-измерительная аппаратура	Инструмент и приспособления	Расходный материал	
	Отвертка $l=150$ мм, ГОСТ 17199-71.	Смазка ОКБ-122-7, ГОСТ 18179—72; сал- фетка техническая, ГОСТ 7138-73.	

К РО самолета Ан-26	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 55	На страницах 119—121	
Пункт РО	Проверка работы максимального реле и регулировки фрикциона лебедки БЛ-56	Трудоемкость 0,20 чел.-ч	
Содержание операции и технические требования (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Конт- роль
<p>55.1. Подключите аэродромный источник электропитания на бортсеть (см. вып. 18, ч. 1).</p> <p>55.2. Проверьте работу максимального реле лебедки БЛ-56, для чего:</p> <p>55.2.1. Электромагнитный тормоз на лебедке установите в положение «ВКЛЮЧЕНО»;</p> <p>55.2.2. На коробке управления СУЛ-47Э, установленной на левом борту между шпангоутами № 33, 34, включите АЗР-70 «ЗАЩИТА», и АЗС-15 «ПРИВОД»;</p> <p>55.2.3. На пульте управления ПУЛ-47, установленном на шп. № 33 по левому борту, нажмите кнопку «ПУСК» и плавным поворотом рукоятки управления в направлении «СПУСК» размотайте трос электролебедки на 1,5—2 м, натягивая его при этом рукой (выполняйте работу совместно с техником по эксплуатации планера).</p> <p>Трос должен плавно, без рывков разматываться с барабана электролебедки.</p> <p>55.2.4. Застопорите редуктор лебедки безопасной рукояткой (работу выполняет техник по эксплуатации планера).</p> <p>55.2.5. На пульте управления ПУЛ-47 нажмите кнопку «ПУСК» и поверните ручку управления в направлении «ПОДЪЕМ» на угол, соответствующий минимальной скорости.</p> <p>Реле РМ, установленное в коробке СУЛ-47Э, должно выключить цепь электродвигателя лебедки при силе тока не более 21 А (амперметр установлен на шп. № 32 по левому борту).</p>		<p>Если реле РМ отключает электродвигатель при силе тока более 21 А, снимите с самолета и сдайте коробку СУЛ-47Э в лабораторию для устранения неисправности. На самолет установите исправную СУЛ-47Э.</p>	<p>Т</p> <p>К</p>

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 55

Содержание операции и технические требования (ТТ)	Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Контроль
<p>55.3. Проверьте работу фрикционной муфты лебедки, для чего:</p> <p>55.3.1. Застопорите редуктор лебедки безопасной рукояткой (работу выполняет техник по эксплуатации планера).</p> <p>55.3.2. Нажмите переключатель «ПРОВЕРКА ФРИКЦИОНА» на коробке СУЛ-47Э в соответствующую сторону и одновременно поверните рукоятку управления на пульте ПУЛ-47 в сторону «ПОДЪЕМ» на угол, соответствующий минимальной скорости.</p> <p>Фрикционная муфта должна пробуксовать при силе тока на 2—3 А, превышающей силу тока, при которой срабатывает реле РМ.</p>	<p>Если пробуксовка фрикционной муфты происходит при силе тока, не соответствующей ТТ:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— поворотом рукоятки пульта управления на «СПУСК», а затем в исходное положение снимите нагрузку с редуктора;</li> <li>— отверните гайку-заглушку с хвостовика пустотелой оси электромагнитного тормоза;</li> <li>— через отверстие в оси электромагнитного тормоза вставьте отвертку в шлиц регулировочной гайки-фрикциона и поверните ее по часовой стрелке, если требуется увеличить усилие проскальзывания фрикциона, и против — если требуется его уменьшить.</li> </ul> <p><b>ВНИМАНИЕ ! ФРИКЦИОН ДОЛЖЕН БЫТЬ ОТРЕ-</b></p>	<p>К</p>

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 55

Содержание операции и технические требования (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Контроль
55.4. Выключите АЗС-15 «ПРИВОД» и АЗР-70 «ЗАЩИТА» на коробке управления. 55.5 Отключите от бортсети самолета аэродромные источники электроэнергии.		ГУЛИРОВАН НА УСИЛИЕ ПРОСКАЛЬЗЫВАНИЯ БОЛЬШЕ, ЧЕМ УСИЛИЕ, ПРИ КОТОРОМ СРАБАТЫВАЕТ МАКСИМАЛЬНОЕ РЕЛЕ РМ.	К К
Контрольно-измерительная аппаратура	Инструмент и приспособления	Расходный материал	

К РО самолета Ан-30	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 56	На странице 122	
Пункт РО	Проверка состояния электропроводов и ШР электрокипятильника КУ-27 и электроплитки СЭП-1	Трудоемкость 0,32 чел.ч	
Содержание операции и технические требования (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Контроль
<p>56.1. Проверьте состояние электропроводки БО176 и БО электроплитки СЭП-1 у клеммной колодки 74К (1115), проводов БО74, БО75, БО77 и БО электрокипятильника КУ-27 у ШР кипятильника, расположенных между шп. № 10 и 11 по левому борту.</p> <p>Электропровода должны быть без следов потертостей изоляции, механических повреждений и следов перегрева.</p> <p>56.2. Проверьте состояние ШР электрокипятильника КУ-27 и колодки 74К (1115), на которой подсоединена электропроводка и электроплитки СЭП-1.</p> <p>ШР электрокипятильника КУ-27 и колодка 74К (1115) должны быть без механических повреждений и следов перегрева.</p>		<p>Поврежденные между ближайшими разъемами электропровода замените.</p> <p>ШР электрокипятильника КУ-27 и колодку 74К (1115) с механическими повреждениями, следами перегрева или оплавлений замените.</p>	<p>Т</p> <p>Т</p> <p>Т</p>

К РО самолета Ан-30	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 57	На странице 123	
Пункт РО	Осмотр электромеханизмов МВТ-300 управления крышками фотолоюков	Трудоемкость 0,42 чел.-ч	
Содержание операции и технические требования (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Конт-роль
<p>57.1. При снятых панелях пола кабины оператора в районе шп. № 17 и 30 произведите осмотр электромеханизмов МВТ-300 управления крышками фотолоюков 1, 2, 3 и крышками фотолоюков 4, 5. Убедитесь в их чистоте, отсутствии механических повреждений и надежности крепления.</p> <p>Не допускается люфт в точках крепления электромеханизмов.</p> <p>Электромеханизмы МВТ-300 должны быть чистыми и без механических повреждений.</p>		<p>Подтяните гайки крепления электромеханизмов МВТ-300.</p> <p>При необходимости очистите механизмы МВТ-300 от пыли. Электромеханизмы МВТ-300 с механическими повреждениями замените.</p>	Т
Контрольно-измерительная аппаратура	Инструмент и приспособления	Расходный материал	

К РО самолета Ан-30	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 58	На страницах 124—125	
Пункт РО	Осмотр коллекторно-щеточных узлов электромеханизмов МВТ-300	Трудоемкость 0,83 чел.-ч	
Содержание операции и технические требования (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Конт- роль
<p>58.1. Произведите осмотр коллектора и щеток двигателя Д-300ТФ электро-механизма МВТ-300 управления крышками фотолюков 1, 2, 3, для чего:</p> <p>58.1.1. Вскройте панели пола кабины оператора в районе шп. № 17 (вскрытие пола производит техник по эксплуатации планера).</p> <p>58.1.2. Расконтрите и отверните винты крепления защитного колпака двигателя Д-300ТФ электромеханизма МВТ-300 и снимите его.</p> <p>58.1.3. Через окна в щите двигателя выньте щетки из щеткодержателей.</p> <p>58.1.4. Удалите пыль от щеток с внутренних деталей двигателя Д-300ТФ сжатым воздухом.</p> <p>58.1.5. Осмотрите коллектор двигателя Д-300ТФ, обратите внимание на состояние его поверхности.</p> <p>Коллектор должен быть чистым, без следов подгара. При нормальной работе на поверхности коллектора образуется блестящий налет с легким потемнением</p> <p>58.1.6 Осмотрите щетки, канатики щеток, убедитесь в отсутствии повреждений, надежности заделки канатиков в щетках и наконечниках.</p> <p>Щетки должны быть без сколов и трещин, канатики — надежно заделаны, с целым изоляционным чулком</p> <p>(8) 58.1.6а. Установите щетки в обоймы щеткодержателей.</p>		<p>Загрязненный коллектор (жирный, матовый, черный налет) протрите технической салфеткой, слегка смоченной в бензине. Обработанные бензином места продуйте сжатым воздухом. При наличии на коллекторе подгара замените электродвигатель.</p> <p>Щетки с повреждениями и поврежденным чулком замените новыми. Устанавливайте щетки марки А-12 размером 7×12,5×14 мм.</p>	К

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 58

Содержание операции и технические требования (ТТ)	Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Контроль
<p>58.1.7. Установите колпак на место, законтрив крепежные винты.</p> <p>58.2. Произведите осмотр коллектора и щеток двигателя Д-300ТФ электро-механизма МВТ-300 управления крышками фотолюков № 4 и 5, для чего:</p> <p>58.2.1. Снимите панели пола в районе шп. № 30 (снятие панелей выполняет техник по эксплуатации планера). Дальнейшие операции выполняйте в соответствии с п. 58.1.</p> <p>58.3. Закройте панели пола (выполняет техник по эксплуатации планера).</p>		<p>К</p> <p>К</p>
Контрольно-измерительная аппаратура	Инструмент и приспособления	Расходный материал
	<p>Отвертка <math>l=150</math> мм, ГОСТ 17199—71; плоскогубцы комбинированные, ГОСТ 5547—75; пинцет, ГОСТ 21241—77.</p>	<p>Проволока КО 0,5 ГОСТ 792—67.</p>

К РО самолета Ан-30	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 59	На страницах 126—127	
Пункт РО	Обслуживание концевых выключателей электромеханизмов МВТ-300	Трудоемкость 1,54 чел.-ч	
Содержание операции и технические требования (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Конт-роль
<p>59.1. При вскрытых панелях пола в районе шп. № 17 осмотрите коробку концевых выключателей электромеханизма МВТ-300 управления фотолюками № 1, 2, 3 (вскрывает панели пола техник по эксплуатации планера), для чего:</p> <p>59.1.1. Отверните винты крепления крышки коробки КВ, установленной на корпусе планетарно-червячного редуктора механизма МВТ-300 и снимите ее.</p> <p>59.1.2. Осмотрите концевые выключатели А-812А, установленные внутри коробки КВ.</p> <p>Концевые выключатели должны быть без механических повреждений (сколов, трещин, погнутостей штока).</p> <p>На концевых выключателях не должно быть грязи, следов масла.</p> <p>59.1.3. Осмотрите ШР К-25 коробки концевых выключателей.</p> <p>Накидная гайка ШР должна быть затянута до отказа и законтрена на заворачивание.</p> <p>59.2. На приоткрытых панелях пола в районе шп. № 30 осмотрите коробки концевых выключателей механизма МВТ-300 управления фотолюками № 4 и 5. Выполните работы, указанные в п. 59.1 данной ТК применительно к коробке КВ механизма МВТ-300 управления крышками фотолюков № 4 и 5.</p>		<p>При наличии концевых выключателей с механическими повреждениями коробку КВ снимите и сдайте в лабораторию для замены неисправного концевого выключателя. После замены концевого выключателя коробку КВ установите на самолет.</p> <p>Загрязненные концевые выключатели протрите технической салфеткой, слегка смоченной бензином, и продуйте сжатым воздухом.</p> <p>При необходимости подтяните и переконтрите накидную гайку.</p>	<p>К</p> <p>К</p> <p>К</p>



К РО самолетов Ан-24, Ан-26, Ан-30	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 60	На страницах 128—150	
Пункт РО	Проверка функционирования агрегатов и систем электрооборудования	Трудоемкость 1,98 чел.ч	
Содержание операции и технические требования (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Контроль
<p>60.1. Подключение аэродромных источников постоянного и переменного тока к бортовой сети самолета (см. вып. 18, ч. 1, ТК № 1).</p> <p>60.2. Проверка звуковой сигнализации закрылков.</p> <p>60.2.1. На щитке АЗС включите все АЗС сигнализации: шасси, закрылков, высотной системы, управления закрылками, указателей положения закрылков и УПРТ.</p> <p>60.2.2. При убранных закрылках установите РУД правым и левым двигателями на значение <math>76-4^\circ</math> и более по указателю УПРТ-2. На самолетах: Ан-24, доработанных по бюллетеню № 1242ДМ; Ан-26, доработанных по бюллетеню № 690ДМ и с серии № 12-01; Ан-30, доработанных по бюллетеню № 407ДМ; при убранных закрылках плавно переведите РУД правым и левым двигателями вперед с <math>(76 \pm 4)^\circ</math> по УПРТ-2 до упора вперед, в край выреза крышки пакета рычагов.</p> <p>Должна непрерывно гудеть сирена С-1, и на сигнализаторе ППС-2ВК должна гореть светосигнальное табло «ВЫПУСТИ ЗАКРЫЛКИ».</p>		<p>Если звуковая и световая сигнализация при исправных сигнализаторе ППС-2ВК и сирене С-1 отсутствует, то проверьте наличие «+» на гнезде 7 самолетной части ШР сигнализатора ППС-2ВК и на плюсовой клемме sireны С-1.</p> <p>При отсутствии «+», пользуясь принципиальной и полумонтажной схемой для данного самолета, определите и устраните неисправности в электроцепях питания сигнализато-</p>	Т И

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 60

Содержание операции и технические требования (ТТ)	Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Конт- роль
<p>60.2.3. При выпуске закрылков проверьте отключение сигнализации «ВЫПУСТИ ЗАКРЫЛКИ» и сирены (выпуск закрылков выполняет техник по эксплуатации планера).</p> <p>Светосигнальное табло «ВЫПУСТИ ЗАКРЫЛКИ» и сирена должны отключиться при выпуске закрылков на угол 13—17° и снова включиться при отклонении на угол больше 17°.</p> <p>60.2.4. Плавню уберите РУД до 0° по УПРТ-2, зафиксируйте момент отключения сигнализации.</p> <p>Сигнализация должна отключаться при положении хотя бы одного РУД на <math>76 \pm 4^\circ</math> [(76±4)° на самолетах Ан-24, доработанных по бюллетеню № 1242ДМ; Ан-26, доработанных по бюллетеню № 690МД и с серии № 12-01; Ан-30, доработанных по бюллетеню № 407ДМ] и менее по УПРТ-2.</p>	<p>ра ППС-2ВК и сирены С-1. Проверьте исправность реле ТКЕ53ПД (167) и ТКЕ52ПД (168), установленных в релейной коробке. Неисправные реле замените.</p> <p>В механизме МКВ-2А произведите регулировку концевых выключателя А802-В(177) на размыкание при выпуске закрылков на угол 13—17° (при отклонении закрылков на угол от 0 до 12° и от 18 до 38° концевой выключатель должен быть замкнут).</p> <p>Произведите регулировку концевых выключателей КВ-9А (163, 164), установленных на рычагах управления двигателями при помощи толкателей 24-6501-320 (по самолет серии № 22-10) и 24-6501-420 (с самолета серии 23-01), обеспечив включение сигнализации при движении РУД по шкале УПРТ с <math>76-4^\circ</math> до <math>100^\circ</math> при пря-</p>	

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 60

Содержание операции и технические требования (ТТ)	Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Контроль
<p>60.25. Установите РУД на значение <math>100^\circ</math> по УПРТ и проверьте отключение сирены С-1 кнопкой «ОТКЛ СИГНАЛ» на правом пульте.                      При нажатии кнопки «ОТКЛ. СИГНАЛ» сирена С-1 должна отключиться, а светосигнальное табло «ВЫПУСТИ ЗАКРЫЛКИ» — светиться.</p>	<p>мом ходе и со <math>100</math> до <math>76 \pm 4^\circ</math> при обратном ходе. На самолетах: Ан-24, доработанных по бюллетеню № 1242ДМ; Ан-26, доработанных по бюллетеню № 690ДМ и с серии № 12—01; Ан-30, доработанных по бюллетеню № 407ДМ, обеспечив включение сигнализации при перемещении РУД вперед с <math>(76 \pm 4)^\circ</math>, по шкале УПРТ до упора в край выреза крышки пакета рычагов управления двигателями при прямом ходе и назад—от упора до положения <math>(76 \pm 4)^\circ</math>, при обратном ходе.                      В процессе регулировки обеспечьте зазор <math>0,05—0,1</math> мм между нижним (дублирующим) толкателем 1 и нажимной планкой 5 концевого выключателя, отжатой вверх толкателем 3 (рис. 2).</p> <p>Если сирена С-1 не отключается, проверьте наличие питания на обмотке реле ТКЕ-52ПД (192) при нажатой кнопке 205К (188) «ОТКЛ. СИГНАЛ» и исправность про-</p>	

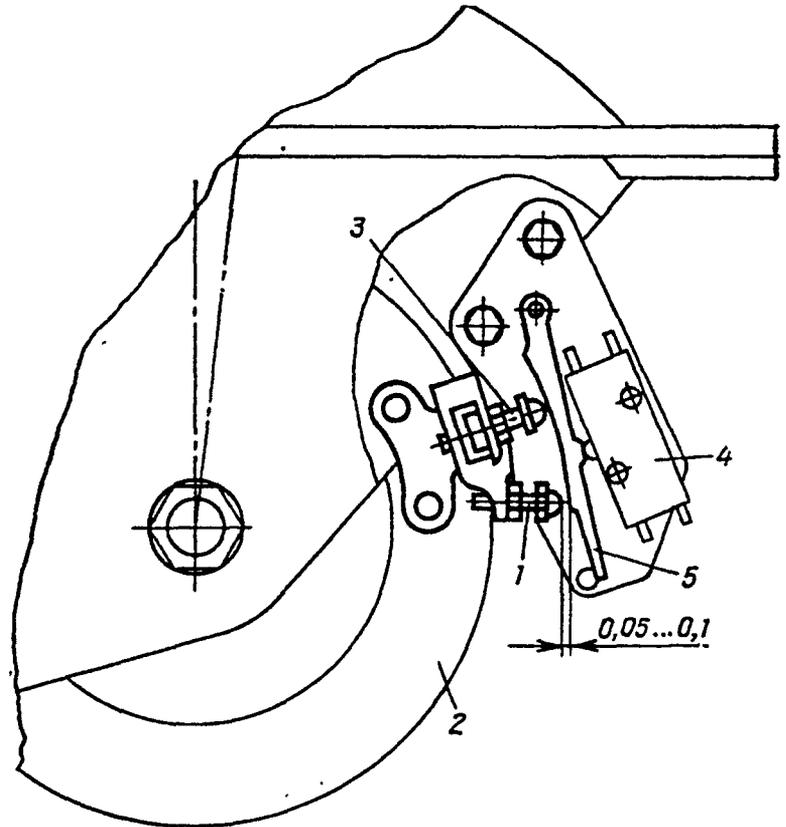


Рис. 2. Установка толкателей сигнализации невыпущенного положения закрылков на ролике РУД:  
 1, 3 — дублирующий и основной толкатели;  
 2 — ролик рычага управления двигателем;  
 4 — концевой выключатель; 5 — нажимная планка

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 60

Содержание операции и технические требования (ТТ)	Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Конт- роль
<p>60.2.6. Установите РУД в положение 0° по УПРТ-2.</p> <p>60.2.7. Уберите закрылки (выполняет техник по эксплуатации планера).</p> <p>60.2.8. Выключите АЗС, включенные в соответствии с п. 60.2.1.</p> <p>60.3. Проверка электромеханизмов перекрывных кранов топлива и крана кольцевания.</p> <p>60.3.1. На щите АЗС включите АЗС (АЗР) перекрывных (пожарных) кранов топлива самолета и крана кольцевания.</p> <p>Переключатели управления перекрывными кранами топлива должны быть в положении «ЗАКРЫТО», на щитке управления топливной системы и на левом вертикальном пульте должны гореть красные светосигнализаторы закрытого положения перекрывных кранов топлива двигателей и ВСУ.</p> <p><b>Примечание.</b> На самолетах Ан-26 и Ан-30 нет сигнализации закрытого положения перекрывных (пожарных) кранов топлива основных двигателей.</p> <p>60.3.2. На щитке управления топливной системы и на левом вертикальном пульте установите и удерживайте в положении «ОТКРЫТ» переключатели управления перекрывными кранами топлива двигателей и ВСУ.</p> <p>Должны погаснуть красные светосигнализаторы закрытого положения перекрывных кранов и через 5 с загореться зеленые светосигнализаторы открытого положения кранов (667, 669, 692).</p>	<p>вода СЩ9. Пользуясь полумонтажной и принципиальной схемой для данного самолета, определите и устраните неисправности. Проверьте исправность кнопки 205К (188) и реле ТКЕ52 ПД (192 и 169). Неисправные реле и кнопку замените.</p> <p>Если светосигнализаторы не горят, проверьте исправность их ламп. Неисправные лампы замените. При исправных лампах проверьте цепи питания ламп, определите и устраните неисправность.</p> <p>Если зеленые светосигнализаторы не горят:          — проверьте неисправность ламп, неисправные замените;          — проверьте наличие «+»</p>	<p>И</p>

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 60

Содержание операции и технические требования (ТТ)	Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Контроль
<p>Время перекладки крана из одного крайнего положения в другое должно быть 5—6 с (время перекладки определяется по звуку работы электродвигателя).</p> <p>60.3.3. Закройте перекрывные краны топлива, установив переключатели в положение «ЗАКРЫТО».</p> <p>Должны погаснуть зеленые и загореться красные светосигнализаторы перекрывных кранов (см. примечание к п. 60.3.1.).</p> <p>60.3.4. На щитке управления топливной системы установите переключатель управления краном кольцевания в положение «ОТКРЫТ».</p> <p>Через 5 с на щитке управления топливной системы должен загореться желтый светосигнализатор «КОЛЬЦЕВАНИЕ».</p>	<p>и «—» на плюсовых и минусовых клеммах светосигнализаторов, определите и устраните неисправность;</p> <p>— проверьте исправность переключателей управления перекрывными кранами (640, 664, 665) и перекрывными кранами топлива (672, 673 и 599); неисправные переключатели и перекрывные краны топлива замените.</p> <p>При несоответствии времени перекладки замените перекрывной кран топлива.</p> <p>Если светосигнализатор «КОЛЬЦЕВАНИЕ» не загорится:</p> <p>— проверьте исправность лампы, неисправную замените;</p> <p>— проверьте наличие «+» и «—» на плюсовой и минусовой</p>	

Содержание операции и технические требования (ТТ)	Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Контроль
<p>Время перекладки крана кольцевания из одного крайнего положения в другое должно быть 5—6 с. Через 5 с должен погаснуть желтый светосигнализатор «КОЛЬЦЕВАНИЕ».</p> <p>60.3.5. Выключите включенные АЗС (АЗР) в соответствии с п. 60.3.1.</p> <p>60.4. Проверка топливных насосов на самолете Ан-24.</p> <p>60.4.1. На щите АЗС включите все АЗС топливных насосов и сигнализации давления топлива.</p> <p>60.4.2. На щитке управления топливной системы установите переключатели управления насосами I группы в положение «РУЧНОЕ», выключатели управления насосами II группы установите в верхнее положение.</p> <p>На щитке управления топливной системы должны гореть шесть зеленых светосигнализаторов работы всех топливных насосов.</p>	<p>клеммах арматуры светосигнализаторов, определите и устраните неисправность; — проверьте исправность переключателя управления краном кольцевания (666) и исправность крана кольцевания (674); неисправные переключатель и краны замените.</p> <p>При несоответствии времени перекладки замените кран кольцевания.</p> <p>Если светосигнализаторы не горят, то: — проверьте исправность ламп, неисправные замените. — на слух убедитесь в работе насосов. При необходимости проверьте исправность цепей питания насосов и контактов включения насосов. Оп-</p>	<p>И</p>

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 60

Содержание операции и технические требования (ТТ)	Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Контроль
<p>60.4.3. На щитке управления топливной системы выключите питание топливных насосов. Должны погаснуть шесть зеленых светосигнализаторов работы топливных насосов.</p> <p>60.4.4. Выключите в соответствии с п. 60.4.1 включенные АЗС.</p> <p>60.5. Проверка топливных насосов на самолетах Ан-26 и Ан-30.</p> <p>60.5.1. На щите АЗС включите все АЗС топливных насосов и сигнализации давления топлива.</p> <p>60.5.2. На щите управления топливной системы установите переключатель «АВТОМАТИЧЕСКАЯ ВЫРАБОТКА ТОПЛИВА» в положение «РУЧНАЯ» и включите шесть выключателей управления топливными насосами.</p> <p>На щитке управления топливной системы должны гореть восемь зеленых светосигнализаторов работы всех восьми топливных насосов.</p> <p>60.5.3. На щитке управления топливной системы выключите питание топливных насосов. Должны погаснуть восемь зеленых светосигнализаторов топливных насосов.</p> <p>60.5.4. Выключите все АЗС, указанные в п. 60.5.1.</p>	<p>ределите и устраните неисправности в цепях питания.</p> <p>Неисправные насосы и контакторы замените исправными: — проверьте исправность цепей питания ламп светосигнализаторов и исправность сигнализаторов давления топлива СДУ-ЗА-0,35.</p> <p>Определите и устраните неисправности в цепях питания, неисправные СДУ замените.</p> <p>Методы устранения неисправностей аналогичны изложенным в разд. 60.4 данной ТК.</p>	<p>И</p>

**ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 60**

Содержание операции и технические требования (ТТ)	Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Контроль
<p>60.6. Проверка электромеханизмов заслонок обогрева крыла и оперения при ручном и автоматическом управлении.</p> <p>60.6.1. На щите АЗС включите АЗС (АЗР) противообледенительной системы крыла и оперения от левого и правого двигателя, РИО левого, РИО правого.</p> <p>60.6.2. На правой панели приборной доски установите переключатель «КРЫЛО, ОПЕРЕНИЕ, ВХОД РУ-19-300» в положение «РУЧНОЕ».</p> <p>Через 30—40 с на правой панели приборной доски должны загореться два зеленых светосигнализатора «КРЫЛО и ОПЕР».</p> <p>60.6.3. Установите переключатель «КРЫЛО, ОПЕРЕНИЕ, ВХОД РУ-19-300» в положение «ОТКЛ.»</p> <p>Должны погаснуть два светосигнализатора «КРЫЛО, ОПЕР.».</p> <p>60.6.4. Снимите защитные кожухи со штырей датчиков РИО (выполняет техник по приборам).</p>	<p>Если светосигнализаторы не горят, проверьте исправность ламп и арматур светосигнализаторов; неисправные лампы и арматуры замените исправными.</p> <p>При исправных лампах и арматурах проверьте последовательно исправность электроцепей питания (см. принципиальную и полумонтажную схему для данного самолета), электромеханизмов и исправность самих механизмов.</p> <p>Неисправности электроцепей устраните, неисправные электромеханизмы замените исправными.</p>	<p align="center">И</p>

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 60

Содержание операции и технические требования (ТТ)	Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Контроль
<p>60.6.5. Установите переключатель «СИГНАЛ. ОБЛЕДЕНЕНИЯ» на правой панели приборной доски в положение «КОНТРОЛЬ» (выполняет техник по приборам).</p> <p>60.6.6. Через 3 мин после операции в соответствии с п. 60.6.5. установите переключатель «КРЫЛО, ОПЕРЕНИЕ, ВХОД РУ-19-300» в положение «АВТОМАТ».</p> <p>60.6.7. Наденьте кожух на штырь одного из датчиков РИО (выполняет техник по приборам).</p> <p>Через 30—40 с на правой панели приборной доски должны загореться два светосигнализатора «КРЫЛО И ОПЕР.».</p> <p>60.6.8. Снимите кожух со штыря датчика РИО (выполняет техник по приборам).</p> <p>Светосигнализаторы «КРЫЛО И ОПЕР.» продолжают гореть.</p> <p>60.6.9. Установите переключатель «КРЫЛО, ОПЕРЕНИЕ, ВХОД РУ-19-300» в положение «ОТКЛ.» на 1—2 с, после чего установите его в положение «АВТОМАТ».</p> <p>Светосигнализаторы «КРЫЛО И ОПЕР.» должны погаснуть.</p> <p>60.6.10. Через 30—40 с проверьте систему от второго датчика РИО (см. пп. 60.6.5—60.6.9).</p> <p>60.6.11. Установите кожухи на датчики РИО (выполняет техник по приборам).</p> <p>60.6.12. Выключите в соответствии с п. 60.6.1 включенные АЗС (АЗР).</p>	<p>Если светосигнализаторы не загораются, то проверьте исправность электроцепей прохождения сигнала от электронного блока РИО в схему ПОС крыла и оперения (см. принципиальную и полумонтажную схему для данного самолета). Устраните обнаруженные неисправности в электроцепях.</p>	

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 60

Содержание операции и технические требования (ТТ)	Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Контроль
<p>60.7. Проверка электромеханизмов заслонок маслорадиаторов.</p> <p>60.7.1. На шите АЗС включите АЗР электромеханизмов маслорадиаторов и прибора УЮЗ.</p> <p>Стрелки указателя положения створок маслорадиаторов должны установиться в положение, соответствующее положению створок маслорадиатора (определяйте совместно с техником по эксплуатации планера).</p> <p>60.7.2. Нажмите рукоятки переключателей управления заслонками маслорадиаторов в положение «ОТКРЫТО».</p> <p>Стрелки указателя положения створок маслорадиаторов должны перемещаться в сторону открытого положения створок.</p>	<p>Если стрелки указателя положения створок маслорадиаторов не перемещаются, а электромеханизмы работают, то проверьте исправность электроцепей на участках:</p> <p>АЗР УЮЗ — прибор УЮЗ; агрегат 4674 — прибор УЮЗ.</p> <p>Устраните неисправности в электроцепях. При исправных электроцепях замените прибор УЮЗ.</p> <p>Если не работают электромеханизмы МВР-2В, проверьте исправность электроцепей на участках:</p> <p>АЗР электромеханизма — переключатель управления электромеханизмом — агрегат 4674 — электромеханизм МВР-2В. Неисправности в электроцепях устраните. При исправных элек-</p>	<p>И</p>

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 60

Содержание операции и технические требования (ТТ)	Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Конт-роль
<p>60.7.3. Нажмите рукоятки переключателей управления заслонками маслорадиаторов в положение «ЗАКРЫТО».</p> <p>Стрелки указателя положения створок маслорадиаторов должны перемещаться в сторону закрытого положения створок.</p> <p>60.7.4. Нажмите рукоятки переключателей управления заслонками маслорадиаторов в положение «ОТКРЫТО» и полностью откройте заслонки.</p> <p>60.7.5. Установите рукоятки переключателей управления заслонками маслорадиаторов в положение «АВТОМАТИЧЕСКОЕ».</p> <p>При температуре масла в двигателях <math>+55^{\circ}\text{C}</math> и ниже створки маслорадиаторов должны полностью закрыться.</p> <p>При температуре масла <math>+81^{\circ}\text{C}</math> и выше створки должны остаться в полностью открытом положении.</p> <p>60.7.6. Выключите в соответствии с п. 60.7.1. включенные АЗР.</p> <p>60.8. Проверка аэронавигационных огней (см. вып. 18, ч. 1).</p>	<p>гроцелях проверьте исправность переключателя, агрегатов 4674 и МВР-2В. Неисправные агрегаты замените исправными.</p> <p>Если электромеханизм в режиме «АВТОМАТИЧЕСКОЕ» не работает, то проверьте исправность электроцепей на участках: переключатель управления электромеханизмом — агрегат 4674 — агрегат 4673; агрегат 4674 — МВР-2В. Неисправности в электроцепях устраните.</p> <p>При исправных электроцепях проверьте исправность переключателя агрегатов 4674 и 4673, электромеханизмы МВР-2В. Неисправные агрегаты замените исправными.</p>	<p>И</p>

### ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 60

Содержание операции и технические требования (ТТ)	Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Контроль
<p>60.9. Проверка посадочно-рулевых фар (см. вып. 18, ч. 1).          60.10. Проверка проблесковых маяков (см. вып. 18, ч. 1).          60.11. Проверка фары подсвета стабилизатора. (см. вып. 18, ч. 1).          60.12. Проверка кабинных светильников (см. вып. 18, ч. 1).          60.13. Проверка аварийной насосной станции гидросистемы.          60.13.1. На щите АЗС включите АЗС аварийной насосной станции.          60.13.2. Включите на панели выключателей под центральной панелью приборной доски выключатель проверки работы насосной станции.          На центральной приборной доске должен гореть желтый светосигнализатор работы аварийной насосной станции.</p>	<p>Если светосигнализатор не горит, на слух проверьте, работает ли станция. Если станция работает, проверьте исправность лампы светосигнализатора и цепи ее питания. Неисправную лампу замените, определите неисправности в цепи питания и устраните их.</p> <p>Если светосигнализатор не горит и станция не работает:          — проверьте исправность АЗС, проводки и выключателя проверки в цепи подачи питания, на контактор включения станции (241). Определите и устраните неисправность;          — проверьте исправность контактора включения станции (241). Неисправный контактор замените;          — для самолета Ан-26 проверьте исправность контактора</p>	<p>И И И И И</p>

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 60

Содержание операции и технические требования (ТТ)	Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Контроль
<p>60.13.3. Выключите выключатель проверки аварийной насосной станции.</p> <p>60.13.4. Выключите АЗС в цепи питания аварийной насосной станции.</p> <p>60.14. Проверка вентиляторов.</p> <p>60.14.1. На щите АЗС включите все АЗС вентиляторов пилотов.</p> <p>60.14.2. Включите выключатели управления вентиляторами левого и правого пилота, расположенные на потолке кабины экипажа.</p> <p>Лопастей вентиляторов должны вращаться равномерно, без биения и вибрации и не должны ударяться об элементы конструкции самолета.</p> <p>При работе вентиляторов не должно быть посторонних шумов.</p>	<p>(7287) подачи «—» на клемму «—» станции НС-14 и цепи питания этого контактора. Неисправный контактор замените, определите неисправности в цепи питания и устраните их;</p> <p>— проверьте исправность предохранителя (240) и проводки в силовой цепи питания станции. Неисправный предохранитель замените, определите неисправности в проводке и устраните их.</p> <p>Если электродвигатель вентилятора не вращается:</p> <p>— убедитесь в наличии питания на выключателях управления вентиляторами. Если питания нет, проверьте исправность АЗС вентиляторов пилотов и цепей от выключателей до основной шины в щите АЗС. Замените неисправный АЗС, устраните неисправность в цепи.</p>	<p>И</p>

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 60

Содержание операции и технические требования (ТТ)	Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Контроль
<p>60.14.3. Включите АЗС «ВЕНТИЛЯТОР» на приборной доске радиста на самолетах Ан-26 и Ан-30 (см. п. 60.14.2).</p> <p>60.14.4. Включите АЗС «ВЕНТИЛЯТОР» на электрошитке штурмана на самолетах Ан-26 и Ан-30 (см. п. 60.14.2).</p> <p>60.14.5. Включите АЗС вентиляторов на рабочих местах операторов на самолетах Ан-30 (см. п. 60.14.2).</p> <p>60.14.6. Включите выключатель вентилятора в кабине для зарядки кассет на самолетах Ан-30 (см. п. 60.14.2).</p> <p>60.14.7. Выключите АЗС и выключатели вентиляторов.</p> <p>60.15. Проверка преобразователей 36 В (типа ПТ), см. вып. 18, ч. 1.</p> <p>60.16. Проверка преобразователя 115 В (ПО-750) (см. вып. 18, ч. 1).</p> <p>60.17. Проверка насоса системы слива унитаза (см. вып. 18, ч. 1).</p> <p>60.18. Проверка освещения отсеков самолета, туалета и багажников.</p> <p>60.18.1. Включите на электрошитке бортпроводника АЗС «БУФЕТ, ДЕЖУРН.» и выключатель «ДЕЖУРН. ТУАЛЕТ» на панели сигнализации бортпроводника.</p> <p>В туалете должны гореть две лампы светильника дежурного освещения и две лампы светильника освещения верхней ступеньки входной лестницы.</p>	<p>Если питание поступает к выключателям, проверьте их исправность. Неисправные выключатели замените. Если питание на клеммы выключателя поступает, то выключатель исправен, замените вентилятор.</p> <p>См. п. 60.14.2.</p> <p>См. п. 60.14.2.</p> <p>См. п. 60.14.2.</p> <p>См. п. 60.14.2.</p> <p>Если лампы не горят: — проверьте исправность ламп, неисправные замените; — при исправных лампах проверьте электроцепи питания светильников.</p> <p>Определите и устраните неисправности в электропроводке, неисправные агрегаты замените.</p>	<p>И И И И</p>

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 60

Содержание операции и технические требования (ТТ)	Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Контроль
<p>60.18.2. Выключите выключатель «ДЕЖУРН, ТУАЛЕТ». Лампы светильника дежурного освещения туалета должны погаснуть, а светильника освещения верхней ступеньки входной лестницы — гореть.</p> <p>60.18.3. На панели сигнализации бортпроводника включите выключатель «БУФЕТ». Должны гореть две лампы светильника освещения буфета.</p> <p>60.18.4. Выключите выключатель «БУФЕТ» и АЗС-5 «БУФЕТ, ДЕЖУРН».</p> <p>60.18.5. Включите на электрощитке бортпроводника АЗС «ХВ. ОТСЕК», а на панели сигнализации вызова бортпроводника — выключатель «ХВ. ОТСЕК». Должны гореть лампы в двух светильниках ПС-45 и в двух светильниках П-39 освещения гардероба и хвостового багажного отсеков.</p> <p>60.18.6. Выключите АЗС и выключатель освещения хвостового отсека.</p> <p>60.18.7. На электрощитке бортпроводника включите АЗС «ПЕРЕДНИЙ БАГАЖНИК».</p>	<p>Если лампы не горят: — проверьте исправность ламп, неисправные замените; — при исправных лампах проверьте электроцепь питания светильника от ламп светильника до АЗС-5 (1373).</p> <p>Если лампы не горят: — проверьте исправность ламп, неисправные замените; — при исправных лампах проверьте электроцепи питания светильников на участке от ламп до АЗС-10 (387). Определите и устраните неисправности в электропроводке, неисправные агрегаты замените.</p>	

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 60

Содержание операции и технические требования (ТТ)	Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Контроль
<p>Должны гореть лампы в двух светильниках' ПС-45 и в двух двухламповых светильниках освещения переднего багажного отсека.</p> <p>60.18.8. Выключите АЗС «ПЕРЕДНИЙ БАГАЖНИК».</p> <p>60.18.9. Методика проверки освещения туалета и багажников на самолетах Ан-26 и Ан-30 аналогична методике для самолетов Ан-24 с учетом номеров позиций агрегатов и маркировки проводов для данного типа самолета.</p> <p>60.19. Проверка электрообогрева стекол (см. вып. 18, ч. 1).</p> <p>60.20. Проверка электромеханизмов триммеров и их блокировки при включенном автопилоте (см. вып. 18, ч. 1).</p> <p>60.21. Проверка пилотажно-посадочного сигнализатора (см. вып. 18, ч. 1).</p> <p>60.22. Проверка сигнализации вызова бортпроводника и светосигнальных таб- ло оповещения пассажиров.</p> <p>60.22.1. На щитке бортпроводника включите АЗС «ВЫЗОВ И СИГНАЛИЗАЦИЯ БОРТПРОВОДНИКА».</p> <p>Звуковая и световая сигнализация не должны работать. В кабине экипажа на правом пульте, в пассажирском салоне и в туалете не должны гореть кнопки-лампы вызова бортпроводника.</p> <p>60.22.2. Нажимая кратковременно кнопку-лампу, проверьте систему звуковой и световой сигнализации, повторным нажатием кнопки-лампы возвратите систему в исходное состояние. Затем проверьте систему при нажатии следующих кнопок-ламп.</p>	<p>Если лампы не горят: — проверьте исправность ламп, неисправные замените; — при исправных лампах проверьте электроцепи питания светильников на участке от ламп светильников до АЗС-5 (392).</p> <p>Определите и устраните неисправности в электропроводке.</p> <p>Если сигнализация работает, нажмите лампы, которые горят после включения АЗС. Кнопки-лампы, которые не гаснут, замените.</p>	<p>И И И</p>

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 60

Содержание операции и технические требования (ТТ)	Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Контроль
<p>При нажатии кнопки-лампы должен звенеть звонок. На табло сигнализации должны гореть светосигнализаторы вызова «ЛЕВЫЙ БОРТ», «ПРАВЫЙ БОРТ», «ТУАЛЕТ», «КАБИНА ЭКИПАЖА» — в зависимости от того, из какого места последовал вызов. Звуковая сигнализация должна работать кратковременно (1—1,5 с). При отпускании кнопка-лампа должна продолжать гореть. Должно гореть светосигнальное табло бортпроводника. При повторном нажатии кнопка-лампа должна погаснуть, прекратиться подача сигнализации на щиток бортпроводника.</p> <p>60.22.3. Повторным нажатием погасите все кнопки-лампы.</p> <p>60.22.4. Выключите на щитке бортпроводника АЗС «ВЫЗОВ И СИГНАЛИЗАЦИЯ БОРТПРОВОДНИКА».</p> <p>60.22.5. Включите на правом пульте выключатель светосигнального табло «НЕ КУРИТЬ. ЗАСТЕГНУТЬ РЕМНИ».</p> <p>В пассажирской кабине на перегородке шп. № 1 должны гореть два светосигнальных табло «НЕ КУРИТЬ, ЗАСТЕГНУТЬ РЕМНИ».</p> <p>60.22.6. Выключите табло.</p>	<p>Если сигнализация не работает, то, пользуясь принципиальной и полумонтажной схемой для данного самолета, проверьте исправность электроцепей сигнализации. Обнаруженные неисправности в электроцепях устраните.</p> <p>Если светосигнальное табло не работает, проверьте исправность предохранителя СП-2 (413) в РК кабины экипажа; неисправный предохранитель замените.</p> <p>Если мала интенсивность свечения светосигнального табло:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— проверьте исправность ламп накаливания СМ-30, неисправные лампы замените;</li> <li>— проверьте подсоединение проводки к гнездам светосигнализаторов. Восстановите нормальный контакт.</li> </ul>	

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 60

Содержание операции и технические требования (ТТ)	Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Конт- роль
<p>60.22.7. Проверка сигнализации «ПОЖАРНЫЙ КРАН ЗАКРЫТ, СТРУЖКА В ДВИГАТЕЛЕ» (см. вып. 18, ч. 1).</p> <p>60.24. Проверка сигнализации дверей и люков на самолете Ан-24.</p> <p>60.24.1. На щите АЗС включите АЗС сигнализации открытого положения дверей и люков.</p> <p>Если открыты замки, двери, открыты люки или не установлены, в гнезда все фиксаторы, то на центральной приборной доске должен гореть светосигнализатор «ДВЕРИ И ЛЮКИ ОТКРЫТЫ. ФИКСАТОРЫ НЕ СНЯТЫ».</p> <p>60.24.2. Закройте все двери, люки, аварийные люки и установите четыре фиксатора замков аварийных люков, передней и задней багажных дверей в гнезда на панели фиксаторов.</p> <p>Светосигнализатор «ФИКСАТОРЫ НЕ СНЯТЫ. ДВЕРИ И ЛЮКИ ОТКРЫТЫ» не должен гореть.</p>	<p>При отклонении от ТТ, пользуясь принципиальной и полумонтажной схемой для данного самолета, проверьте работоспособность электроцепей коммутационной и светосигнальной аппаратуры. Обнаруженные неисправности электроцепей устраните, неисправные агрегаты замените исправными.</p> <p>Произведите при необходимости регулировку срабатывания соответствующего концевого выключателя.</p> <p>Если при закрытых дверях и люках и установленных в гнезда фиксаторах светосигнализатор горит — нажмите кнопку «КОНТРОЛЬ» на панели раздельной сигнализации. При этом на панели должен</p>	<p>И</p>

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 60

Содержание операции и технические требования (ТТ)	Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Контроль
<p>60.24.3. Нажмите кнопку «КОНТРОЛЬ» на панели раздельной сигнализации дверей, люков и поочередно, вынимая из гнезд и вставляя фиксаторы, открывая и закрывая замки передней, задней багажной и входной дверей люка на шп. № 40 и аварийного люка, убедитесь в работе раздельной сигнализации.</p> <p>После снятия фиксатора или открытия замка дверей и люков на панели раздельной сигнализации должен загореться соответствующий светосигнализатор.</p> <p>После установки фиксатора и закрытия замка лампа должна гаснуть.</p>	<p>загореться светосигнализатор, указывающий, которая из дверей не закрыта, или светосигнализатор не установленного в гнездо фиксатора.</p> <p>Если замок закрыт, а светосигнализаторы горят, проверьте исправность и регулировку соответствующего концевого выключателя. Неисправный концевой выключатель замените. При необходимости отрегулируйте срабатывание концевого выключателя.</p> <p>Если один из светосигнализаторов не горит, проверьте исправность его лампы. Неисправную лампу замените.</p> <p>Если лампа исправна, проверьте подключение проводов к арматуре светосигнализатора и реле. Неисправности устраните.</p> <p>Если реле и цепи светосигнализатора исправны, проверьте исправность и регулировку соответствующего концевого</p>	

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 60

Содержание операции и технические требования (ТТ)	Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Контроль
<p>60.24.4. Отпустите кнопку «КОНТРОЛЬ». Светосигнализаторы не должны гореть.</p> <p>60.24.5. Выключите АЗС сигнализации открытого положения дверей и люков.</p> <p>60.25. Проверка сигнализации дверей и люков на самолетах Ан-26 и Ан-30. Методика проверки сигнализации дверей и люков на самолетах Ан-26 и Ан-30 аналогична вышеописанной методике для самолета Ан-24 с учетом соответствующих номеров позиций и маркировки проводов для данного самолета.</p> <p>60.26. Проверка сигнализации аварийного выхода на самолете Ан-24.</p>	<p>выключателя. При необходимости концевой выключатель замените и отрегулируйте.</p> <p>Если все светосигнализаторы не загораются, убедитесь в срабатывании реле (8982) после нажатия кнопки «КОНТРОЛЬ» и тогда:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— если реле не срабатывает, проверьте исправность кнопки «КОНТРОЛЬ». Неисправную кнопку замените;</li> <li>— если кнопка исправна, проверьте плюсовую и минусовую цепи управляющей обмотки реле;</li> <li>— если цепи реле исправны, «+» на клемме управляющей обмотки есть, а реле не срабатывает — реле замените.</li> </ul>	<p></p> <p>И</p> <p>И</p>

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 60

Содержание операции и технические требования (ТТ)	Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Контроль
<p>60.26.1. На левом пульте кабины пилотов включите выключатель «АВАРИЙНЫЙ ВЫХОД».</p> <p>Должны гореть пять светосигнальных табло «ВЫХОД», установленных в районе:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— шп. № 14, 15 (левый борт);</li> <li>— шп. № 23, 24 (правый борт);</li> <li>— шп. № 7 (правый борт);</li> <li>— шп. № 32, 33 (левый борт);</li> <li>— шп. № 35, 36 (правый борт).</li> </ul> <p>60.26.2. При заведомо исправном предохранителе СП-15 (1374), установленном в РК мотогондолы, проверьте исправность работы светосигнального табло «ВЫХОД» от аварийной шины, для чего снимите предохранитель СП-15 (1374). См. п. 60.26.1.</p>	<p>Если не горят лампы всех светосигнальных табло:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— проверьте цепи питания светосигнальных табло на участках от светосигнального табло до реле ТКЕ-52 ПД (1736). Неисправности в проводке устраните, неисправный выключатель (6433) замените;</li> <li>— при исправных цепях питания табло проверьте исправность реле ТКЕ-52ПД (1736) и цепи его питания. Неисправное реле замените исправным, неисправную проводку восстановите.</li> </ul> <p>Если не горят отдельные лампы светосигнальных табло, замените неисправные лампы.</p> <p>Если не горят все табло, то проверьте исправность предохранителя СП-15 (9549) в РК кабины экипажа. Неисправный предохранитель замените исправным.</p>	

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 60

Содержание операции и технические требования (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Контроль
60.26.3. Установите предохранитель СП-15 (1374) на место, (см. п. 60.26.1). 60.26.4. Выключите выключатель светосигнального табло «АВАРИЙНЫЙ ВЫХОД». 60.27. Проверка внутренней ССО (см. вып. 18, ч. 1).			И
Контрольно-измерительная аппаратура	Инструмент и приспособления	Расходный материал	

К РО самолета Ан-26	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 61	На страницах 151—161	
Пункт РО	Проверка функционирования агрегатов и систем самолета Ан-26	Трудоемкость 1,19 чел.-ч	
Содержание операции и технические требования (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Конт-роль
<p>61.1. Подключите аэродромный источник постоянного тока к бортовой сети самолета (см. вып. 18, ч. 1).</p> <p>61.2. Проверка электромеханизма транспортера.</p> <p>61.2.1. Проверьте работу механизма МПЗ-9А со щитка выпускающего при закрытых створках грузового люка, для чего:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— переключатель «ПОГРУЗКА — РАЗГРУЗКА» на щитке выпускающего установите в положение «ПОГРУЗКА»;</li> <li>— нажмите кнопку «ПОГРУЗКА» на щитке выпускающего.</li> </ul> <p>Цепи транспортера должны перемещаться.</p> <p>61.2.2. Отпустите кнопку «ПОГРУЗКА».</p> <p>Цепи транспортера должны остановиться.</p> <p>61.3. Проверка электролебедки.</p> <p>61.3.1. Проверьте работу электролебедки БЛ-56, для чего:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— электромагнитный тормоз на лебедке поставьте в положение «ВКЛЮЧЕНО»;</li> <li>— на коробке управления СУЛ-47Э включите АЗР-70 «ЗАЩИТА» и АЗС-15 «ПРИВОД»;</li> <li>— на коробке управления СУЛ-47Э нажмите кнопку «ПУСК» и плавным поворотом рукоятки управления в сторону «СПУСК» размотайте трос электролебедки на 1,5—2 м, натягивая его при этом рукой (выполняйте совместно с техником по эксплуатации планера).</li> </ul>		<p>Пользуясь принципиальной и полумонтажной схемой данного самолета, проверьте исправность электроцепей схемы питания и управления электромеханизма транспортера. Неисправности в электроцепях устраните.</p>	<p>Т</p> <p>И</p> <p>И</p>

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 61

Содержание операции и технические требования (ТТ)	Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Контроль
<p>Трос должен плавно, без рывков разматываться с барабана электролебедки;</p> <p>— на пульте управления плавным поворотом рукоятки управления в сторону «ПОДЪЕМ» включите лебедку и намотайте трос на барабан лебедки, натягивая его при этом рукой (выполняйте совместно с техником по эксплуатации планера).</p> <p>Трос должен плавно наматываться на барабан электролебедки;</p> <p>— выключите АЗР-70 и АЗС-15 на коробке управления.</p> <p>61.4. Проверка сигнализации двери, грузового и аварийных люков.</p> <p>61.4.1. На щите АЗС включите АЗС сигнализации аварийных режимов полета.</p> <p>Если открыта дверь, не закрыты замки ramпы или не установлены фиксаторы аварийных люков в гнезде, или же закрыт замок аварийного люка, то на</p>	<p>Если лебедка не вращается в сторону спуска:</p> <p>— проверьте исправность предохранителя ИП-150 (6179) в левом ЦРУ;</p> <p>— при исправном предохранителе отсоедините ШР питания от коробки СУЛ-47Э и проверьте наличие питания на его гнездах;</p> <p>— при наличии питания на контактах ШР подсоедините его на место и, последовательно заменяя пульт управления, коробку управления, электролебедку и электромашинный усилитель, выявите и устраните неисправность.</p> <p>Если табло не горит:</p> <p>— нажмите кнопку контроля исправности лампы, располо-</p>	<p>И</p>

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 61

Содержание операции и технические требования (ТТ)	Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Контроль
<p>центральной панели приборной доски должно гореть светосигнальное табло «ДВЕРИ, ЛЮКИ ОТКРЫТЫ».</p>	<p>женную на табло, и убедитесь в исправности ламп.</p> <p>Неисправную лампу замените. Если лампы исправны, проверьте исправность и регулировку концевого выключателя открытого люка, двери или на панели с гнездами под фиксаторы. Неисправный концевой выключатель замените и отрегулируйте. Регулировку концевых выключателей сигнализации положения люков типа ДП-702 производите по методике, изложенной в вып. 18, ч. 3.</p> <p>Регулировку концевых выключателей двери производите совместно с техником по эксплуатации планера вращением регулировочной гайки 3355А-15 на штоке Э-24-03-486, добиваясь щелчка выключателя А-802 при закрытой двери; при этом после щелчка должен быть обеспечен запас хода штока концевого выключателя на 8—10 мм. Если концевые выключатели исправны, их регулировка соответствует ТУ,</p>	

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 61

Содержание операции и технические требования (ТТ)	Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Контроль
<p>61.4.2. Закройте двери и люки, установите фиксаторы замков аварийных люков в гнездо панели фиксаторов. Светосигнальное табло «ДВЕРИ, ЛЮКИ ОТКРЫТЫ» не должно гореть.</p> <p>61.4.3. Открывая и закрывая замок двери, аварийного люка на шп. № 7, пороговые замки рампы, боковые замки рампы и замки рельсов рампы, вынимая и вставляя фиксаторы аварийных люков, убедитесь в работе сигнализации всех замков и фиксаторов. При открытии замков и снятии фиксаторов светосигнальное табло «ДВЕРИ, ЛЮКИ ОТКРЫТЫ» должно загораться, а после закрытия замков, установки фиксаторов — гаснуть.</p>	<p>то проверьте исправность цепей выключателей. Неисправность в цепях устраните.</p> <p>Если табло горит: — убедитесь в надежном закрытии дверей, люков и нажмите на фиксаторы аварийных люков; — если замки закрыты надежно, отсоедините провода от колодки (1233) между шп. № 8 и 9 или от колодки (7518) между шп. № 36, 37 и определите, от которого из концевых выключателей поступает «—»; — проверьте исправность и регулировку соответствующего концевого выключателя. Неисправный концевой выключатель замените и отрегулируйте.</p> <p>Если табло не загорается: — проверьте исправность и регулировку концевого выключателя соответствующих зам-</p>	

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 61

Содержание операции и технические требования (ТТ)	Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Контроль
<p>61.4.4. Выключите АЗС сигнализации аварийных режимов полета.</p> <p>61.5. Проверка электрокипятильника и электротермоса:</p> <p>61.5.1. Включите выключатель управления электрокипятильником в положение «КИПЯТИЛЬНИК».</p> <p><b>ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ. В ЭЛЕКТРОКИПЯТИЛЬНИКЕ ДОЛЖНО БЫТЬ НЕ МЕНЕЕ 1,5 л ВОДЫ.</b></p> <p>Должен быть слышен характерный щелчок срабатывания контактора включения кипятильника, расположенного в панели питания кипятильника (в районе шп. № 9, 10 на правом борту). Вода в кипятильнике должна нагреваться.</p>	<p>ков или фиксаторов. Неисправный концевой выключатель замените и отрегулируйте;</p> <p>— если концевой выключатель исправен, его регулировка в пределах ТУ, проверьте исправность цепи концевого выключателя. Неисправность в цепи устраните.</p> <p>Если контактор не срабатывает:</p> <p>— проверьте исправность предохранителя СП-2 (4301), установленного в панели питания кипятильника. Неисправный предохранитель замените;</p> <p>— при исправном предохранителе прозвоните электроцепь от шины 27 В до клеммы 2ШР кипятильника. Неисправности проводки устраните, неисправные агрегаты замените;</p> <p>— при исправных цепях включения проверьте наличие</p>	<p>И</p>

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 61

Содержание операции и технические требования (ТТ)	Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Контроль
<p>61.5.2. Переведите рукоятку выключателя «КИПЯТИЛЬНИК» в положение «ВЫКЛЮЧЕНО».</p> <p>61.5.3. Включите рукоятку выключателя «ТЕРМОС», расположенного на панели включения КУ-27 и ЭТ-9, в положение «ТЕРМОС».</p> <p>Через 3—5 мин после включения термоса температура внутренних стенок термоса должна повышаться.</p>	<p>«+» и «-» на обмотке контактора ТКС-101ДОД (3728), установленного в панели питания кипятильника. При отсутствии «+» прозвоните провод Б076 от кипятильника до контактора. При исправной проводке замените кипятильник;</p> <p>— при исправности всей проводки включения контактора замените контактор.</p> <p>Если контактор срабатывает, а вода в кипятильнике не греется:</p> <p>— проверьте исправность силовой цепи питания кипятильника от шины 27 В до клеммы 1ШР кипятильника. Неисправности проводки устраните, неисправные агрегаты замените;</p> <p>— при исправной силовой цепи замените кипятильник.</p> <p>Если температура внутренних стенок термоса не повышается, то проверьте исправность предохранителя СП-10</p>	

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 61

Содержание операции и технические требования (ТТ)	Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Контроль
<p>61.5.4. Переведите рукоятку выключателя «ТЕРМОС» в положение «ВЫКЛЮЧЕНО».</p> <p>61.6. Проверка электромеханизмов кранов аварийной перекачки топлива и их сигнализации.</p> <p>61.6.1. Включите на щите АЗС два АЗР-6 кранов перекачки.</p> <p>61.6.2. Нажмите поочередно лампы-кнопки, расположенные на топливном электрощитке под переключателями «КРАН ПЕРЕКАЧКИ», слева и справа.</p> <p>Если переключатели «КРАН ПЕРЕКАЧКИ» находятся в положении «НОРМАЛЬНО», то при нажатии лампы-кнопки должна загореться лампа в кнопке.</p>	<p>(3894) питания электротермоса, расположенного в ЦРУ правом. Замените неисправный предохранитель. Если предохранитель исправен, отсоедините розетку от термоса и убедитесь в наличии питания на ее клемме.</p> <p>Если питания нет, проверьте исправность выключателя «ТЕРМОС». Неисправный выключатель замените. Если питание есть, проверьте исправность обогревательного элемента термоса. Неисправный термос замените.</p> <p>Если лампа в кнопке не загорается:          — проверьте исправность лампы, неисправную замените;          — если лампа исправна, тогда убедитесь в наличии питания на клемме арматуры лампы в лампе-кнопке. Если</p>	<p>И</p>

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 61

Содержание операции и технические требования (ТТ)	Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Контроль
	<p>питания нет, то проверьте исправность АЗР-6 «КРАНЫ ПЕРЕКАЧКИ» и цепей от лампы-кнопки до аварийной шины щита АЗС. Неисправность в цепи устраните;</p> <p>— если питание к лампе-кнопке подается, тогда на слух убедитесь в работе электромеханизма крана при включении рукоятки переключателя в положение «АВАРИЙНО», «НОРМАЛЬНО»;</p> <p>— если электромеханизм крана работает, тогда проверьте исправность лампы-кнопки. Неисправную лампу-кнопку замените;</p> <p>— если лампа-кнопка исправна, отсоедините ШР от электромеханизма крана перекачки, расположенного на заднем лонжероне средней части крыла и проверьте исправность участка цепи от лампы-кнопки до ШР электромеханизма. Неисправность в цепи устраните;</p> <p>— если цепь исправна, проверьте исправность минусовой цепи сигнализации между клеммой ШР и корпусом самолета.</p>	

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 61

Содержание операции и технические требования (ТТ)	Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Контроль
<p>61.6.3. Поднимите предохранительные колпачки переключателей «КРАНЫ ПЕРЕКАЧКИ» и включите рукоятки переключателей в положение «АВАРИЙНО».</p> <p>Время перекладки крана не более 12 с. При нажатии лампы-кнопки под переключателями после перекладки крана в положение «АВАРИЙНО» лампа в кнопке не должна гореть.</p>	<p>Если цепи лампы исправны, кран переключается, а лампа в кнопке не горит — замените неисправный электромеханизм.</p> <p>Если при нажатии лампы-кнопки лампа загорается, убедитесь на слух в работе электромеханизма крана при переключении рукоятки переключателя в положение «АВАРИЙНО». Если электромеханизм крана не работает, отсоедините ШР от электромеханизма и убедитесь в наличии питания на клемме кабельной части ШР.</p> <p>Если питание от переключателя на клемму ШР не поступает, проверьте исправность цепи и переключателя. Неисправность цепи устраните. Если питание на клемме ШР есть, проверьте исправность минусовой цепи электромеханизма. Неисправность в цепи устраните.</p> <p>Если питающая и минусовая цепи исправны, прозвоните</p>	

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 61

Содержание операции и технические требования (ТТ)	Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Конт-роль
<p>61.6.4. Переведите рукоятки переключателей «КРАНЫ ПЕРЕКАЧКИ» в положение «НОРМАЛЬНО».</p> <p>61.6.5. Опустите предохранительные колпачки переключателей «КРАНЫ ПЕРЕКАЧКИ».</p> <p>61.6.6. Выключите все АЗР кранов перекачки.</p> <p>61.7. Проверка системы автоматического закрытия кранов отбора воздуха от двигателей при аварийном сбросе давления в кабинах и открытии ramпы.</p> <p>61.7.1. При опробовании во время гонки двигателей высотной системы кратковременно включите рукоятку выключателя аварийного сброса давления, расположенного на панели центральной приборной доски, в положение «АВАРИЙНЫЙ СБРОС ДАВЛЕНИЯ», а затем переведите в положение «ВЫКЛЮЧЕНО».</p> <p>Стрелки указателей расхода воздуха должны переместиться в сторону уменьшения расхода, а затем установиться в положение 4—4,5 ед.</p>	<p>внутренние цепи электромеханизма. Неисправный электро-механизм замените. Если внутренние цепи электромеханизма исправны, отсоедините электро-механизм от крана и проверьте его работу. Если электро-механизм работает, доложите технику по эксплуатации планера о необходимости замены крана.</p> <p>Если стрелки указателей остаются неподвижными, убедитесь в срабатывании реле (8365) и исправности цепей управляющей обмотки реле. Неисправное реле замените. Неисправности в цепях устраните.</p>	<p>И</p>

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 61

Содержание операции и технические требования (ТТ)	Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Конт- роль
<p>61.7.2. Включите кратковременно рукоятку переключателя «УПРАВЛЕНИЕ ГРУЗОЛЮКОМ, ТАКТИЧЕСКОЕ», расположенного на щитке сброса штурмана, в положение «ОТКРЫТ», а затем — в положение «ЗАКРЫТ».</p> <p>Стрелки указателей расхода воздуха должны переместиться в сторону уменьшения расхода, а затем установиться в положение 4—4,5 ед.</p> <p>61.7.3. После закрытия грузолока переведите рукоятку переключателя «УПРАВЛЕНИЕ ГРУЗОЛЮКОМ, ТАКТИЧЕСКОЕ» в положение «ОТКЛЮЧЕНО».</p> <p>61.7.4. Установите рукоятки переключателей «УПРАВЛЕНИЕ ПОДАЧЕЙ ВОЗДУХА В КАБИНУ» в положение «ЗАКРЫТО».</p>	<p>Если стрелки указателей остаются неподвижными, проверьте исправность командной цепи на закрытие кранов отбора воздуха между переключателем тактического управления грузолоком и реле (8365).</p>	
Контрольно-измерительная аппаратура	Инструмент и приспособления	Расходный материал

К РО самолета Ан-30	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 62	На странице 162	
Пункт РО	Проверка функционирования агрегатов и систем самолета Ан-30	Трудоемкость 0,24 чел.-ч	
Содержание операции и технические требования (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Контроль
<p>62.1. Подключите аэродромный источник постоянного тока к бортовой сети самолета (см. вып. 18, ч. 1).</p> <p>62.2. Проверка электромеханизмов управления крышками фотолюков и сигнализации открытого положения крышек (см. вып. 18, ч. 1).</p> <p>62.3. Проверка лампы-кнопки КСЦ-1 и светосигнализаторов системы сигнализации опасных режимов (СОРЦ), (см. вып. 18, ч. 1).</p> <p>62.4. Проверка электромеханизмов кранов аварийной перекачки топлива и их сигнализации (см. ТК № 61 данного выпуска).</p>			Т И И И
Контрольно-измерительная аппаратура	Инструмент и приспособления	Расходный материал	

К РО самолетов Ан-24, Ан-26, Ан-30	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 63	На страницах 163—174	
Пункт РО	Проверка электрооборудования при пробе двигателей	Трудоемкость 0,51 чел.-ч	
Содержание операции и технические требования (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Конт-роль
<p>63.1. Проверка генераторов постоянного тока (см. вып. 18, ч. 1).</p> <p>63.2. Проверка генераторов переменного тока (см. вып. 18, ч. 1).</p> <p>63.3. Проверка автоматического отключения аварийной шины от основной при выключении генераторов постоянного тока (см. вып. 18, ч. 1).</p> <p>63.4. Проверка автоматического включения ПО-750 на аварийную шину.</p> <p>63.4.1. При работающих на бортсеть генераторах ГО16ПЧ8 (РС) (РСО) установите на панели 36/115 В переключатель управления преобразователем ПО-750 «ЗЕМЛЯ-ВОЗДУХ» в положение «ВОЗДУХ», а переключатель «ПО-750-АЭРОДРОМНОЕ ПИТАНИЕ» на щитке электроэнергетики установите в положение «ПО-750».</p> <p>63.4.2. На щитке электроэнергетики выключатели «ГО ЛЕВ.» и «ГО ПРАВ.» установите в положение «ВЫКЛЮЧЕНО».</p> <p>Должны загореться светосигнализаторы отказа генераторов переменного тока и включиться преобразователь ПО-750 на питание аварийной шины 115 В 400 Гц. Напряжение 115 В должно быть только на аварийной шине.</p> <p>63.4.3. Включите генераторы переменного тока на бортсеть (см. вып. 18, ч. 1). Светосигнализаторы отказа генераторов должны погаснуть, ПО-750 должен выключиться, вольтметр должен показывать напряжение на основной и аварийной шинах 115 В.</p>		<p>Если преобразователь не запускается и на аварийной шине напряжения нет, проверьте исправность цепи включения ПО-750 на участке от контактора ГКС-133ДТ (979) до преобразователя ПО-750. Ненормальные агрегаты цепи замените, неисправную проводку восстановите.</p>	<p>И И И И</p>

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 63

Содержание операции и технические требования (ТТ)	Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Конт-роль
<p>63.4.4. Установите переключатель «ПО-750 — АЭРОДРОМНОЕ ПИТАНИЕ» в положение «ВЫКЛ.».</p> <p>63.5. Проверка включения трехфазного трансформатора 36 В, 400 Гц (см. вып. 18, ч. 1).</p> <p>63.6. Проверка противообледенительной системы воздушных винтов (см. вып. 18, ч. 1).</p> <p>63.7. Проверка электромеханизмов противообледенительной системы воздухозаборников двигателей (см. вып. 18, ч. 1).</p> <p>63.8. Проверка основного и дежурного освещения пассажирского салона на самолете Ан-24.</p> <p>63.8.1. На электрощитке бортпроводника включите четыре выключателя основного освещения пассажирского салона, предварительно убедившись, что генераторы ГО-16ПЧ8 включены на бортсеть.</p> <p>Должны гореть все салонные светильники.</p>	<p>Если не горят все салонные светильники, проверьте исправность предохранителя СП-20 (1134) в РК 115В; неисправный предохранитель замените.</p> <p>Если не горят АСС отдельных групп, проверьте исправность соответствующих предохранителей СП-5 (1422, 1385, 1436, 1386) на электрощитке бортпроводника; неисправные предохранители замените. При исправных предохранителях проверьте электроцепи питания соответствующей группы. Неисправности в электропроводке устраняйте, неисправные агрегаты замените.</p>	<p>И</p> <p>И</p> <p>И</p> <p>И</p>

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 63

Содержание операции и технические требования (ТТ)	Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Контроль
<p>63.8.2. Выключите выключатели основного освещения.</p> <p>63.8.3. На электрощитке бортопроводника включите АЗР «ДЕЖУРНОЕ ОСВЕЩЕНИЕ».</p> <p>В салонных светильниках должны гореть по 18 ламп на потолке, по правому и левому бортам.</p>	<p>Если не горят отдельные светильники групп:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— проверьте исправность электропроводки соответствующего светильника, неисправности в проводке устраните;</li> <li>— при исправной проводке проверьте исправность светильника и дросселя. Неисправные светильник и дроссель замените.</li> </ul> <p>Если не горят все светильники дежурного освещения, проверьте цепи питания светильников на участке от аварийной шины щитка АЗС до клеммной колодки 75К (1044), установленной на потолке в районе шп. № 8,9. Неисправности электропроводки устраните, неисправный АЗР-15 замените.</p> <p>Если не горят отдельные светильники:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— проверьте исправность ламп негорящих светильников, неисправные лампы замените;</li> </ul>	



ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 63

Содержание операции и технические требования (ТТ)	Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Контроль
<p>63.10.3. Нажмите переключатели ПН2НПГ-15К «АВТОМАТ-ОТКР. — ЗАКР.» (8366, 8367) управления весовой подачей воздуха в положение «ОТКРЫТО». Должны работать МПК-1 (8374, 8375). Работа электромеханизмов контролируется по изменению расхода воздуха (по УРВК).</p>	<p>динения его к ШР неработающего механизма МПК-1, к ШР-110 (111), к разъемной колодке 1865 (1676), к переключателю ПН2НПГ-15К (8366, 8367). Определите и устраните неисправности. Проверьте исправность переключателя ПН2НПГ-15К (8366, 8367). Неисправный переключатель замените.</p> <p>Если «←» не подается, прозвоните провод — ТК, проверьте надежность контакта в месте подсоединения провода — ТК к корпусу самолета. Определите и устраните неисправность.</p> <p>Если «+» и «←» поданы, замените электромеханизм МПК-1 (8374, 8375) в gondole левого (правого) двигателя.</p> <p>Технология определения и устранения неисправностей аналогична описанной в п. 63.10.2, только вместо проводов ТК-219 (ТК227) прозвоните провода ТК221 (ТК228).</p>	

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 63

Содержание операции и технические требования (ТТ)	Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Конт-роль
<p>63.10.4. Установите переключатели ПН2ПНГ-15К «АВТОМАТ—ОТКР.—ЗАКР.» (8366, 8367) в положение «АВТОМАТ», предварительно установив расход воздуха по прибору УРВК, равный 2,5—3,0 ед.</p> <p>Должны работать электромеханизмы (8374, 8375). Работа электромеханизма контролируется по возрастанию расхода воздуха до 3,5—4,5 ед. (по УРВК).</p>	<p>Если не работает электромеханизм МПК-1 (8374, 8375), а в положении «ОТКР.» и «ЗАКР.» работает, то: проверьте наличие «+» на клемме 4 реле выдержки времени 6П4. 561. 001—2, поз. 10 000, 10 001 (10 002, 10 003) и «—» на клемме 3. Если «+» и «—» поданы, замените электромеханизм.</p> <p>Если «+» не подан, прозвоните провод ТК229 (ТК224), проверьте надежность его подсоединения к ШР10 на правом пульте, к разъемной колодке (1944, 1859) шп. № 16, 17. Определите и устраните неисправности. Проверьте исправность переключателя ПН2ПНГ-15К (8366, 8367). Неисправный переключатель замените.</p> <p>Если «—» не подается, прозвоните провод — ТК, проверьте надежность контакта в месте подсоединения провода — ТК к корпусу самолета. Опре-</p>	

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 63

Содержание операции и технические требования (ТТ)	Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Контроль
<p>63.10.5. Установите переключатель 2ППГ-15К «АВТОМАТ-РУЧНОЕ», (8349) в положение «РУЧНОЕ».</p>	<p>делите и устраните неисправность.</p> <p>Если «+» и «-» поданы, проверьте «+» на клемме 5 реле выдержки времени, при отсутствии «+» (командный прибор и его цепь исправны) замените реле выдержки времени.</p> <p>Если «+» на клемме 5 есть, проверьте наличие «+» на клемме «А» реле весовой подачи ТКЕ-21ПДТ (8370, 8371, 8372, 8373) и «-» на клемме «Б», установленных на панели АРВП и АРТ. Если «+» и «-» поданы, замените реле весовой подачи. При отсутствии «+» прозвоните провода ТК255, ТК256 (ТК253, ТК254). Определите и устраните неисправности. Прозвоните диод 231А (8368, 8369) на панели АРВП и АРТ, провода ТК219, ТК221, ТК222, ТК223, ТК227, ТК228, ТК232, ТК233. Определите и устраните неисправности.</p>	

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 63

Содержание операции и технические требования (ТТ)	Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Контроль
<p>63.10.6. Замерьте температуру подаваемого воздуха по указателю 2ТУЭ-1 и импульсами нажмите переключатель ПНГ-15К «ТЕПЛО—ХОЛОД» (8350, 8351) в положение «ТЕПЛО».</p> <p>Должны работать электромеханизмы МПК-13 БТВ (8352, 8353), температура подаваемого воздуха по указателю 2ТУЭ-1 должна повышаться не выше 115°С.</p>	<p>Если электромеханизм не работает (температура подаваемого воздуха не повышается): проверьте наличие «+» на клемме 8 ответного ШР электромеханизма МПК-13-БТВ (8352, 8353) и «—» на клемме 9. Если «+» и «—» поданы, замените электромеханизм.</p> <p>Если «+» не подан на клемму 8, проверьте наличие «+» на клемме 2 термореле 4463ВТ-44 (8337, 8340) в левом (правом) переднем заливе центра. При отсутствии «+» замените реле, прозвоните провода ТК169 (ТК15), —ТК. Проверьте наличие «+» на клемме «А» реле ТКЕ-21ПДТ (8341, 8344) и «—» на клемме «Б» на панели АРВП и АРТ.</p> <p>Если «+» и «—» поданы, замените реле. Если не подан «+» («—»), прозвоните провода ТК170 (ТК207) и—ТК. Проверьте исправность переключателя ПНГ-15К (8350, 8351). Неисправный переключатель</p>	

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 63

Содержание операции и технические требования (ТТ)	Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Конт- роль
<p>63.10.7. Установите (импульсным нажатием) переключатели ПНГ-15К «ТЕПЛО-ХОЛОД» (8350, 8351) в положение «ХОЛОД».</p> <p>Должны работать электромеханизмы МПК-13-БТВ (8352, 8353), температура подаваемого воздуха по указателю 2ТЭУ-1 должна понижаться не ниже <math>-5^{\circ}\text{C}</math>.</p>	<p>чатель замените. Проверьте наличие «+» на клеммах 4 и 5 реле ТКЕ-22ПД1У (9092, 9093) на клеммах 2 и 3 реле ТКЕ-21ПДТ (8341, 8344) на панели АРП и АРТ. При наличии «+» прозвоните провода ТК171, ТК241 (ТК205, ТК243). Определите и устраните неисправности.</p> <p>Если электромеханизм не работает (температура подаваемого воздуха не понижается): проверьте наличие «+» на клемме 7 ответного ШР МПК-13БТВ (8352, 8353) и «-» на клемме 9. Если «+» и «-» поданы, замените электромеханизм в гондоле левого (правого) двигателя.</p> <p>Если «+» не подан на клемму 7, проверьте наличие «+» на клемме 6 термореле 4463ВТ-1 (8338, 8339) в левом (правом) задле центроплана; при отсутствии «+» замените реле. прозвоните провода ТК169 (ТК15), —ТК. Проверьте наличие «+» на клемме «А» реле</p>	

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 63

Содержание операции и технические требования (ТТ)	Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Контроль
<p>63.10.8. Установите на задатнике 2400Т (8356) температуру на 15—10° ниже температуры кабины (по указателю ТВ-1).</p> <p>63.10.9. Установите переключатель 2ППГ-15К «АВТОМАТ-РУЧНОЕ» (8349) в положение «АВТОМАТ».</p> <p>Должны работать электромеханизмы МПК-13БТЗ, температура подаваемого воздуха по указателю 2ТУЭ-1 должна медленно понижаться (не ниже — 5°С).</p>	<p>ТКЕ-21ПДТ (8343, 8346) и «—» на клемме «Б» на панели АРВП и АРТ.</p> <p>Если «+» и «—» поданы, замените реле. Если не подан «+» («—»), прозвоните провода ТК184 (ТК208)—ТК.</p> <p>Проверьте исправность переключателя ПНГ-15К (8350, 8351). Неисправный переключатель замените. Проверьте наличие «+» на клеммах 4 и 5 реле ТКЕ-22ПДУ1 (8342, 8345) на клеммах 2 и 3 реле ТКЕ-21ПДТ (8343, 8346) на клеммах 1 и 2 реле ТКЕ-22ПДИУ (9092, 9098) на панели. При отсутствии «+» прозвоните провода ТК175, ТК178, ТК179, ТК181 (ТК204, ТК213, ТК214, ТК218). Неисправности определите и устраните.</p> <p>Если электромеханизм не работает (температура подаваемого воздуха не понижается), проверьте наличие «+» на клемме 7 ответного ШР элек-</p>	

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 63

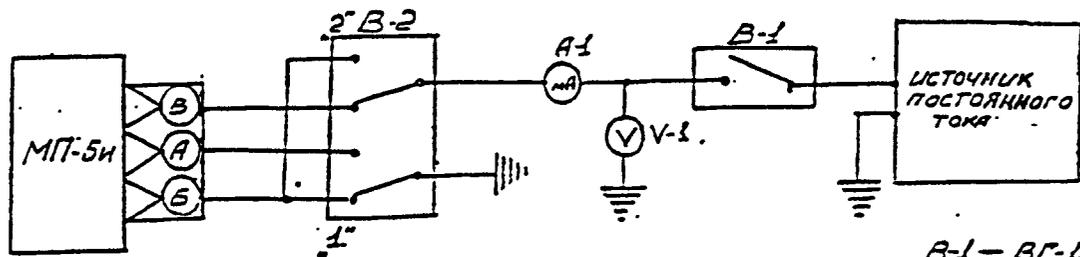
Содержание операции и технические требования (ТТ)	Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Конт-роль
	<p>тромеханизма МПК-13-БТВ (8352, 8353) и «←» — на клемме 9. При наличии «+» и «→» замените неработающий электро-механизм. Проверьте наличие «+» на клемме 15ШР блока синхронизации 2449Т (8359) между шп. № 25, 26 на клемме 20 ШР блока управления 2459Т (8360) на потолке между шп. № 24, 25. Если «+» отсутствует, прозвоните провод ТК186 и переключатель 2ППГ-15К (8349) клеммы 1 и 2. Определите и устраните неисправности.</p> <p>Проверьте наличие «+» на клемме 20 (21) блока синхронизации 2449Т. Если «+» отсутствует на клемме 20, проверьте наличие «+» на клемме 19 блока синхронизации 2449Т. Если же напряжение отсутствует, прозвоните провод ТК193, замените блок управления 2459Т.</p> <p>Проверьте наличие «+» на клеммах 4 и 5 реле ТКЕ-22ПДУ1 (8342, 8345) на клеммах 2 и 3 реле ТКЕ-21ПДТ (8343, 8346) на клеммах 1 и 2</p>	

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 63

Содержание операции и технические требования (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Контроль
<p>63.10.10. Установите на задатчике 2400Т (8356) температуру на 15—10° С выше температуры кабины (по указателю ТВ-1). Должны работать электромеханизмы ПМК-13БТВ, температура подаваемого воздуха должна медленно повышаться (не выше 115° С).</p> <p>63.10.11. Выключите АЗС «ВЫСОТНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ» и переключатели системы АРТ-56-6 и АРВП.</p>		<p>реле ТКЕ-22ПД1У (9092, 9098) на панели АРВП и АРТ. При отсутствии «+» прозвоните провода ТК175, ТК178, ТК179, ТК 181 (ТК204, ТК214, ТК123, ТК218). Определите и устраните неисправности.</p> <p>Технология определения неисправностей аналогична изложенной в п. 63.10. 9 данной ТК.</p>	
Контрольно-измерительная аппаратура	Инструмент и приспособления	Расходный материал	

К РО самолетов Ан-24, Ан-26, Ан-30	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 64	На странице 175	
Пункт РО	Проверка генератора ГС-24А (ГС-24Б)	Трудоемкость 0,12 чел.-ч	
Содержание операции и технические требования (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Конт- роль
64.1. Проверка работы генератора ГС-24А (ГС-24Б) при работающей турбо- установке ТГ-16 (двигателе РУ-19-300), см. вып. 18, ч. 1.			Т
Контрольно-измерительная аппаратура	Инструмент и приспособления	Расходный материал	

К РО самолета	Технологическая карта N 65	На страницах	
Пункт РО	Техническое обслуживание электромеханизмов МП-5И запорных кранов ПОС крыла, оперения и СКВ	Трудоемкость (чел-ч)	
Содержание операции и технические требования (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Контроль
<p>65.1. Техническое обслуживание электромеханизма МП- 5И запорного крана ПОС крыла и оперения.</p> <p>65.1.1. Отсоедините шток электромеханизма МП- 5И от рычага привода запорного крана 24-7603-950 ( выполняет специалист по эксплуатации силовой установки), для чего: распылните валик соединяющий серьгу штока электромеханизма и рычаг крана выньте валик из серьги штока электромеханизма; валик и шайбу валика сохраните.Рассоединение производите в закрытом положении заслонки крана.</p> <p>65.1.2. Отсоедините от электромеханизма МП-5И ШР самолетной электропроводки.</p> <p>65.1.3. Подключите к ШР электромеханизма МП-5И приспособление согласно рис. 3.</p> <p>65.1.4. Включите выключатель В-1 приспособления. Напряжение по вольтметру V-1 приспособления должно быть 27 В.</p> <p>65.1.5. Установите переключатель приспособления В-2 в положение 1, после остановки электромеханизма МП-5И установите переключатель В-2 в положение 2, после остановки электромеханизма снова установите переключатель В-2 в положение 1. Повторите эти операции 2-3 раза.</p> <p>Движение штока электромеханизма должно быть плавным, без рывков и затираний, при работе электромеханизма не должны прослушиваться посторонние звуки ( скрежет, скрип, и др. )</p> <p>Выключите выключатель В-1.</p> <p>65.1.6. После технического обслуживания запорного крана 24-7603-950 с отсоединенным электродвигателем МП-5И по определению плавности, без затирания перемещения заслонки крана под соедините к рычагу крана шток электромеханизма ( выполняет специалист по эксплуатации силовой установки), для чего: вставьте в серьгу штока электромеханизма рычаг крана и соедините рычаг со штоком при помощи валика 2-4-18КД, шайбы 3401А-0.5-4-8 и шплинта 1,6х8-002.</p>		<p>Отрегулируйте напряжение источника питания.</p>	<p>Т</p> <p>Т</p> <p>Т</p> <p>К</p> <p>К</p>



В-1 - ВГ-15К  
 В-2 - 2ПНГ-15К  
 А-1 - МИЛЛИАМПЕРАМЕТР  
 ТИПА М-42100 НА 500мА  
 V-1 - ВОЛЬТМЕТР ТИПА  
 М-42100 НА 30В

Рис. 3

(9)

Технологическая карта № 65		
Содержание операции и технические требования (ТТ)	Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Контроль
<p>65.1.7. Включите выключатель В-1 приспособления. Напряжение по вольтметру V-1 приспособления должно быть</p> <p>27 В.</p> <p>65.1.8. При помощи переключателя В-2 приспособления 2-3 раза переведите заслонку крана в положения " ОТКР. " и " ЗАКР. " .</p> <p>Ток загрузки электромеханизма МП-5И должен быть не более 230 мА.</p> <p>Установите переключатель В-1 в положение " ОТКЛ. " .</p> <p>65.1.9. Отсоедините от электромеханизма МП-5И приспособление для его проверки.</p> <p>65.1.10. Подключите к электромеханизму МП-5И ШР самолетной электропроводки. Накладную гайку ШР затяните до отказа и законтрите контровочной проволокой КО-0,5 на " заворачивание "</p> <p>65.2. Техническое обслуживание электромеханизма МП-5И запорного крана СКВ.</p> <p>65.2.1. Произведите техническое обслуживание электромеханизма МП-5И запорного крана СКВ, для чего выполните работы аналогичные п.п. 65.1.1-65.1.10 данной карты.</p> <p>65.3. Проверьте работу запорных кранов ПОС крыла, оперения и СКВ согласно действующей ЗТД.</p>	<p>Отрегулируйте напряжение источника питания.</p> <p>При отклонении от ТТ определите неисправность крана или электромеханизма. Неисправные агрегаты замените.</p>	<p>К</p> <p>К</p> <p>Т</p> <p>К</p> <p>К</p> <p>К</p>
Контрольно-проверочная аппаратура (КПА)	Инструмент и приспособления	Расходные материалы
Приспособление для проверки электромеханизмов МП-5И	Клеши для гаек ШР 24-9022-20	